

Dematek Outlook

Nr 2 2012

Lyftutrustningar integrerade
i ABB:s arbetsställningar

Ett historiskt förvärv

**Bekvämare
hantering
för SweMaint**

Lyftteknik på en högre nivå

I detta nummer av Dematek Outlook kan man läsa om ett par olika tillämpningar av lyftutrusningar. Gemensamt för dessa är att det inte endast handlar om att lyfta ett objekt. Vore det så vore det relativt enkelt. Verkligheten är, som nästan alla vet, mer komplex än så. Det gäller att ta hänsyn till säkerhets-, funktions-, underhålls- och kapacitetskrav. Utöver detta skall en det vara produktionseffektivt och ekonomiskt. Många parametrar att spela med alltså. Avgörande för att hitta rätt lösning är erfarenhet, utbildning och en bred produktpalet.

En lösning från Dematek innehåller alla delar. Oavsett om det rör sig om en enkel kättingtelfer i vilken Demag Cranes and Components redan i grundutförandet byggt in många funktioner eller en mer komplex anläggning. Där handlar det om att se på förutsättningarna på plats, göra en behovs- och funktionsanalys samt därefter i samråd med kunden hitta rätt lösning. De arbetsställningar som ABB i Ludvika bygger med hjälp av Demags kättingtelfer DC är ett bra exempel på detta. Tack vare gott samarbete mellan projektledningen hos ABB och Demateks dito kunde man hitta en standardlösning som uppfyller högt ställda krav på funktion och säkerhet. Tack vare Demags integrerade pulsgivare kan plattformen styras och övervakas från ett externt styrsystem. Funktion och säkerhet går hand i hand.

På Swemaint i Göteborg har man tagit steget att inte transportera tunga lagerboxar på utrymmeskrävande vagnar på golvet utan i taket med hjälp av Demags KBK-System. Tidigare fick lagerboxarna lyftas på och av vagnarna vid respektive arbetsstation. Systemet, som består av standardkomponenter, är försett med elektrisk drift för åkverket och gränslägen för exakt positionering. Arbetet har förenklats och flera riskmoment med omlastning har kunnat byggas bort.

Ovanstående är två exempel på vad erfarenhet och kunskap kan bidra med inom området lyft och hantering. Det är inte endast en fråga om att lyfta, det är även en fråga om att hitta den lösning som fungerar bäst. Med Demag Cranes and Components i ryggen och en nästan hundraårig tradition i ämnet vågar jag påstå att vi lärt oss en del. Det har gett oss erfarenhet att hitta lösningar på en högre nivå. Välkommen att se vad vi kan göra för att lyfta din verksamhet



Jonas Hörnfeldt
VD, Dematek AB



Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Marknadsföring AB, www.kundtidningar.nu
Adressändring: dematek@dematek.se
Framsida: Terje Höglund, verkstadschef på SweMaint Hjulunderhåll i Göteborg.



Sotir Krsteski lyfter en lagerbox på SweMaint med hjälp av travers från Demag.

Med hjälp av Dematek har arbetet vid SweMaints verkstad för hjulunderhåll i Göteborg underlättats betydligt. Istället för att som tidigare transportera tunga lagerboxar på kärror används nu Demateks lättlastsystem KBK. En bekväm lösning som snabbar upp arbetet vid anläggningen.

SweMaint är Skandinavians ledande företag när det gäller reparations- och underhållstjänster för godsvagnar, med verkstäder strategiskt placerade vid de stora järnvägsknutpunkterna från Malmö i söder till Luleå i norr. Bland kunderna märks en rad kända transportföretag, som t.ex. TWA, AAE och Green Cargo. Hjulunderhåll är en central del av verksamheten och en viktig faktor för att trafiken bokstavligen ska rulla på. Under ett år passerar drygt 10.000 hjulpar Swemaints verkstäder. Med spets teknik utför företaget tjänster som svarvning, revision av lagerboxar, omhjulning och ultraljudsprövning.

Körde lagerboxar på kärror

Vid SweMaints avdelning för hjulunderhåll i Göteborg arbetar cirka 40 personer i tvåskift med renovering av godsvagnshjul.

– Vi har fullt upp för det mesta här på verkstaden. Speciellt när det är tuffa vintrar. Då blir det väldigt mycket skador på tågens hjul, säger Terje Höglund, verkstadschef på SweMaint Hjulunderhåll i Göteborg.



BEKVÄMARE HANTERING FÖR SWEMAIN



Terje Höglund, SweMaint och Robert Sandén, Dematek med en lagerbox.

