

Dematek Outlook

Nr 4 2013

Bättre arbetsmiljö på
Inwido Produktion med
KBK lättlastsystem

**MAX IV-laboratoriet
lyfter med telfrar
från Dematek**

**KBK SKENSYSTEM
FYLLER 50 ÅR**

50 år av utveckling

Tiden går fort när man har roligt. Och visst är det roligt att bokstavligen kunna lyfta problem av axlarna på våra kunder. I år fyller originalet till alla skenburna lättlastsystem, Demags KBK-system, 50 år. Systemet blev en dunderhit när det lanserades och inte undra på det. Det konkurrerade snabbt ut dåtidens traditionella lösningar uppbyggda av valsade stålprofiler i handelsstål typ I-balk. Balkar som både var tunga i sig och hade rätt högt rullmotstånd. KBK var lösningen där löpvagnarna rullar inne i skenan och inte påverkas av smuts och damm som lägger sig på densamma. Vagnarna var dessutom uppbyggda för att ge särskilt lågt rullmotstånd. Både tack vare bra lagring i själva hjulen, men också tack vare styrullar som tar upp sidokrafter. Det låga rullmotståndet är fortfarande oöverträffat, oavsett vad som ibland sägs om diverse aluminiumbaserade system. Ännu mera nytänkande var att hela systemet är pendlande upphängt. Systemet skall kunna röra sig litet i sina upphängningar. På så sätt uppstår ingen byråldseffekt och man har alltid ett lätttrullat system även om det sitter flera traverser på samma bana. Det var alltså nytänkande rakt igenom. Systemet har sedan dess kontinuerligt utvecklats. Det finns i dag många varianter, både stål och aluminium. Det går att utforma för väldigt varierande behov. Det går dessutom att flytta, bygga om och bygga ut allt efter behov. Kombinerat med en Demag steglös DCMES kättingtelfer typ Manulift har man en oöverträffad "pick and place" lösning för manuell hantering. Jag är övertygad om att produkten kommer att leva och utvecklas i många år till. KBK är förresten en förkortning av tyskans KranBauKasten vilket kort och gott betyder kranbyggsats. Namnet i sig antyder att lösningsvarianterna är många.

Att hela tiden vara på teknisk framkant innebär också att man har möjligheter att hitta nya lösningar på lyft- och hanteringsproblem. Ett sådant exempel är leveransen till MAX-lab IV där vi ihop med IRC kunnat öka säkerheten och minskat risken för att något skall gå sönder i hanteringen genom ett ID-kort till radiostyrningen. ID-kortet levererar vi allt oftare även till andra kunder där man vill ha kontroll på att endast rätt person kör kranen.

Vi har under hösten också lanserat Dematek Rental. Ett system där brukaren får tillgång till lyftutrustning för en fast månadskostnad istället för genom en betungande investering. Driftssäkerheten säkerställs genom att det alltid ingår service i en Rentallösning. Hur mycket och ofta bestäms utifrån aktuell drift och behov. På så sätt minimeras risken för höga stilleståndskostnader och lönsamheten kan säkras. Intresset för Rental har varit glädjande högt.

Med dessa ord vill jag passa på att önska alla läsare god jul och gott nytt år.

Jonas Hörnfeldt
VD, Dematek AB



Foto: Malmöbild



DEMATEK

Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Marknadsföring AB, www.kundtidningar.nu
Adressändring: info@dematek.se
Framsida: Fredrik Wollmér, säljare på Dematek och Anders Månsson, forskningsingenjör på MAX IV-laboratoriet.

DEMATEK

MAX IV-laboratoriet lyfter med telfrar från Dematek

MAX IV-laboratoriet är svensk forsknings största infrastrukturprojekt någonsin. På anläggningen kommer forskare från hela världen att samlas för att kunna studera naturens allra minsta beståndsdelar. Mycket av utrustningen som finns här är mycket känslig och måste hanteras ytterst varsamt och försiktigt. Dematek har levererat lyftutrustning som har steglös lyfthastighet och steglös åkning samt möjlighet att köra telfern på halv hastighet.

MAX IV-laboratoriet är beläget på Brunnsög i nordöstra delen av Lund och har Lunds universitet som värduniversitet. Det är ett svenskt nationellt laboratorium för forskning med hjälp av synkrotronljus. MAX IV-laboratoriet är ett mångmiljardprojekt som bekostas av bland annat Lunds universitet, Vetenskapsrådet, VINNOVA, Region Skåne samt Knut och Alice Wallenbergs Stiftelse och ytterligare 11 svenska universitet. Anläggningen, som kommer att ersätta den befintliga anläggningen MAX-lab inne i Lund, kommer ha bäst prestanda i världen i sitt slag.

