

Dematek Outlook

Nr 2 2018

ABB valde KBK lättlastsystem

**ATEX-KLASSAD "ROBOTKRAN"
TILL KEMIRA KEMI**

Nya traverser
gav bättre arbetsmilö
och snabbare hantering

Högtryck

Det är inte bara soltimmarna som slår rekord, det är också fortsatt högtryck för svensk industri och så även för Dematek. Även om högtrycket skapar problem ibland i och med att vi inte alltid kan göra service på normal arbetstid, då våra kunder jobbar på för fullt. Det innebär att vi har servicetekniker som ibland även jobbar kvällar och helger, utmaningar som vi är vana att handskas med. Speciellt under sommaren har vi ofta stora underhållsarbeten hos våra kunder samtidigt som de har sommaruppehåll i produktionen. Med cirka 100 servicetekniker över hela landet kan vi alltid erbjuda snabb service oavsett var våra kunder finns. Den ökade efterfrågan har också gjort att Dematek växer och nu senast har vi utökat vårt team med ytterligare en servicetekniker (namn?) i och med att vi etablerat oss i Östersund.

Även produktförsäljningen flyter på och vårt allt bredare produktutbud har verkligen slagit igenom på marknaden. I detta nummer av Dematek OutLook kan du läsa om de lyftlösningar som vi hjälpt några företag med:

- KBK lättlastsystem till ABB:s robotenhet i Västerås.
- ATEX-klassad helautomatisk gripskokekran till Kemira Kemi.
- Traverser till Hans Andersson Entreprenad.

Det är tre helt olika typer av företag som vi tog fram tre olika skräddarsydda lyftutrustningar åt. Det visar på ett bra sätt den stora bredd vi kan erbjuda oavsett vilken typ av lyft det gäller. Till det har vi även produkter som till exempel EdmoLift lyftbord, A-Safe påkörningsskydd, Gigasense lyftsäkerhetsprodukter och KoRo-RIW krankomponenter. Ett starkt produktprogram som innebär att vi alltid kan garantera "Trygga lyft"!

Trevlig läsning och ha en riktigt
skön och solig sommar!

Jonas Hörnfeldt
VD
Dematek AB



Dematek
OutLook

Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Marknadsföring AB, www.kundtidningar.nu
Adressändring: info@dematek.se
Framsida: KBK lättlastsystem vid ABB:s robotenhet i Västerås. Foto: bildN/Pia Nordlander

ABB:s robotenhet i Västerås valde KBK lättlastsystem till sin nya produktionsanläggning



Foto: bildbyrå/Pia Nordlander

Madelene Johansson i arbete med den nya lyftutrustningen.



I samband med att ABB i Västerås byggde om ett viktigt produktionsavsnitt i sin anläggning investerade företaget i ny lyftutrustning. Valet blev det världsledande skensystemet Demag KBK, som används i alla typer av produktionsmiljöer.

ABB:s robotenhet i Västerås är ledande inom automation som robotleverantör av industrirobotar, modulbaserade tillverkningssystem och service av industrirobotar. Mer än 90 procent av all produktion går på export och alla de stora biltillverkarna i världen finns bland kunderna. Vid anläggningen i Västerås arbetar cirka 1 200 anställda med utveckling och produktion.

Taktad flödesproduktion

Vid det aktuella produktionsavsnittet hade man tidigare stationsmontering, där mycket av all montering sker på en plats. För att effektivisera tillverkningen beslutades att istället gå över till så kallat taktat flöde, vilket innebär att man bygger i ett flöde med korta sekvenser.



”Det speciella med den här leveransen var att ABB i Västerås ville ha KBK-systemet i en speciell färg”



25 stationer med lyftutrustning

Det här är en stor omställning som tagit cirka två år. På ABB hade man en klar bild över flödet och för varje arbetsstation gjordes en förstudie där det framgick vad produkterna skulle väga vid varje station och vad för typ av lyftutrustning som skulle behövas. I produktionen ligger vikterna som ska lyftas oftast mellan 3-500 kg och totalt var det frågan om 25 stationer där det behövdes ett lyftsystem per station. Lyftsystemet skulle hämta produkten från tidigare station och lämna vidare till nästa station, så varje telfer skulle kunna röra sig, före, under och efter stationen

Serviceavtal

ABB i Västerås har sedan många år ett samarbete och serviceavtal med Dematek, gällande de 100-tals lyftredskap och lyftutrustningar som finns på företaget. Demateks servicetekniker utför löpande service och är hos ABB i stort sett dagligen. Från ABB:s sida värdesätter man att ha nära till support, vilket innebär att man snabbt kan få hjälp när det behövs. När det gäller såna här omställningar kan det vara snabba ryck och då är närhet extra viktigt. Dematek har i det här projektet också fungerat som en speaking partner och har under arbetets gång diskuterat olika



lösningar med de ansvariga på ABB. På så sätt kunde man enklare ta processen framåt och fatta snabba beslut.