”VARJE LAGERBOX VÄGER MELLAN 50 OCH 120 KILO OCH NÄR ANLÄGGNINGEN ANVÄNDS SOM FLITIGAST GÅR DEN SÄKERT 60 VÄNDOR TUR OCH RETUR VARJE DAG ”

För att slippa hängande kablar är strömskenan integrerad i balken.



Ett av de första momenten i arbetet på verkstaden för hjulunderhåll är att i tvättanläggningen tvätta hjulen och lagerboxar. Därefter transporteras de vidare för t.ex. svarvning, svetsning eller annan åtgärd. Det var i samband med att SweMaint beslutat att byta tvättanläggning som man även ville se över hur lyft och transport av delarna inom verkstaden kunde ske på ett mer rationellt, ergonomiskt och modernt sätt.

– Tidigare, när vi väl lyft av lagerboxarna kördes dessa med hjälp av kärror till nästa arbetsstation för åtgärd. Det var ett tungt och obekvämt system, säger Terje Höglund. För att få till ett nytt, bättre flöde inom verkstaden så anlätade vi en konsult som tog fram ett förslag. Han föreslog att vi skulle ha ett lättlastsystem från Dematek, med vilket vi enkelt skulle kunna lyfta och även transportera lagerboxar mellan de olika arbetsstationerna. Vi tyckte det lät som en bra lösning, inte minst då vi har en hel del

lyftutrustning från Dematek här sen tidigare.

Speciallösning

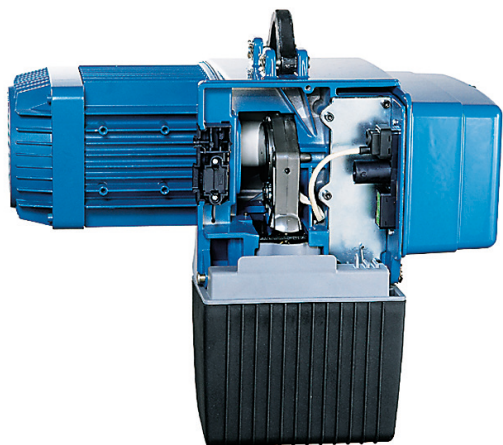
Demateks lättlastsystem KBK innebär golvfri transport, exakt positionering och ergonomisk hantering. Systemet är maximalt flexibelt och kan byggas kundspecifikt helt efter varje kunds krav och önskemål.

– I det här fallet valde vi KBK II-H R, vår nyaste skena, som klarar ett stort avstånd mellan upphängningspunkterna i taket, förklarar Robert Sandén, säljare på Dematek. För att slippa hängande kablar är strömskenan integrerad i balken på den här skenan. Lättlastbanan till SweMaint skulle gå rakt fram i nio meter, svänga av 60° till höger sen 60° till vänster och slutligen rakt fram igen. Då KBK II-H R inte finns som kurvmodul fick vi här göra en speciallösning som innebar att vi använde den mindre skenan KBK II R, med adapterstycken, i kurvorna. Tack vare Demags breda och

smart uppbyggda produktprogram på lättlastsystemsidan kunde vi fortfarande använda oss av standardkomponenter fullt ut när vi satte ihop systemet. T.ex. så passar löpvagnarna i både den större och mindre skenan, vilket möjliggjorde övergången mellan den större och mindre skenan.

SweMaint tillverkade och monterade upphängningsstålet och Demateks tekniker konstruerade och hängde upp lättlastsystemet. Montaget skedde i vintras.

– Vi är mycket nöjda med den här rationella lösningen. Det fungerar utmärkt och vi har fått ett klart bekvämare sätt att både lyfta och transportera våra delar. Varje lagerbox väger mellan 50 och 120 kilo och när anläggningen används som flitigast går den säkert 60 vändor tur och retur varje dag. Med Demateks lättlastanläggning sparar vi såväl tid som energi, avslutar Terje Höglund. ●



DEMAG

DC-TELFER

– en riktig succéprodukt

Allt fler företag väljer DC-telfern för sina lyftbehov och den finns idag på såväl små som stora företag över hela Sverige. Det är en riktig storsäljare och utan tvekan den bästa telfer som Demag utvecklat. För att få reda på lite mer om varför den blivit en så stor framgång på marknaden fick vi möjlighet att ställa några frågor till Peter Vesterberg, säljare på Dematek.

Vid vilka typer av objekt används DC-telfern?

– DC-telfern är en av Demateks kärnprodukter med ett brett användningsområde. Den finns med i hela vårt lättlastprogram upp till 2 ton och i vårt standardtraversprogram upp till 5 ton. Bredden i produktprogrammet gör att DC-telfern verkligen är allround för allehanda typer av lyft.

Vilka olika modeller finns det?