– Det enda vi producerar och tillhandahåller här är ljus. Ljus som forskarna kan använda till olika ändamål, säger Anders Månsson, forskningsingenjör på MAX IV-laboratoriet. Forskningen kan användas till att bidra till utvecklingen av allt från halvledare, läkemedel och plaster till batterier och solceller.

Höga krav

MAX IV-laboratoriet kommer ha cirka 200 anställda och fullt utbyggd besöks av drygt 2 000 forskare varje år, från hela världen. För att ge forskarna möjlighet att studera väldigt små partiklar krävs det stora verktyg. Därför är MAX IV-laboratoriet en imponerande anläggning med en total byggnadsyta på 30 000 kvadratmeter.

Bild t.v. Fredrik Wollmér, säljare på Dematek och Anders Månsson, forskningsingenjör på MAX IV-laboratoriet testar lyftutrustningen.





Bygget av MAX IV-laboratoriet är i full gång.



Anders Månsson förevisar en del av den mycket speciella utrustning som finns i MAX IV-laboratoriet.

➔ Den innehåller två lagringsringar, en mindre med en omkrets på 96 meter och en större med en omkrets på 528 meter. Ringen omges av forskningsstationer och andra utrymmen vilken innebär att byggnadens totala omkrets är cirka 700 meter.

– Precisionen med vilken forskningen kommer att bedrivas har ställt mycket höga krav på hur anläggningen utformats. Instrumenten som används vid denna typ av forskning är mycket

känsliga och därför har vi behövt anpassa anläggningen efter detta. Ett av kraven är att det inte får vara några vibrationer som kan fortlämpligt sig i byggnaden, vi har därför bland annat fått montera fjädrar under de fundament som pumpstationerna står på, berättar Anders Månsson.

Välj hastighet med SmartCard

Till MAX IV-laboratoriet behövdes också lyftutrustning, dels för att användas till att lyfta in ny utrustning i

anläggningen, men även för framtida servicearbeten. Man gick därför ut i en offentlig upphandling, gällande inköp av lyftutrustning, under hösten 2012.

– MAX IV-laboratoriet ville ha det bästa och kraven var höga, givetvis var även totalkostnaden en viktig faktor för att kunna vinna en upphandling som denna. Det är oerhört känsligt materiel som ska lyftas och därför ville de på en av telfrarna ha steglös lyft-hastighet och steglös åkning samt även möjlighet till att endast köra telfern på

halv hastighet, säger Fredrik Wollmér, säljare på Dematek.

Fram till idag har Dematek levererat två lintelfrar, en EKDR-Pro 10 ton med steglös hastighet och steglös åkning. Dessutom radiostyrning med lastindikation i sändaren och försedd med

”Det är oerhört känslig materiel som ska lyftas och därför ville de på en av telfrarna ha steglös lyfthastighet och steglös åkning samt även möjlighet till att endast köra telfern på halv hastighet”

två Smart Card. Beroende på vilket Smart Card som används så väljer man normal hastighet eller, vid körning av extra ömtåligt gods, halv hastighet. Den andra telfern är en EUDH 640 H20, med 15 tons maxlast, två hastigheter och manövrering med radiostyrning.

– I början av 2013 stod det klart att vi vunnit upphandlingen. Den första telfern monterades under våren och den andra nu under hösten, fortsätter Fredrik Wollmér. Vi är mycket glada över att ha fått möjligheten att leverera till MAX IV-laboratoriet då det är ett prestigeprojekt där man verkligen ligger i teknikens framkant och kräver högsta kvalitet.

Speciell och dyrbar materiel

– Telfrarna är monterade vid två schakt i varsin ände på den linjära acceleratoren (linac) som är cirka 300 meter lång. Framför allt den ena telfern har vi använt en hel del då vi flyttat in tungt och känsligt materiel i anläggningen. Det har t.ex. varit stora magneter på 10–14 ton styck, 6 meter långa linac-strukturer m.m. Allt detta är mycket speciell och dyrbar materiel som ställer stora krav på hanteringen, säger Anders Månsson och fortsätter;

– Men i den dagliga verksamheten kommer telfrarna inte användas mycket. Vi brukar säga att vi är Inspectas favoritkund, då vi kör så lite med utrustningen. När de kommer för att besiktiga kan det hända att lyftutrustningen inte rörts sen förra gången de var här. Men när vi väl ska lyfta något måste allt vara enligt högsta specifikation.