Speciell färgkod

Ansvarig säljare för projektet hos Dematek var Peter Viksten.

– Vårt lättlastsystem KBK är den perfekta lösningen för den här typen av produktionsanläggning. Med systemet kan man enkelt och säkert lyfta och transportera gods av alla typer ovanför golvet. Givetvis skräddarsys KBK efter kundens önskemål. Till ABB:s robotenhet i Västerås levererade vi KBK-system i aluminium förutom där det var högre laster, där blev det KBK i stålutförande. Alla telfrar är frekvensstyrda (steglösa manövrering) och försedda med säkerhetskrok. Det enda speciella med den här leveransen var egentligen att ABB ville ha KBK-systemet i en speciell färg på. Normalt levereras det i röd färg men ABB ville ha systemet ljusgrått, säger Peter Viksten.

Inom ABB har man låtit ta fram en färgskala för hur företagets

anläggningar ska se ut. Inom modern industri vill man jobba med ljusa färger och ha ljusa lokaler. Man har därför även anpassat sina egna robotar efter detta och de levereras nu i vitt istället för som tidigare orange.

Montering samtidigt med produktion

Monteringen av lyftsystemen började förra våren och hela anläggningen färdigställdes denna vår. Utöver lyftutrustningen har Dematek även levererat stålet som håller upp allt.

– En utmaning har varit att man gjort hela omställningen medan man producerat. Det har varit viktigt att ej störa produktionen och därför har mycket av rivning av gammal utrustning och uppmontering av ny fått ske på kvällar och helger. Arbetet har även behövts synkas mellan de olika hantverkare som varit på plats och jobbat samtidigt i lokalerna, säger Peter Viksten och fortsätter:

– Allt har dock gått bra och tidplanen har hållit. Vi har provlyft och anläggningen är godkänd.



Peter Viksten, Dematek och Lars Andersson samt Johan Björkryd, produktionstekniker respektive underhållschef vid ABB:s robotenhet i Västerås.

ATEX-klassad "robotkran" till Kemira Kemi

Dematek har levererat en helautomatisk gripskopekran av fabrikat Siempelkamp till Kemira Kemi. Då området är explosionsskyddat är kranen ATEX-klassad.

– Vi tillverkar baskemikalier som ingår som en viktig del inom många olika industrigrenar, exempelvis massa- och pappersindustrin och tvättmedelsindustrin. De används också vid rening av dricks- och avloppsvatten samt vid tillverkning av läkemedel och livsmedel, säger Tommy Carlsson, projektledare på Kemira Kemi för totalprojektet där investeringen i en ny kran ingår.

Ta emot fast svavel

Kemira Kemi AB är baserat i Helsingborg och tillhör den finländska kemikoncernen Kemira.

– Vi använder svavel för att tillverka svavelsyra. Det flytande svavlet transporteras till oss med båt. Det innebär dock dyra transportkostnader, man måste hålla svavlet varmt, samtidigt som det endast är en båt i världen som kan utföra denna typen

av transport vilket gör oss sårbara. Vi beslöt därför att investera i en anläggning som smälter svavel och därigenom även kunna ta emot fast svavel och ha två ben att stå på. Det fasta svavlet levereras också per båt, men i pellets-form, berättar Tommy Carlsson.

Man började skissa på projektet under 2014 och sedan har det pågått mer eller mindre intensivt. Man



"Till slut var det bara Dematek kvar som kunde uppfylla alla våra krav"

Den nya gripskopekranen är helautomatisk.

behövde bland annat få miljötillstånd för att få tillstånd att bygga anläggningen. I mars 2017 startade byggnationen av den nya lokalen för att ta emot fast svavel.

Helautomatisk

– Till anläggningen behövde vi en traverskran som skulle fungera helt automatiskt. Det fasta svavlet är tänkt att levereras med bandgångar in till lagerlokalen, där banden går i taket och släpper ned svavlet. I lokalen ska sen kranen helautomatiskt ta svavelpellets med en gripskopa och lämna i en ficka. Från denna ficka går sen svavlet vidare in i smältanläggningen där det smälts ned för att sedan hamna i en stor tank, säger Tommy Carlsson.

