

Dematek OutLook

Nr 4 2012

Nya
traverser
till Tetra Pak

Ergonomi och
effektivproduktion
går hand i hand



Nytt år - nya möjligheter

Det lackar mot jul och år 2012 går snart mot sitt slut. Ett litet märkligt år när det rapporterats mycket om nedgång och greklandskriser. Ett år där hösten präglats av rapporter om vikande konjunktur och neråtgående inköpschefsindex. Ett år som enligt vissa tolkningar av Mayaindianernas kalender är det sista vi kommer att uppleva. Deras kalender sägs ta slut den 21/12-2012. En närmare granskning visar att så inte är fallet. Den 21/12 i år har Maya-kalendern för första gången i historien fullbordat en så kallad stor årscykel bestående av tretton Bakun. En Bakun är enligt Mayakalendern ett tidsbegrepp om 144 000 dagar. Det som händer den tjugioandra december är helt enkelt att vi påbörjar nästa Bakun, nästa 144 000 dagar.

Resonemanget ovan ger upphov till reflektion och eftertanke kring långa och korta tidsperspektiv. Mycket löper i någon form av cykler och det gäller att kunna hantera dessa. Det gäller också att inte låta sig föras med i en allmän, förbehållslös utsago att allt går nedåt. Då är risken stor att det blir så. Men likt Mayafokets tankar om tid så fortsätter även vår tideräkning under såväl hög- som lågkonjunktur. Med en positiv inställning och lite förnuft så är man strax inne i nästa tidsålder, nästa konjunktur.

På Dematek har vi lärt oss att tänka så. Det finns alltid en positiv utveckling och även om utvecklingshastigheten varierar så jämnar det ut sig över tiden. Att filosofin fungerar visar om inte annat vår AAA- rating hos soliditet. Med anor från 1919 och med Demag-produkter på svenska marknaden sedan 1921 börjar vi också få lite perspektiv på tiden. Vår slutsats är att långsiktighet och positivt tänkande är nyckeln. Vi har lärt oss vikten av att ha långsiktiga relationer med våra kunder, att det är viktigt för dem vi handlar med att ha en stabil leverantör under många år. Inte minst för reservdelshållningen där vi till och med fortfarande kan uppbära vissa delar till traverser från 1950-talet. Ofta leder också långsiktigt tänkande till att man över tiden får bästa totalekonomin i sina investeringar.

I begreppet långsiktighet ingår också en filosofi kring service och underhåll. Där är det få som slår oss på fingrarna och vår organisation fortsätter att växa. Se vidare inne i tidningen.

Med dessa ord om tidsperspektiv vill jag önska gamla och nya kunder en God Jul och ett riktigt Gott Nytt År.

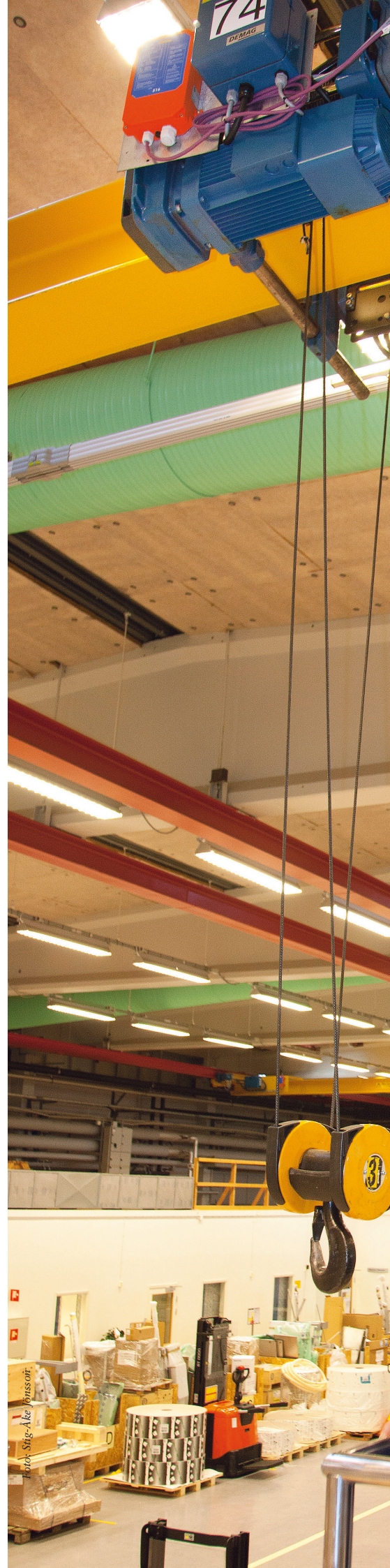
Om någon undrar så finns det faktiskt ett teoretiskt slut på Mayaindianernas kalender. Det går vid 19 Alatur om vardera 63 123 288 år. Därefter finns det inga skrivtecken som beskriver högre tal. Ur det perspektivet känns dystra årsrapporter för 2013 rätt kortsiktigt. Tillsammans gör vi nästa år till ett bra år.