– Idag finns det fem olika modeller i programmet. Från den enklaste DC-Com Special, som är en enkel instegstlefer till attraktivt pris, till den mest avancerade DCS-Pro, som är en steglös telfer. Däremellan finns den helt nya DC-ProDC, "folktelfern" DC-Com och "prestandatelfern" DC-Pro.



Peter Vesterberg, säljare
på Dematek

**"VÄXEL, SLIRKOPPLING
OCH BROMS ÄR
UNDERHÅLLSFRIA UPP
TILL 10 ÅR!"**

Den stora bredden i programmet innebär att det alltid finns en telfer lämplig för de mest skiftande behov och verksamheter.

Vad är de främsta fördelarna med DC-telfern?

– Även om den ser ut som vilken telfer som helst så döljer den många finesser. Det är en robust produkt där man vid utvecklingen av telfern fokuserat på lång livslängd, hög säkerhet och minimalt slitage. Bland annat så har Demag lagt ned mycket möda på olika övervakningsfunktioner. En viktig finess är slirkopplingen, som endast slirar i en sekund innan den slår ifrån. Det innebär att man aldrig riskerar att slita ned slirkopplingen. Växel, slirkoppling och broms är underhållsfria upp till 10 år! Detta är bara ett av många starka argument för att välja DC-telfern.

Hur utvecklas DC-telfer programmet?

– Det utvecklas kontinuerligt med olika optioner för att tillgodose marknads krav. Nu senast har Demag tagit fram enkla, direktstyrda och kontaktorstyrda, telfrar utan elektronik avsedda bland annat för utbyte i gamla system.

För mer information om DC-telfern och dess fördelar – Beställ vår highlight-flyer!



Fr.v. Kurt Faber, Gösta Bergman, Kenth Larsudd (samtliga ABB Management Consultant), Berndt Hörnfeldt (grundare Dematek AB), Jonas Hörnfeldt (VD Dematek AB), Ulf Engberg (ABB Management Consultant) och Claes Hörnfeldt (marknadsansvarig Dematek AB)

Etthistoriskt förvärv som gjorde **DEMATEK** till ledande inom lyftservice

Dematek har redan från starten 1994 satsat på service som en viktig del av sitt totala erbjudande. 2006 tog företaget ett stort kliv framåt då man förvärvade ABB:s kransservice. I och med det blev Dematek över en natt det ledande företaget i Sverige när det gäller service av lyftutrustningar. Vi fick en pratstund med Berndt Hörnfeldt, grundare av Dematek, kring det historiska förvärvet och Demateks satsning på service.



"Vi blev dubbelt så många över en nattochsamtidigtkraftigt skuldsatta"

givetvis skapade irritation. Vi började därför tillsammans med ABB titta på olika lösningar för att komma ifrån detta, säger Berndt Hörnfeldt.

Så en dag i början av 2005 blev Berndt Hörnfeldt kontaktad av ABB, som nu erbjöd sig att sälja kran-service-verksamheten.

– Vi hade kommit fram till att långsiktigt så passade inte kran-service in i vår service-portfölj, säger Kenth Larsudd, management-konsult inom ABB. ABB sålde inte längre kranar och hade inte så mycket

och hur vi skötte vår verksamhet, säger Berndt Hörnfeldt och fortsätter;

– Samtidigt var det en stor risk för ett bolag som vårt, med ett 60-tal medarbetare, att köpa en verksamhet med 60 medarbetare. Vi blev dubbelt så många över en natt och samtidigt kraftigt skuldsatta.

Då service i mångt och mycket handlar om kompetens var det därför av största vikt att ABB:s personal stannade kvar i verksamheten när Dematek tog över. För att svetsa samman den nya och gamla personalen anordnade därför Dematek en stor konferens på en Finlandsbåt i början av 2006.

– Det blev en mycket lyckad konferens och ett bra avstamp för vår nya stora serviceorganisation. Överlag så gick sammanslagningen av de två organisationerna över förväntan, säger Berndt Hörnfeldt.

– Vi är mycket nöjda med affären med Dematek, säger Kenth Larsudd. Vi är glada att se att det gått bra och att personalen är kvar. För oss är det inte bara en fråga om pengar utan också mycket viktigt att affären även ska vara bra för personalen. Vi hade ju även ett ansvar inför våra kunder med serviceavtal, att den nya aktören var ok och kunde uppfylla kundernas krav.

"NÄRA 40 % AV VÅR OMSÄTTNING KOMMER IDAG FRÅN SERVICE OCH AVTALSSTOCKEN ÖKAR, MEN DET FINNS MYCKET MER ATT GÖRA FÖR ATT FORTSÄTTA VÅR TILLVÄXT"

Historien börjar redan 1986 då Berndt Hörnfeldt tillträdde som VD för Demag i Sverige. En av de första åtgärderna blev att få igång ett samarbetsavtal med ABB Service.