Anders Månsson vid ett av de två schakt där Dematek lintelfrar installeras.



Travers för att ta hand om stråldumpen

Till MAX IV-laboratoriet kommer det även under våren att levereras en 3,2-tons travers, för att ta hand om stråldumpen. Istället för att ha elektronikstyrning som är det vanliga idag, kommer traversen att vara kontaktorstyrd. Risk finns annars att elektroniken slås ut av strålningen. Under våren kommer ytterligare en Lintelfer att monteras.

– Samarbetet med Dematek har fungerat mycket bra och telfrorna uppfyller våra krav till 100 %. Byggnationen av MAX IV-laboratoriet går enligt planerna och den 21 juni 2016 inviger vi anläggningen, avslutar Anders Månsson ●



Bild: © Fojab/maxlab.lu.se

Vad är det som sker i MAX IV-laboratoriet?

Processen börjar i en tunnel under byggnaden. Med en elektronkanon skapas extremt korta pulser av elektroner som färdas genom cirka 300 meter lång linjäraccelerator (linac). Där accelereras elektronerna till en hastighet nära ljusets. De förs sedan upp till någon av de två lagringsringarna. Där böjs deras bana av med hjälp av kraftfulla magneter. Vid avböjningen avger elektronerna synkrotronljus, ett oerhört intensivt ljus med olika våglängder. Det är dock inom röntgenområdet som man främst arbetar vid MAX IV-laboratoriet. Synkrotronljus skapas också i ringens raksträckor när undulatorer och wiggler tvingar elektronerna att "gå i en slingrande bana". Ljuset leds ut till forskningsstationerna genom särskilda strålrör som ansluts på olika punkter längs ringen och som har konstruerats för specialiserade ändamål. Det är där materialforskningen sker.

Vad får man för pengarna?

Man får möjligheten att undersöka olika slags material och ämnen på en detaljnivå som aldrig gjorts tidigare. Det kan handla om allt från halvledare, läkemedel, plaster och batterier till biologiskt, arkeologiskt och geologiskt material.



Bild: © Fojab/maxlab.lu.se

Full kontroll på lyftutrustningen – med Smart Card

Smart Card är det intelligenta kortet som identifierar användaren av lyftutrustningen, vilket ger ökad säkerhet och samtidigt tillgång till mer information.

Med Smart Card skyddas sändaren från obehörig användning. Det möjliggör låsning av säkerhetsfunktioner för icke auktoriserad personal och lagring av viktiga användardata! Smart Card finns att beställas till HBC radiosändare Quadrix, Micron 5, Micron 7, Eco, Technos. Hos Dematek kan du köpa dessa sändare till din lyftutrustning.

Med hjälp av Smart Card identifieras användaren av utrustningen. Kortet förhindrar obehöriga från att komma åt kontrollen. Samtidigt identifierar

kortet användare, vilket gör att de personliga inställningarna av radiostyrningen aktiveras. På så sätt begränsas säkerhetsrelevanta funktioner till enbart behörig personal.

– Det är mycket stort intresse för den här lösningen idag. Det ökar säkerheten på företaget samtidigt som kortet ger så många nya möjligheter, säger Patrik Elg på Industrial Radio Control AB, leverantör av HBC:s produkter i Sverige. Vi har sedan länge ett bra samarbete med Dematek när det gäller våra radiosändare och de levererar nu även



Smart Card till allt fler av sina kunder.

– Smart Card användar-id, förhindrar att obehöriga kör kranen samt att man kan ha olika nivåer på olika Smart Card inom företaget. Som exempel kan man programmera korten så att den som är erfaren förare får köra full fart samt alla funktioner och maxlast medan nybörjare endast får köra i låg fart och bara lyfta 50 % av lastkapaciteten. Ett annat exempel är att servicetekniker som ska utföra service kan ha ett speciellt Smart Card som fungerar i all utrustning, men endast under en dag.



Kenneth Johansson och Mikaela Andersson på Inwido Produktion AB.

Foto: Hans Ramesson

KBK lättlastsystem ger bättre arbetsmiljö på Inwido Produktion

Genom att byta från en telferbana med I-balk till KBK lättlastsystem har Inwido Produktion avsevärt förbättrat hanteringen och arbetsmiljön vid produktionen i Lenhovda.

Inwido AB är Sveriges största fönstertillverkare. I Lenhovda tillverkas fönster och fönsterdörrar av varumärket Elitfönster för såväl småhus som stora byggprojekt. Inwido Produktion ingår i Inwido Sverige och ägs av Ratos AB. Huvudkontoret ligger i Vetlanda och kontor och fabrik finns i Vetlanda och Lenhovda.