Jonas Hörnfeldt
VD, Dematek AB



Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Marknadsföring AB, www.kundtidningar.nu
Adressändring: dematek@dematek.se
Framsida: Fredrik Lennerwald, produktionsledare på Tetra Pak i Lund.





TETRA PAK FÖRDUBBLAR PRODUKTIONEN – med nya traverser

För att kunna öka produktionen var Tetra Pak tvungna att få till ett renare och smidigare flöde i fabriken. Lösningen blev att investera i nya traverser från Dematek.

Det är i år 60 år sedan Tetra Paks grundare, Dr Ruben Rausing, började testa den innovation som kom att förändra livsmedelsdistribution runt om i världen. Innan dess hade mjölk och grädde sålts i lösvikt, men Rausing ville skapa en praktisk och mer hanterbar förpackning. 1952 lanserades den första Tetra Pak maskinen och 9 år senare kom nästa innovation, den aseptiska kartongen, som gjorde det möjligt att lagra mjölk och andra flytande livsmedel i mer än sex månader, utan kylförvaring eller konserveringsmedel. Efter det har utvecklingen gått snabbt för företaget och 2011 levererades fler än 167 miljarder Tetra Pak förpackningar i alla delar av världen. Idag har Tetra Pak nästan 22 000 anställda i över 85 länder.



Fredrik Lennerwald, produktionsledare på Tetra Pak i Lund och Mats Möller, säljare på Dematek testkör en av de nya traverserna med hjälp av radiostyrningen.



”Det innebar bland annat ett renare produktionsflöde och full frihet att med hjälp av traversen kunna plocka produkter var som helst på produktionsytan utan att behöva använda truck mellan stationerna ”



Växande marknad

I Tetra Paks Sverigebaserade bolag arbetar 4 000 personer i Lund. Här tillverkas bland annat de fyllningsmaskiner som används av Tetra Paks kunder för att fylla på flytande livsmedel i förpackningarna.

– Marknaden för våra produkter växer hela tiden, berättar Fredrik Lennerwald, produktionsledare på Tetra Pak i Lund. Vi har tagit allt mer volym och bland våra största marknader idag märks bland annat Brasilien och Kina. Här finns också en enorm tillväxtpotential.

Med ökande försäljningsvolymerna behövde Tetra Pak också effektivisera produktionen.

– Vi behövde titta över och rationalisera vår produktion. Som en viktig del i detta var det nödvändigt att uppdatera vår traverslösning. Vi hade dubbla traverssystem - under den ena byggdes fyllningsmaskiner och under den andra matade man på med materiel. Det innebar dock ett logistiskt problem och vi var bland annat tvungna att använda oss av truckar för att transportera gods mellan stationerna i produktionslokalerna. Det här var ineffektivt och tidskrävande, säger Fredrik Lennerwald.

Med de nya traverserna får vi en helt annan räckvidd och kan plocka produkter var som helst på produktionsytan.



– Med hjälp av de nya traverserna har vi fördubblat produktionen av fyllningsmaskiner, säger Fredrik Lennerwald.