– ABB hade en mycket väl utbyggd serviceorganisation med kompetent personal över hela landet. Själva hade vi en serviceorganisation som bestod av ett 20-tal medarbetare, främst i Stockholm och Göteborg. Därför var det naturligt för oss att försöka få till ett samarbete med ABB, berättar Berndt Hörnfeldt.

Framgångsrikt samarbete

Samarbetet inleddes och blev snabbt mycket framgångsrikt. 1994 grundades Dematek, som tog över försäljningen av Demags produkter i Sverige. Samarbetet med ABB fortsatte och på orter där Dematek ej hade egen service lade man ut arbetet till ABB.

– Samarbetet var mycket lyckat och vi hade en väldigt bra kontakt med ABB:s servicepersonal. Ett problem som kom upp då och då var att på vissa orter konkurrerade våra serviceorganisationer om samma objekt, vilket

annat produktinnehåll riktat mot kranar. Som vi såg det skulle därför någon annan aktör kunna sköta vårt kran-serviceåtagande mycket bättre. Vi erbjöd därför Dematek möjligheten att förvärva vår kran-serviceverksamhet.

– Ett sånt här erbjudande var ju lite av vad vi hade drömt om samtidigt som det givetvis skulle innebära ett stort åtagande. I varje fall så träffades vi och representanter för ABB, under största möjliga hemlighetsmakeri, där ABB presenterade sitt förslag och vi fick tillfälle att berätta hur vi skulle vilja utveckla serviceverksamheten vidare, säger Berndt Hörnfeldt.

Förtroende hos personalen

Efter ett flertal turer, där flera bolag var med och bjöd på verksamheten, kontakter med banken, möten och budgivning så slutade det hela med att Dematek förvärvade ABB:s kran-service den 1 december 2005.

– En viktig del till att affären gick igenom var säkert att vi under åren byggt upp ett stort förtroende hos ABB:s servicepersonal. De visste vilka vi var

Fortsatt offensiv satsning på service

Dematek service utför alla de tjänster (service, inspektion och underhåll) som bidrar till att krananläggningar, lyftdon och tillhörande komponenter är och förblir tillförlitliga. Detta ger hög tillgänglighet och att anläggningar kan utnyttjas så lönsamt som möjligt. Förutom underhållsåtgärderna erbjuder Dematek även uppgraderingar och ombyggnader av krananläggningar. Idag består Dematek av cirka 170 medarbetare varav 90, på 30-talet orter, arbetar inom service. Det är också servicesektorn som växt mest och även framöver finns det planer för fortsatt tillväxt.

– Nära 40% av vår omsättning kommer idag från service och avtalsstocken ökar, men det finns mycket mer att göra för att fortsätta vår tillväxt. Vi satsar mycket på försäljning av serviceavtal och intresset ökar hela tiden. Idag servar vi alla fabrikat av lyftutrustning och utför även service i närliggande branscher såsom industriportar, tåglyftar etc. Vi har dessutom mycket nyheter på gång inom service framöver, avslutar Berndt Hörnfeldt. ●

Demateks lyftutrustningar i ABB:s avancerade arbets

Vid transformatorproduktion är det viktigt att flexibelt kunna arbeta på olika höjder när transformatorn byggs upp. För detta ändamål har ABB i Ludvika konstruerat speciella arbetställningar försedda med Demateks kättingtelfrar med pulsgivare, vagnar med åkverk samt travers.

ABB är en av världens största transformator-tillverkare. Vid produktionsenheten i Ludvika tillverkas krafttransformatorer och reaktorer upp till de högsta förekommande effekter och spänningar. Transformatorerna är stora enheter på upp till 15 meters längd och 5 meters höjd när de är färdigbyggda. För att på enklast och effektivast sätt kunna producera transformatorerna och utföra montage på olika höjder har ABB konstruerat och låtit tillverka speciella arbetställningar.

Montering av transformatorer och reaktorer

– Arbetställningarna är avsedda som flexibla plattformar för monteringsarbete med transformatorer och reaktorer, säger Stig Loré, konstruktör på avdelningen för produktionsutrustning på ABB i Ludvika. Vi har sen tidigare ett 10-tal arbetställningar i produktionen men har nu kompletterat med några till enligt ett nytt koncept. I det nya konceptet är ställningarna större än tidigare och dessutom har säkerheten ökat betydligt med dubbla telfrar och inbyggda pulsgivare.

ABB tog fram konstruktionen av den nya arbetställningen och gick sen ut med en anbudsförfrågan på ingående materiel. Dematek vann upphandlingen när det gällde inköp av lyftutrustning och åkverk.