Hög takt i fabriken

Vid Inwido Produktion i Lenhovda, fem mil väster om Växjö, arbetar cirka 350 anställda med att producera

Elitfönster. Det är bra fart i produktionen och varje vecka produceras tusentals fönster vid fabriken.

– Vi hade dock lite av en flaskhals när det gällde lyftkapaciteten vid vår slutmontering, berättar Kenneth Johansson, produktionstekniker på Inwido Produktion AB. Det är vid denna station som alla de olika detaljerna i fönstren och dörrarna monteras ihop till en enhet. Här hade vi en telferbana av I-balkstyp som bara gick att köra fram och tillbaka. När det gällde lyft av mindre fönster så var det OK men vid större fönster och dörrar blev



”Arbetsmiljömässigt blev det en klar förbättring, då man med systemet kan köra både framåt/bakåt och höger/vänster, vilket gör hanteringen väsentligt enklare”



Ann-Sofie Hall är nöjd med den nya lyftutrustningen.

➔ det ofta problem i hanteringen för operatörerna. Till saken hör att vi också tillverkar allt större enheter. Dessutom hade det befintliga lyftsystemet för låg lyftkapacitet. Vi beslöt därför att titta på en ny lösning.

Demag lyftutrustning sen tidigare

Sedan tidigare har Inwido Produktion både traverskranar och lättlastsystem från Demag vid andra stationer i fabriken och Dematek sköter även service på all lyftutrustning.

– Vi är mycket nöjda med vårt samarbete med Dematek sen tidigare och därför var det naturligt för oss att fråga dem om en lämplig lösning till vår slutmontering, säger Kenneth Johansson.

– Jag fick förfrågan i samband med att jag för cirka ett år sen besökte Inwido Produktion och presenterade mig som ny säljare på distriktet, säger Jonas

Nordén, säljare på Dematek. Kenneth beskrev då deras problem och vi kom snabbt fram till att KBK lättlastsystem skulle vara rätt lösning. Till att börja med ville de testa och utvärdera det vid en av deras sju arbetsstationer vid slutmonteringen. De ville samtidigt öka lastkapaciteten från dåvarande 125 kg till 315 kg.

Operatörerna nöjda

Med KBK lättlastsystem är det möjligt att bygga en mängd olika kombinationer av skensystem och traverser ur ett fåtal standarddelar. Resultatet blir en anläggning som är anpassad efter behov och önskemål. En stor fördel med KBK-systemet är att traverserna utnyttjar utrymmet under taket och det värdefulla golvutrymmet blir fritt för arbete och produktion.

– Vi testade Demags KBK lättlastsystem vid en station och operatörerna var mycket nöjda. Arbetsmiljömässigt blev

det en klar förbättring, då man med systemet kan köra både framåt/bakåt och höger/vänster, vilket gör hanteringen väsentligt enklare. Vi beslöt därför att investera i KBK till alla våra sju linjer, säger Kenneth Johansson.

Sju arbetsstationer

I mitten av november installerades KBK lättlastsystem även på tre packningsstationer för utleverans av fönster och i januari 2014 ska hela installationen vid alla sju stationer vara färdiginstallerad. Totalt är det 70 meter KBK-bana (KBK II) med 7 traverser som kommer att serva företagets sju produktionslinjer.

– Det känns mycket bra att vi fått till denna smidiga lösning vid vår slutmontering. Det har tidigare alltid varit lite missnöje med den tidigare lösningen så alla är mycket nöjda med att nu kunna sköta sitt arbete på ett enklare och friare sätt, avslutar Kenneth Johansson ●



Elitfönster Elitfönster

Totalt är det 70 meter KBK-bana (KBK II) med 7 traverser och telfer DCS-Pro 5-315 H5 VS8-15 som kommer att serva företagets sju produktionslinjer.



Originalalet till alla skensystem heter KBK – i år fyller det 50 år!

Banbrytande industriella framsteg kan aldrig skapas utan ett centralt element: erfarenhet.

Erfarenhet ger kunskap och know-how för att övervinna utmaningar – för lösningar som inte bara är säkra, utan också ger tillförlitlighet.

Erfarenhet är grunden för innovativ utveckling – de senaste 50 åren är ett tydligt bevis på detta. Vi testar våra kransystem under de tuffaste förhållanden och kan därför erbjuda dig högsta kvalitet, tillverkad i Tyskland.