Renare produktionsflöde

Dematek har tidigare levererat traverslösningar till Tetra Pak och sköter även service på alla lyftutrustningar.

– Då vi har ett bra samarbete med Dematek och vet att de är experter på området var det naturligt för oss att kontakta dem, för att titta på en ny lösning som skulle kunna effektivisera vår produktion, säger Fredrik Lennerwald.

– Att ha kvar dubbla traverssystem skulle bli för komplicerat, säger Mats Möller, säljare på Dematek. Vi föreslog därför en annan lösning, som innebär att om de gick upp från en travers till två och med en spännvidd på 30 meter skulle de kunna lyfta över hela fabriken bredd. Det innebär bland annat ett renare produktionsflöde och full frihet att med hjälp av traversen kunna plocka produkter var som helst på produktionsytan utan att behöva använda truck mellan stationerna.

Speciallösningar

De nya traverserna som beställdes var 3-tons, underhängande med linor, konstruerade och tillverkade av Dematek i Strängnäs. En unik lösning på lyftutrustningen gällde strömtillförseln. Normalt sker strömtillförseln till traversen via kablage, men då



fyllningsmaskinerna är höga fanns det risk att kablarna skulle kunna fastna i maskinerna. Lösningen blev därför att kommunikationen mellan elskåp och travers istället sker med hjälp av radiosignaler.

– Dematek levererade den första traversen 2010 och den andra var färdigmonterad vid förra årsskiftet. Allt har fungerat bra och vi är nöjda med resultatet. Med hjälp av de nya traverserna har vi kunnat öka takten och fördubbla tillverkningen av fyllningsmaskiner. Med vår uppdaterade produktion står vi idag väl rustade för framtiden, avslutar Fredrik Lennerwald. ●

Noggrann kvalitetskontroll

- En fyllningsmaskin är cirka 8 meter lång, 2,5 meter bred och väger 15 ton.
- I de aktuella produktionslokalerna sluttestas cirka 120 maskiner per år.
- 6 till 8 moduler byggs ihop till en komplett fyllningsmaskin på provkörningsplatsen. Därefter testas funktion, el samt att maskinen provkörs med vatten.
- Efter 16 dagars tester monteras maskinen ned i moduler för att därefter levereras till kund.

STOR DRAMATIK

Foto: Per-Erik Jäderberg



Ronny Wallström, driftledare på Gävle Kraftvärme och Ulf Gustafsson, säljare på Dematek på plats i Tolvfors kraftstation.



I augusti skulle den nya Demag-traversen levereras till Tolvfors kraftstation i utkanten av Gävle. På väg upp från Tyskland stannade chauffören till för att vila vid en rastplats norr om Värnamo. Plötsligt exploderade lastbilen som stod parkerad bredvid och bägge bilarna började brinna. Som tur var klarade sig bägge chaufförerna, även om den ene fick brännskador, men bägge lastbilarna och deras last blev totalförstörda.

då travers skulle levereras till Gävle Kraftvärme

Det var söndagen den 19 augusti vid 21-tiden som dramat utspelade sig på Hörle rastplats åtta kilometer norr om Värnamo. Ett vittne berättade att hon sett två lastbilar stå bredvid varandra då den ena plötsligt börjar brinna explosionsartat. Chauffören i den brinnande lastbilen insåg att det kunde gå riktigt illa för långtraderen bredvid och sprang därför för att varna chauffören innan han försökte flytta sin egen lastbil. Han kunde dock bara flytta den ett tiotal meter innan det blev för varmt. Snart stod bägge fordonen i full brand och räddningstjänsten kunde inte få stopp på elden innan de var helt utbrunna*.

– Vi fick direkt dagen efter reda på vad som hade hänt, berättar Ulf Gustafsson, säljare på Dematek. Vi kontaktade då Gävle Kraftvärme, därefter kopplade vi in försäkringsbolaget och sände dessutom ut en specialist för att besiktiga det som var kvar av traversen. Han kunde dock snabbt konstatera att den var helt förstörd. Nästa åtgärd blev därför att kontakta Demag-fabriken i Tyskland och beställa en ny travers med samma specifikation.