– Förutom jag själv var även Fredrik Allard från oss inblandad i det här projektet, berättar Andreas Gustafsson,

produktspecialist på teknikavdelningen på Dematek. Vi var på ett antal projektmöten i Ludvika, för att tillsammans med ABB:s konstruktörer gå igenom funktioner och lämpliga lösningar. Lite unikt med den här anläggningen var att man skulle använda en telfer för att lyfta människor. Därför var det också extra höga krav när det gällde säkerheten.

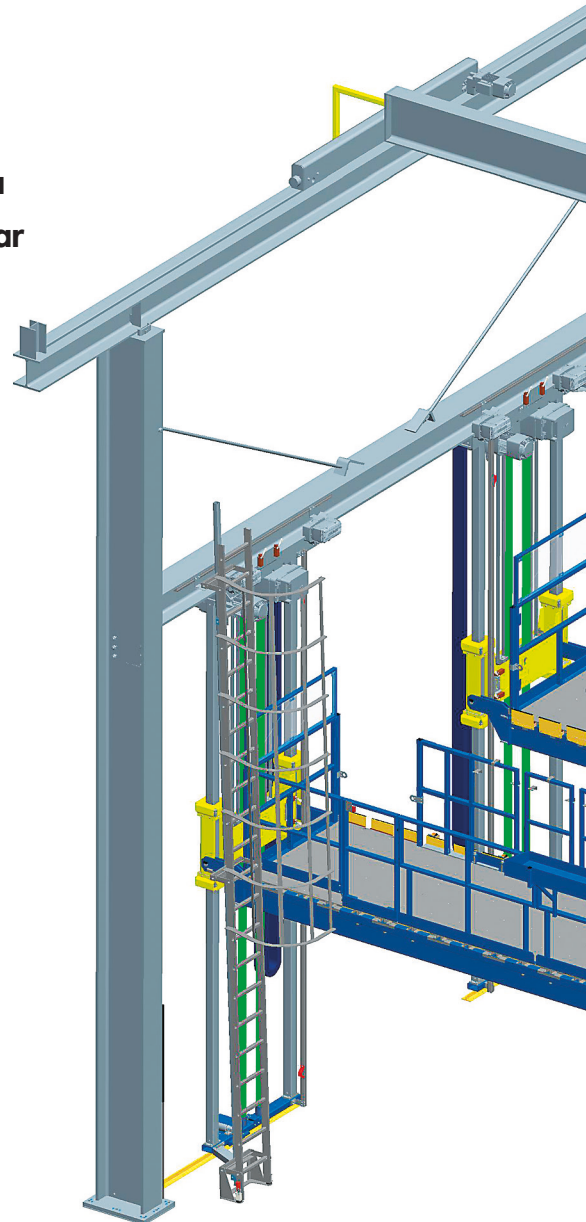
– Vår lösning bestod av Demags 5 tons kättingtelfer DC-Pro 25, med pulsgivare, för att kunna höja och sänka arbetsplattformarna, samt vagnar försedda med åkverk E34 för att flytta plattformarna i sidled. Dessutom levererade vi den travers, som sitter på en balk högst upp på arbetställningen, och är avsedd att kunna lyfta materiel och utrustning till arbetsplattformarna.

Hög säkerhet

Arbetställningen mäter totalt 11,1 x 16 x 10 meter (bredd x längd x höjd) och består av ett stativ, en kraftig stål-

”JÄMFÖRT MED TIDIGARE ANVÄNDER VI NU ÅTTA TELFRAR PER PLATTFORM MOT TIDIGARE FYRA”

konstruktion, på fyra ben förankrad i golvet. Arbetställningens funktion är att individuellt driva de två arbetsplattformarna upp/ned eller emot/ifrån varandra, för att ge bra arbetspositioner



mot den transformator som monteras. Transformatorn är alltid placerad mellan plattformarna. Arbetsplattformarna fungerar även som bärare av den utrustning och materiel som krävs för arbetet med transformatorerna. Arbetställningen har tre manöverenheter, en på varje plattform och en på elskåpet.