Eftersom dammet från svavel kan vara explosivt måste kranen och gripskopen vara klassad enligt ATEX, alltså explosionsskyddat.

– När det gällde inköp av traverskranen gick vi ut till olika leverantörer med en förfrågan. Först ville vi se vilka som klarade de tekniska kraven. I steg två gick vi ut till de kvarvarande leverantörerna och begärde in offerter med pris. Någon försvann för att de ej kunde leverera ATEX-klassat och någon på grund av att de låg fel i pris. Till slut var det bara Dematek kvar som kunde uppfylla alla våra krav, säger Tommy Carlsson.

Skräddarsydd kran från Siempelkamp

På Dematek var Thomas Henriksson ansvarig som säljare och projektledare för projektet.

– Vi har levererat till några ATEX-klassade anläggningar tidigare, bland annat raffinaderier. Så vi visste att vår leverantör Siempelkamp kunde ta fram en skräddarsydd lösning för det här projektet, säger Thomas Henriksson.

I vintras levererade Dematek den helautomatiska gripskokekranen från Siempelkamp till Kemira Kemi. Montaget utfördes av Carsten Jönsson och Fredrik Johansson.

– Traverskranen som vi levererat



är på 5 ton och har en spännvidd på 24,27 meter. Vi levererade även två gripskopor, varav man har den ena i reserv. Kranen är försedd med komplett automationsutrustning, men kan även köras manuellt. Några tekniska finesser är att kranen är försedd med laser och pulsgivare för vägmätning och en scanner som mäter höjden på bränslet under kranen, så att kranen vet när skopan ska bromsa in. Dessutom ger scannern kunden värdefull information om lagrets fyllnadsgrad. Allt är ATEX-klassat, säger Thomas Henriksson.

Kranen är monterad, godkänd, provkörd och överlämnad till kunden.

– Demateks leverans har fungerat bra, tidplanen har hållit och kranens funktion är precis som vi ville ha den. Till hösten kommer vi att ta anläggningen i drift, avslutar Tommy Carlsson.



Kranen är försedd med laser och pulsgivare för vägmätning och en scanner som mäter höjden på bränslet under kranen”



**Snabbare hantering
och bättre arbetsmiljö** hos
Hans Andersson Entreprenad





Hans Andersson är nöjd med de nya traverserna.

Från lyft med grävmaskin och lastmaskin till nya Demag-traverser. Sedan den nya lyftrustningen installerats flyter arbetet nu mycket smidigare hos Hans Andersson Entreprenad.

Hans Andersson Entreprenad är verksam inom återvinning och har två anläggningar, i Jordbro och Grödinge med totalt 22 anställda. På anläggningen i Jordbro har man bergtäkten som bas samt mottagning av massor från entreprenadarbeten. I Grödinge är mottagning och återvinning basen i verksamheten, det är också här företaget tillverkar Hasselfors Gardens produkter.

Lyfte med gräv- och lastmaskin

– Vi har full fart på verksamheten, förutom bergtäkten arbetar vi med återvinning av betong och asfalt, levererar och är återförsäljare för Hasselfors Gardens högklassiga jord i stockholmsområdet och vi har även en liten åkeriverksamhet, berättar Hans Andersson och fortsätter:

– Bland mycket annat så reparerar ➞



Mari Fredlund, säljare på Dematek.

➡ vi skopor, flak och sopcontainers och vi renoverar även våra krossar, där delarna väger mellan 6 och 10 ton. Tidigare utfördes detta arbetet utomhus och vi lyfte med grävmaskin. Ett utmanande jobb, framför allt på vintern. För lyft av mindre delar inomhus använde vi en lastmaskin.

”Det går snabbare att lyfta, med fjärrkontrollen kan nu en man enkelt sköta det och vi kan hålla till inomhus”

Underlätta arbetet

I samband med att man gjorde en tillbyggnad i Grödinge så beslöt man att investera i traverser för att

underlätta arbetet. Hans Andersson kontaktade därför Dematek.

– Det gällde två traverskranar en i en befintlig byggnad och en i en ny byggnad. Jag var där tillsammans med vår teknikexpert Claes Tärnfjord och tittade på förutsättningarna för att sedan kunna offerera, säger Mari Fredlund, säljare på Dematek. Dematek levererade ritning och hållfasthetsberäkning för att Hans Andersson Entreprenads byggföretag skulle kunna tillverka pelare att montera traverserna på.