Travers från 20-talet

Traversen var beställd av Gävle Kraftvärme att monteras vid Tolvfors kraftstation i utkanten av Gävle. Kraftstationen togs i bruk 1926 och var försedd med en travers, från samma tids-epok. Den gamla traversen, kedjedriven utan motor, användes vid service för att lyfta ut delar, som generator, turbiner etc. Det var nu hög tid att uppgradera kraftstationen med en modern travers.

– Dematek hade en bra lösning, både när det gäller prestanda, ekonomi och service, och vi valde därför att anta deras erbjudande. Traversen som beställdes av Dematek våren 2012 var på 10 ton med en spännvidd på 6,4 meter, säger Ronny Wallström, driftledare på Gävle Kraftvärme.

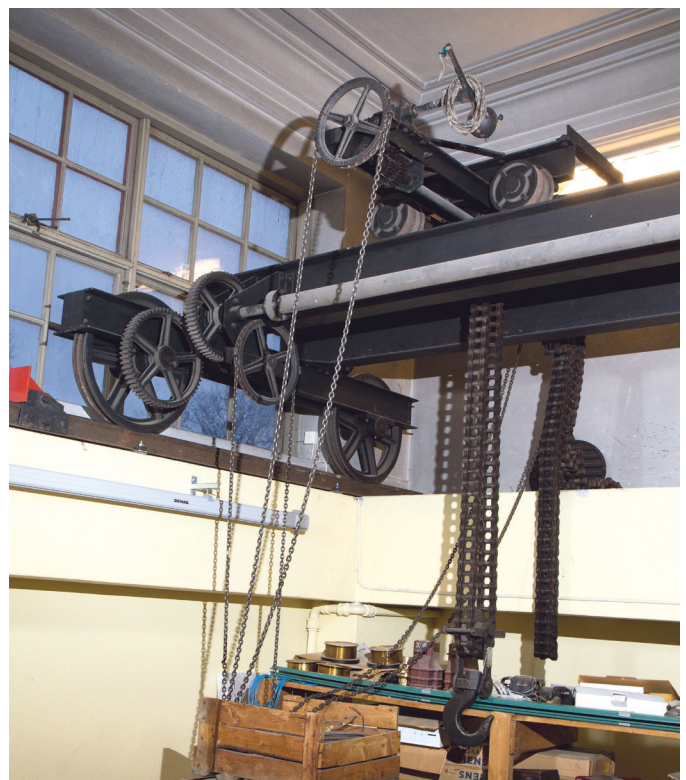
Produktion på rekordtid

Den nya traversen var ursprungligen tänkt att monteras i september, men sen inträffade alltså den ödesdigra branden. Efter att Demag-fabriken fått beställning på en ny travers producerades den på rekordtid. Den här gången fungerade leveransen utan problem och redan i mitten av november var den nya lyftutrustningen installerad på plats i kraftstationen.

– I och med att vi hade vår gamla travers kvar så var det som tur var ingen panik när den första Demag-traversen förstördes vid branden. Nu har vi monterat den nya, det var lite trångt att få in och installera den men vi lyckades. Nu är traversen testad och klar och det känns skönt att vi nu har modern och ändamålsenlig utrustning att arbeta med då vi behöver utföra service nästa gång, avslutar Ronny Wallström. ●

*Chauffören i lastbilen som började brinna fick föras till sjukhus med brännskador. Vad som orsakade den explosionsartade branden är fortfarande oklart.

”
DEMATEK HADE EN BRA
LÖSNING, BÅDE NÄR
DET GÄLLER PRESTANDA,
EKONOMI OCH SERVICE



Den gamla traversen från 20-talet sparad i kraftstationen som museiföremål.

Hos Press Kogyo Sweden går ERGONOMI OCH EFFEKTIV PRODUKTION HAND I HAND



Foto: Curt-Robert Lindqvist

Målsättningen på Press Kogyo Sweden är att vara det ledande press- och plåtföretaget i Norden. För att uppnå detta investeras mycket i automatisering och ny teknik. Med hjälp av modern lyftutrustning effektiviserar företaget produktionen samtidigt som det innebär en mer ergonomisk arbetsmiljö för de anställda.