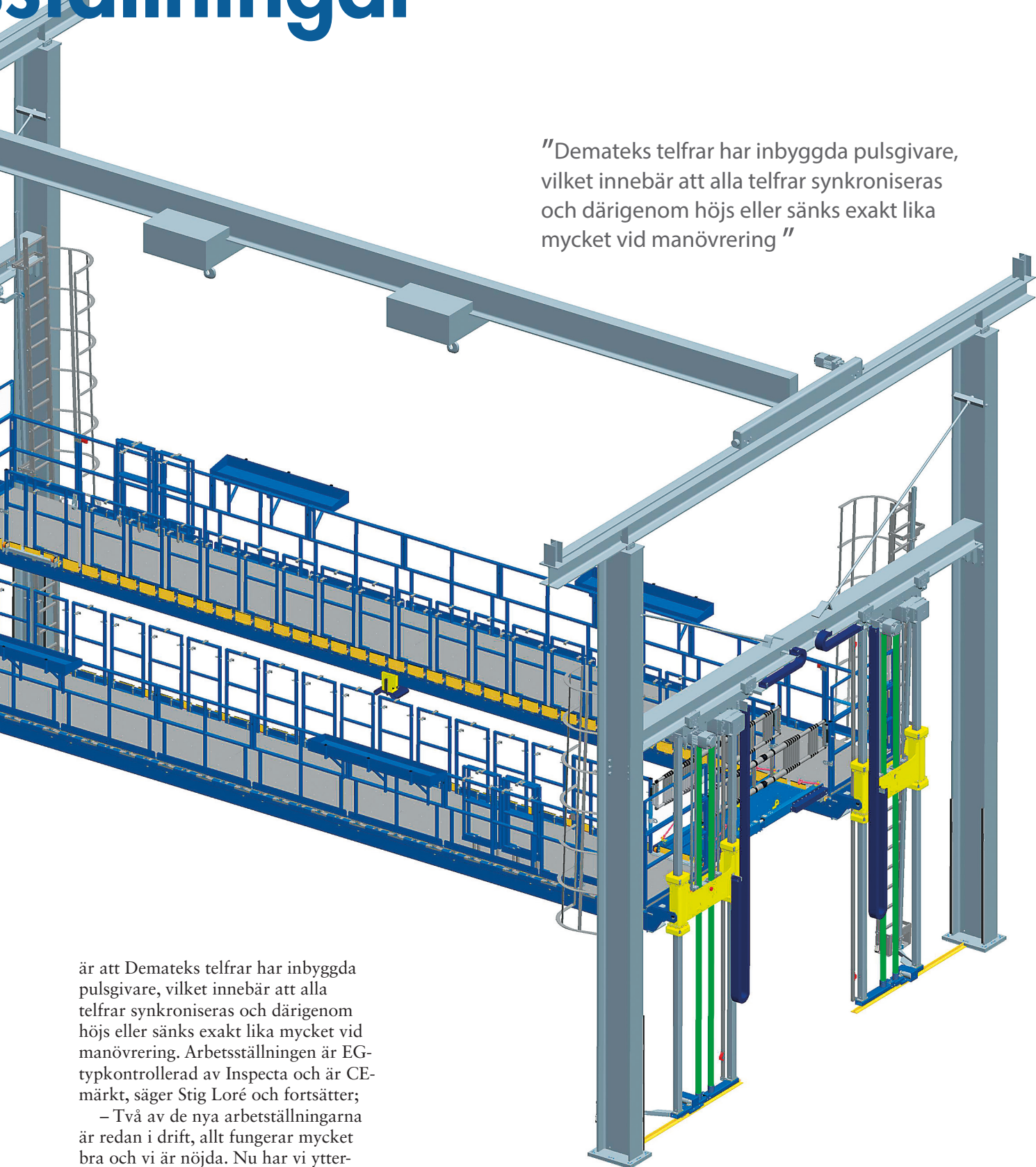
– Säkerheten har höjts betydligt på de nya arbetställningarna och jämfört med tidigare använder vi nu åtta telfrar per plattform mot tidigare fyra. En annan nyhet som också höjt säkerheten,

integrerade ställningar

"Demateks telfrar har inbyggda pulsgivare, vilket innebär att alla telfrar synkroniseras och därigenom höjs eller sänks exakt lika mycket vid manövrering "

är att Demateks telfrar har inbyggda pulsgivare, vilket innebär att alla telfrar synkroniseras och därigenom höjs eller sänks exakt lika mycket vid manövrering. Arbetsställningen är EG-typkontrollerad av Inspecta och är CE-märkt, säger Stig Loré och fortsätter;

– Två av de nya arbetsställningarna är redan i drift, allt fungerar mycket bra och vi är nöjda. Nu har vi ytterligare en arbetsställning på gång som kommer att monteras i sommar. ●



ÖKAT INTRESSE FÖR UTBILDNING

"DET ÄR VIKTIGT ATT OCKSÅ CHEFERNA ÄR
UTBILDADE DÅ DE ÄR ANSVARIGA ATT REGLERNA
EFTERLEVS UTE PÅ ARBETSPLATSERNA "

INTRESSET FÖR UTBILDNING ÖKAR INOM INDUSTRI. MEN DET FINNS
FORTFARANDE VÄLDIGT MYCKET KVAR ATT GÖRA PÅ OMRÅDET.
DEMATEK FORTSÄTTER DEN OFFENSIVA SATSNINGEN PÅ UTBILDNING
MED FLERA NYHETER.