Ett lyft för verksamheten

I februari monterades de bägge traverserna på plats av Demateks



Se filmen från Hans Andersson Entreprenad här!

Du kan även se filmen på www.dematek.se



personal. En Demag enbalks rälgående traverskran, EPKE-O 10 ton x 8710 mm samt en Demag hängtraverskran, EPKE 3,2 ton x 8000 mm.

– Det här har verkligen blivit ett lyft på många sätt! Det går snabbare att lyfta, med fjärrkontrollen kan nu en man enkelt sköta det och vi kan hålla till inomhus. Det är bra för arbetsmiljön och både jag och mina medarbetare är jättenöjda.

PROFILEN



Oskar Hultman
Servicegruppchef Norr

Bor: Husum, 2,5 mil norr om Örnsköldsvik

Familj: Fru och tre barn, varav ett utflugt

Fritidsintressen: Motorcykel (Trial) och fiske. Trial tränar jag två-tre gånger i veckan, då kör jag på banor i skogen över klippor och hållar. Tävlrar också lite för kul på lokal nivå.

Hej Oskar

Berätta om din nya tjänst på Dematek.

– Från den 1 juni är jag servicegruppchef Norr på Dematek. Tidigare har jag jobbat som servicetekniker på Dematek sedan 2006 och säljare sedan 2014, så jag kan företaget ur såväl sälj- som serviceperspektiv. Dessutom känner jag kunderna på distriktet väl. Den här tjänsten blir en härlig utmaning, som bland annat innebär att jag nu har personalansvar för 18 servicetekniker. Distriktet är i stort sett samma jag haft som säljare, från Söderhamn upp till Umeå samt Östersund och en bit av Jämtland och Härjedalen. Temporärt ansvarar jag även för Luleå.

Hur är marknaden?

– Den är bra och expansiv. I Örnsköldsvik har vi flera större kunder som till exempel BAE Systems, Bosch Rexroth, Metsä Board Husum och Domsjöfabriker. I Hudiksvall har vi bland annat Iggesund Paperboard. Så det finns gott om stora kunder i distriktet, industrin går bra och investeringsviljan är god.

Vilka satsningar gör ni i regionen?

– Vi satsar på att öka. I Östersund har vi nyanställt en servicetekniker och vi håller på att rekrytera en säljare i Örnsköldsvik. Inom service är målsättningen att anställa mer folk så vi blir starkare. En väl fungerande serviceorganisation ger en bra grund som gör att man som företag klarar såväl bra som dåliga tider. Vårt fokus är att vara ute ännu mer hos kunderna och visa vårt breda erbjudande inom service, uppgraderingar och ombyggnationer.

Vad ser du som Demateks främsta styrkor?

– Vi har en stark organisation med mycket kunskap, olika kompetenser och lång erfarenhet av gammalt och nytt inom lyft. Sen finns vi på många orter, bara i Örnsköldsvik har vi sex servicetekniker. En annan styrka är att Dematek hela tiden satsar offensivt för att ligga i framkant.

Vilka är dina närmaste målsättningar?

– Först blir det att lämna över till den nya säljaren som efterträder mig och tillsammans besöka kunder. Sen blir det att lära sig allt med personalansvar etc. som ingår i min nya tjänst. Men det känns bra att jag har teknikernas stöd, det var de som tyckte jag skulle söka tjänsten. En annan målsättning är att öka försäljningen och tillgängligheten. ■



Service på alla dialekter!

Visste du att...

...Dematek har
etablerat sig
i Östersund.



● Regionskontor

● Service & försäljning



dematek.se

Dematek AB, Box 5560, 141 07 Huddinge 08-603 34 00. Generalagent för Demag Cranes & Components GmbH.

Malmö. Helsingborg. Halmstad. Ronneby. Växjö. Jönköping. Falköping. Mariestad. Mullsjö. Göteborg. Trollhättan. Västervik. Oskarshamn. Linköping. Norrköping. Nyköping. Stockholm. Strängnäs. Eskilstuna. Karlstad. Västerås. Hagfors. Mockfjärd. Guldsmidshyttan. Storvik. Gävle. Hudiksvall. Sundsvall. Örnsköldsvik. Umeå. Skellefteå. Piteå. Luleå.