– Medarbetarna är vår viktigaste resurs och därför är det viktigt för oss att satsa mycket på ergonomiska hjälpmedel. Vi vill vara en attraktiv arbetsplats och då gäller det att vi skapar en så bra arbetsmiljö som möjligt, säger Torsten Pettersson, chef för produktion och underhåll på Press Kogyo Sweden AB.

Underleverantör till fordons och verkstadsindustrin

Press Kogyo Sweden i Oskarshamn är idag ett helägt dotterbolag till Press Kogyo Co. Ltd. i Japan med verksamhet över hela världen. Tidigare hette företaget Press & Plåtindustri, ett klassiskt svenskt verkstadsföretag, som 1990 förvärvades av utländska ägare. Verksamheten är i huvudsak fokuserad på att vara underleverantör till fordons- och verkstadsindustrin. I Oskarshamn arbetar cirka 150 anställda och företaget omsätter knappt 300 miljoner kronor.

– Vi arbetar främst med svartplåt och rostfritt, från 2 till 15 mm tjocklek, som skärs, bockas, stansas och svetsas till produkter. Varje vecka gör vi av med lika mycket plåt, som en yta stor som en fotbollsplan, säger Torsten Pettersson och fortsätter;

– Vår maskinpark är mycket komplett och innehåller bland annat mycket laser (planlaser, 3D-laser, laserstansar och dubbelstrålelaser), tung hydraulpress, excenterpressar, svetsrobotar,

Torsten Pettersson chef för produktion och underhåll på Press Kogyo Sweden AB och Hans Karlsson, säljare på Dematek har ett nära samarbete.



Demateks svängkranar används mycket i produktionen hos Press Kogyo Sweden.

bearbetningsmaskiner och stenslipning.

Exempel på produkter som Press Kogyo Sweden tillverkar är underredsdetaljer till lastbilar, bussar och truckar, armar till traktorer och propellrar och skydd till dränkbara pumpar. Under de senaste sex åren har företaget levererat mer än 200 000 lastare till traktorer och entreprenadmaskiner.

– Vår inriktning är till stor del den svenska marknaden men vi har även en del export, säger Torsten Pettersson.

Satsning på modern teknik

Under de senaste fem-sex åren har Press Kogyo Sweden tagit ett stort steg vad gäller ny teknik och automatisering av företaget.

– Det är tuff konkurrens på marknaden och det gäller för oss att vara offensiva och ha så effektiv produktion som möjligt. Därför har vi gjort stora investeringar och bara under de tre senaste åren har vi investerat cirka 30 miljoner kronor per år. Bland annat har vi automatiserat en hel del med hjälp av fem svetsrobotar, automatiserad kantpress, automatiserad stenslip och speedfeeder till hydraulpress samtidigt som vi förstärkt produktionen med en hel del ny lyftutrustning.

Press Kogyo Sweden har samarbetat med Dematek under

många år och på företaget används både Demags traverser, svängkranar och lättlastsystem. Dessutom utför Dematek service på all lyftutrustning.

– För att kunna erbjuda vår personal den bästa möjliga arbetsmiljön så har vi stort fokus på ergonomi. Därför använder vi Demateks lyftutrustning på ett flertal ställen inom vår produktion. Personalen slipper tunga eller monotona lyft samtidigt som de kan arbeta mer effektivt. Att dagens moderna lyftutrustningar dessutom är lätthanvända underlättar också. Vi har haft ett långt samarbete med Dematek och det fungerar mycket bra. Med deras breda sortiment kan vi alltid hitta de lösningar inom lyft vi behöver och dessutom är det en pålitlig leverantör som alltid ställer upp med bra support när det krävs, säger Torsten Pettersson och fortsätter;

– Även om marknaden varit lite orolig det senaste halvåret så ser vi positivt på framtiden. Det gäller dock att vi hela tiden arbetar med effektivisering och ständiga förbättringar för att öka vår kvalitet. Nyckeln till fortsatt framgång är ansvar och engagemang från varje individ samt att vi ligger i framkant vad gäller användning av modern teknik. På så sätt kan vi fortsätta att leda utvecklingen inom området även i framtiden. ●

DEMATEK SATSAR I LINKÖPING

Dematek har förstärkt sin närvaro i Östergötland genom rekryteringen av Johan Persson som ny servicetekniker.