Itakt med att arbetsutrustningar utvecklas och regelverken förändras samt företagens nolltolerans för olyckor behövs utbildning. Dematek erbjuder företag den utbildning som krävs för att kunna leva upp till lagar och regelverk och att medarbetarna utför sitt arbete på ett säkert, ekonomiskt och effektivt sätt. Säkerhet på arbetsplatser är lika med ekonomi för företaget och samhället.

Viktigt att utbilda ansvariga

– Vi märker ett klart ökat intresse för utbildning inom industrin och våra kurser är allt oftare fulltecknade, säger Willis Nordenstam, utbildningsansvarig och instruktör på Dematek. Samtidigt vet vi att det finns ett stort behov, inte minst när det gäller utbildning av arbetsledare och chefer på arbetsplatser. Det är viktigt att också cheferna är utbildade då det är de som ska se till att reglerna efterlevs ute på arbetsplatserna. Nyligen fick jag höra talas om ett företag där de tyvärr hade haft en olycka med dödlig utgång. Personalen på arbetsplatsen var utbildad men det var ingen som såg till att man efterlevde kraven. När jag planerar en utbildning för ett företag vill jag alltid börja med arbetsledarna och cheferna. Det är de som sätter nivån.



Willis Nordenstam,
utbildningsansvarig och
instruktör på Dematek

– Idag har företag fullt upp med att producera och i och med att allt färre ska göra mer så ökar också risken för antalet incidenter och olyckor. Vanligt slarv som kan orsaka stora skador på såväl person som egendom, är t.ex. att man tappar materiel vid lyft eller tar bort en skyddsförregling, säger Willis Nordenstam och fortsätter;

– Det är viktigt idag att de ansvariga inom företagen känner till regelverket i sin egen bransch och har kunskap om vilken utbildningsnivå som behövs. Vad är Arbetsmiljölagens krav i min verksamhet och vad en riskanalys innebär. Har de inte den kunskapen så kan mindre seriösa utbildningsföretag vilseleda. På Dematek vet vi vad som gäller och hjälper mer än gärna till, säger Willis Nordenstam.

Flera nyheter

Idag erbjuder Dematek utbildningar inom kran & lyft, truck, skylift, lagar & regler, första hjälpen/HLR-FH, D-HLR, fallskydd, ansvar, arbete på hög höjd och elsäkerhet. Demateks utbildning är godkänd av Liftutbildningsrådet (LUR), vilket är en kvalitetsstämpel. För att motsvara marknadens krav och behov utvecklas Demateks utbildningsprogram kontinuerligt.

– En nyhet är att vi tagit fram ett kunskapsprov som görs innan man går utbildning hos oss. Då vet företagen vilken nivå de har och vilket behov som behövs för att utbildningsinsatsen kan bli så effektiv som möjligt. Vi har idag en lyftläroplan och vi tittar nu på att införa en sådan även för fallskydd. Det innebär att vi skalar ned en utbildning till ett antal kortare kurser. På så sätt kan kursdeltagare gå kortare utbildningar mer anpassade efter företagets samt individens kunskap och behov. Vi får också allt fler förfrågningar från olika branscher där man har behov av speciella utbildningar. Aktuella förfrågningar är från tåg företag, återvinningsbranschen och energiverk som vill ha speciella utbildningar för bulkbilar, containerbilar, baggavellyftar mm, samt fordonslyftar av olika typer. Vi ser hela tiden till att arbeta nära våra kunder och lyssna på deras behov för att kunna erbjuda marknadens bästa och mest kompletta utbildningsprogram, avslutar Willis Nordenstam. ●

Profilen



JÖRGEN JUTHOLM

elkonstruktör på Dematek

Hej Jörgen,

Du började för ett tag sedan som elkonstruktör på Demateks huvudkontor, berätta?

– Ja, jag började så sent som den 2 maj. Så nu håller jag som bäst på att lära känna medarbetarna, produkterna, kunderna och företaget.

Vilken bakgrund har du?

– Jag kommer närmast från Jowa AB i Göteborg. Det är ett företag som utvecklar olika miljöteknikprodukter, för exempelvis vattenrening, till fartygsindustrin. Här arbetade jag som elansvarig projektingenjör. Innan dess var jag på en konsultfirma och på ABB i Alingsås. Jag började min karriär på NEA i Skärholmen där jag arbetade som elektriker i 10 år, varefter jag bestämde mig för att studera vidare.