– Att vi nu åter etablerar oss i Linköping beror på våra kunders allt större krav på närvaro, säger Thomas Karlsson, servicechef för region Öst på Dematek. Ett exempel är SSAB i Oxelösund, en av våra största avtalskunder i regionen, där vi idag har två man som i stort sett på heltid arbetar med service. Där utöver ser vi en ökad efterfrågan av våra tjänster. Förmodligen kommer vi framöver att behöva förstärka oss ytterligare med ett par man för att möta kundernas efterfrågan. Det händer mycket i regionen och vi är övertygade om att vi i och med den här satsningen kommer att kunna ta marknadsandelar.

– Johan är rutinerad, med fem års branscherfarenhet, och blir en mycket bra förstärkning till vårt serviceteam. Efter utbildning till elektriker, med inriktning på hissar, har han arbetat som servicetekniker på Munck Cranes och därefter på JMK. Johan kommer utgå från Linköping men arbeta över hela Östergötland. ●



Johan Persson, ny servicetekniker på Dematek.



FLERANMETER INOMSÄKERHETS- UTBILDNING

Dematek erbjuder ett brett program av säkerhetsutbildningar för industrin. Till 2013 utökas nu programmet med flera nyheter: specialutbildning för lyft med fordon, elsäkerhetsutbildning för särskilt instruerad person och utbildning i hur man gör riskanalyser.

Människorna är företagets viktigaste resurs. Likvärdig utrustning i händerna på olika människor kan åstadkomma helt skilda resultat beroende på användarens utbildning. Utbildad personal kan i värsta fall orsaka incidenter, olyckor, driftstopp och intäktsbortfall för företaget. I och med AFS 2006:4 och 2006:6 har också kraven på dokumenterad

utbildning inom industrin ökat. Därför är det idag nödvändigt för företag att satsa på kontinuerlig kompetensutveckling av sin personal.

– Intresset för våra utbildningar ökar samtidigt som vi får mycket förfrågningar om nya områden där företag idag saknar utbildning. För att tillgodose detta intresse kommer vi nu utöka vårt utbildningsprogram inför 2013, säger Willis Nordenstam, utbildningsansvarig och instruktör på Dematek.

Lyft med fordon

Det finns idag många olika fordon med vilka man utför lyft, allt ifrån baggavellyft på lastbilar till sopbilar, bulkbilar, containerbilar och krokbilar. Chaufförerna är utbildade på att köra dessa fordon, men har ofta inte fått någon utbildning när det gäller att hantera själva lyftutrustningen.

– I och med att det oftast är tunga

”
INTRESSET FÖR VÅRA
UTBILDNINGAR ÖKAR
SAMTIDIGT SOM VI FÅR
MYCKET FÖRFRÅGNINGAR
OM NYA OMRÅDEN DÄR
FÖRETAG IDAG SAKNAR
UTBILDNING.

lyft så innebär det också stora risker och mycket att tänka på, som t.ex. säkerhetsavstånd, kontroll av lyftutrustning, fastsättning etc. Och ibland kan man behöva klättra upp och sätta ett nät över lasten. Då kan det vara lämpligt att ha en utbildning i fallskydd. Även om inte tillbud och olyckor finns dokumenterade så vet man att det ofta inträffar incidenter, säger Willis Nordenstam.

Dematek erbjuder nu en specialutbildning avsedd för alla som har fordon med vilka man kan utföra någon typ av lyft. Utbildningen skräddarsys, beroende på fordon och verksamhet, för varje företag och är på cirka fyra timmar. Det är stort intresse och några energibolag och kommuner har redan låtit sin personal gå denna utbildning.

Elsäkerhetsutbildning för särskild instruerad person

Det är här frågan om att utbilda personal som inte har elutbildning att kunna återställa t.ex. säkerhetsbrytare eller dvärgbrytare på ett säkert sätt. Ofta görs det här ändå ute på företag, med stora risker som följd.

– Även det här är en kundanpassad utbildning, på fyra till sex timmar, som görs hos kunden på kundens maskiner. Många industriföretag har efterfrågat denna utbildning, säger Willis Nordenstam.

Hur göra riskanalyser

– Det här är en förlängning av ansvarsutbildningen för ledare och chefer. Att göra riskanalyser innebär ett systematiskt arbetsmiljöarbete. Det är ett arbete som ska bedrivas kontinuerligt. Det räcker inte med att göra riskanalysen en gång och sen ställa in den i en pärm i bokhyllan. Det är levande jobb beroende på att saker förändras över tiden. Det kommer ny personal, nya maskiner och nya förutsättningar. Arbetet går ut på att se till i praktiken att personalen jobbar enligt instruktionerna. Utbildningen går ut på att kunna identifiera risker inom den egna verksamheten och analysera dessa för att därigenom kunna leva upp till lagar och regelverk och se till att medarbetarna utför sitt arbete på ett säkert, ekonomiskt och effektivt sätt, säger Willis Nordenstam. ●

För mer information mejla utbildning@dematek.se eller ring 020-59 10 00



PROFILEN

Svante Lundmark

Servicetekniker region Mellan på Dematek

Bor: Västerås

Fritidsintressen: Gillar all sport men främst motorsport. Följer t.ex. Formel 1, DTM, roadracing och motocross. Själv kör Johan en del motorcykel på fritiden. Hade tidigare en Honda CBR 600 RR, som nu är såld. Men till våren blir det en ny motorcykel, av sportig karaktär.



Hej Svante,

Hur länge har du varit anställd på Dematek?

– Jag har nu jobbat här i sex månader. Tidigare arbetade jag som elektriker, med underhåll, på kraftvärmeverket i Västerås. Innan dess var jag maskinelektriker inom fordonsindustrin. Här innebar jobbet felsökning och reparation av verktygsmaskiner. Även om just lyftutrustningar är ett nytt område för mig så har jag en bred bakgrund inom underhåll och service, framför allt inom el.

Vilken typ av jobb utför du?

– Jag gör såväl elektriska som mekaniska reparationer på olika typer av lyftutrustning, men i huvudsak är det felsökning inom el som gäller för min del. I Västerås är vi två servicetekniker på Dematek som är specialiserade på el.

– Ungefär hälften av arbetena är underhållsservice och resten är akututryckningar. De akuta felen är oftast av elektrisk karaktär och det kan vara alla möjliga typer av problem. En del fel går att åtgärda på några minuter medan andra tar en dag att lösa. Kunderna är oftast i behov av att få igång sin lyftutrustning direkt och därför är det viktigt att vi har hög beredskap och kan vara på plats snabbt och åtgärda problemet.

Vad är roligast med ditt arbete?

– Det är ett varierande och spännande arbete där ingen dag är den andra lik. Jag besöker olika kunder och får chans att träffa många intressanta människor. Det är ett fritt jobb med eget ansvar där jag själv har möjlighet att boka med kunden när arbetet ska utföras. Det är också stimulerande att kunna lösa kundernas problem och få deras uppskattning för jobbet man gör.



● Regionskontor

● Service & försäljning

Lyftteknik på en högre nivå www.dematek.se

Dematek AB, Box 5560, 141 07 Huddinge 08-603 34 00. Generalagent för Demag Cranes & Components GmbH.
Malmö. Helsingborg. Halmstad. Ronneby. Växjö. Jönköping. Falköping. Mariestad. Mullsjö. Göteborg. Trollhättan. Västervik.
Oskarshamn. Linköping. Norrköping. Nyköping. Stockholm. Strängnäs. Eskilstuna Karlstad. Västerås. Borlänge. Hagfors.
Guldsmedshyttan. Storvik. Gävle. Hudiksvall. Sundsvall. Örnsköldsvik. Umeå. Skellefteå. Piteå Luleå.