Varför valde du att börja arbeta på Dematek?

– Jag kommer ursprungligen från Stockholm och ville nu flytta tillbaka. Att det blev Dematek har sitt ursprung i att jag blev kontaktad av en rekryteringskonsult som Dematek anlitat. När jag fick höra om tjänsten som elkonstruktör tyckte jag direkt att det lät intressant och omväxlande. Dessutom verkade Dematek vara ett stabilt och expansivt företag i en spännande bransch.

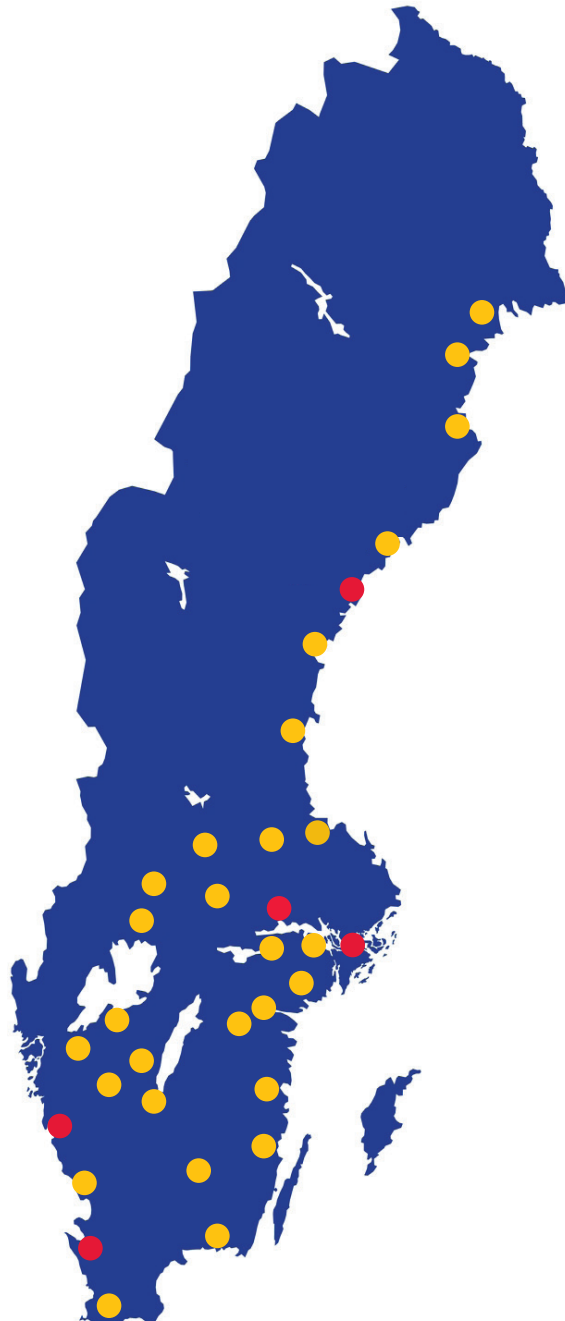
Berätta lite om vad arbetet som elkonstruktör innebär.

– Jag kommer framför allt vara inblandad när det är frågan om kundspecifika lösningar. Elkompetens finns redan på teknikavdelningen men en del av det elkonstruktörsarbete som vi tidigare lagt ut på underentreprenörer kommer vi nu att kunna utföra själva vilket innebär att vi kan ge ännu snabbare service till våra kunder. Jag kommer även fungera som projektledare för de arbeten vi lägger ut och som internt tekniskt stöd när det gäller val av elkomponenter m.m.

Jörgen Jutholm

Bor: Södermalm, Stockholm

Fritidsintressen: Gillar innerstadslivet såväl som att vara ute i naturen. När tillfälle ges reser Jörgen gärna iväg till någon spännande plats. Senaste längre resor under 2008 och 2010 gick till Malaysia och Borneo.



● Regionskontor

● Service & försäljning

Lyftteknik på en högre nivå www.dematek.se

Dematek AB, Box 5560, 141 07 Huddinge 08-603 34 00. Generalagent för Demag Cranes & Components GmbH.
Malmö. Helsingborg. Halmstad. Ronneby. Växjö. Jönköping. Falköping. Mariestad. Mullsjö. Göteborg. Trollhättan. Västervik.
Oskarshamn. Linköping. Norrköping. Nyköping. Stockholm. Strängnäs. Eskilstuna. Karlstad. Västerås. Borlänge. Hagfors.
Guldsmedshyttan. Storvik. Gävle. Hudiksvall. Sundsvall. Örnsköldsvik. Umeå. Skellefteå. Piteå. Luleå.