Optimerar produktionsprocessen

För att du ska kunna koncentrera dig helt på din produktion, delar vi med oss av vår kunskap och erfarenhet vilket ger dig ett kraftfullt och flexibelt system. Demag KBK lättlastsystem hjälper dig att optimera dina produktionsprocesser och samtidigt göra arbetsmiljön säker och ergonomisk. Våra lätta kranssystem är enkla att installera, smidiga och väl beprövade. Modifieringen eller utvidgning av

systemet är också möjligt, snabbt och kostnadseffektivt genom den modulbyggda strukturen som innebär att det går att kombinera hängtraverser, hängbanor, vägg- och pelarsvängkranar individuellt. Tack vare skensystemets höga flexibilitet är det lätt att integrera våra KBK-anläggningar i alla typer av produktionsmiljöer och de kan alltid kompletteras i efterhand. Detta innebär maximal frihet för planering och investeringar, vilket ger trygghet för dig.

Ständig utveckling

Även om det första Demag KBK lättlastsystemet lanserades för 50 år sedan så står utvecklingen inte stilla – långt därifrån. Idag är skensystemet världsledande och vi arbetar hela tiden med att förbättra och förfina systemet och ta fram nya innovativa lösningar. Som exempel kan nämnas en av de nyaste KBK-modellerna som är helt tillverkad i aluminium. För mer information om KBK lättlastsystem och de olika modeller vi erbjuder, gå in på www.dematek.se/produkter/kbk-lattlastsystem ●

De viktigaste egenskaperna

- Största utbudet av komponenter och lösningar
- Modulsystem, flexibel design
- Frigör värdefull produktionsyta
- Säkert och pålitligt materialflöde





PROFILEN

Bert Eriksson

Orderhanterare reservdelar

Bor: Västerljung, 1 ½ mil söder om Trosa. "Jag har 7,5 mil enkel resa till jobbet varje dag så det blir en del bilåka".

Familj: Fru och två vuxna barn.

Fritidsintressen: "Jag sportfiskar gärna. Något jag har hållit på med sedan jag var barn. På senare år är det främst flugfiske som gäller och fångsten består framför allt av öring, harr och regnbåge. När jag har tid försöker jag åka iväg ett par dagar eller en helg och fiska, på olika platser runt om i Sverige."



Kompetens och erfarenhet är viktiga ingredienser i arbetslivet. På Dematek finns ett antal personer som har arbetat många år inom branschen och på företaget. En av de dessa är Bert Eriksson på reservdelar.

Berätta om din bakgrund.

– Jag har arbetat med lyftutrustning och Demags produkter under större delen av mitt yrkesverksamma liv. Jag började arbeta på lagret på dåvarande Demag-agenten Hugo Montgomery 1974. Efter det togs agenturen över av Mannesmann Demag, där jag jobbade på såväl reservdelar som service. Sedan 1/1 1994 arbetar jag på Dematek. I början var det på service, men därefter har jag varit ansvarig för reservdelar.

Vad ingår i dina arbetsuppgifter?

– Mitt arbete består till stor del av att tala i telefon med såväl kunder som våra servicekillar. De som ringer in och beställer vet oftast vad de ska ha och om inte brukar jag kunna se till att de får rätt delar. De reservdelar som går mest är bland annat manöverdon, manöverkablar och bromsar. Efter samtalen lägger jag och andra in ordererna som sen går vidare till lagret för expediering. Leveransen går oftast dagen efter och har vi inte delen hemma så beställer vi med flyg från Demag i Tyskland om det är bråttom.

– Jag är även ansvarig för inköp av reservdelar till vårt lager från Demag. Vi har ca 3000 olika artiklar på vårt lager i Huddinge samt en del på våra distriktslager och servicebilar vilket gör att vi kan hålla en hög servicenivå gentemot kunderna. Hos Demag finns det ca 15 000 olika artiklar. Idag hade jag ett samtal där kunden behövde en reservdel från 1966, vilket vi faktiskt kan leverera.

Har jobbet utvecklats mycket under de här åren?

– Framför allt har tempot blivit allt högre och mängden samtal har ökat, då vi nu har många montörer på servicesidan. En annan sak som förändrats är att reservdelslistorna idag även finns på data. Men jag använder till stor del fortfarande de tryckta reservdelslistorna då jag är van vid det.

Vad är roligast med arbetet?

– Det är all kundkontakt! Det gör jobbet roligt och omväxlande. En del kunder har jag haft kontakt med sen 80-talet och jag pratar kanske med dem en gång i veckan. De blir som kompisar fastän vi aldrig har setts.

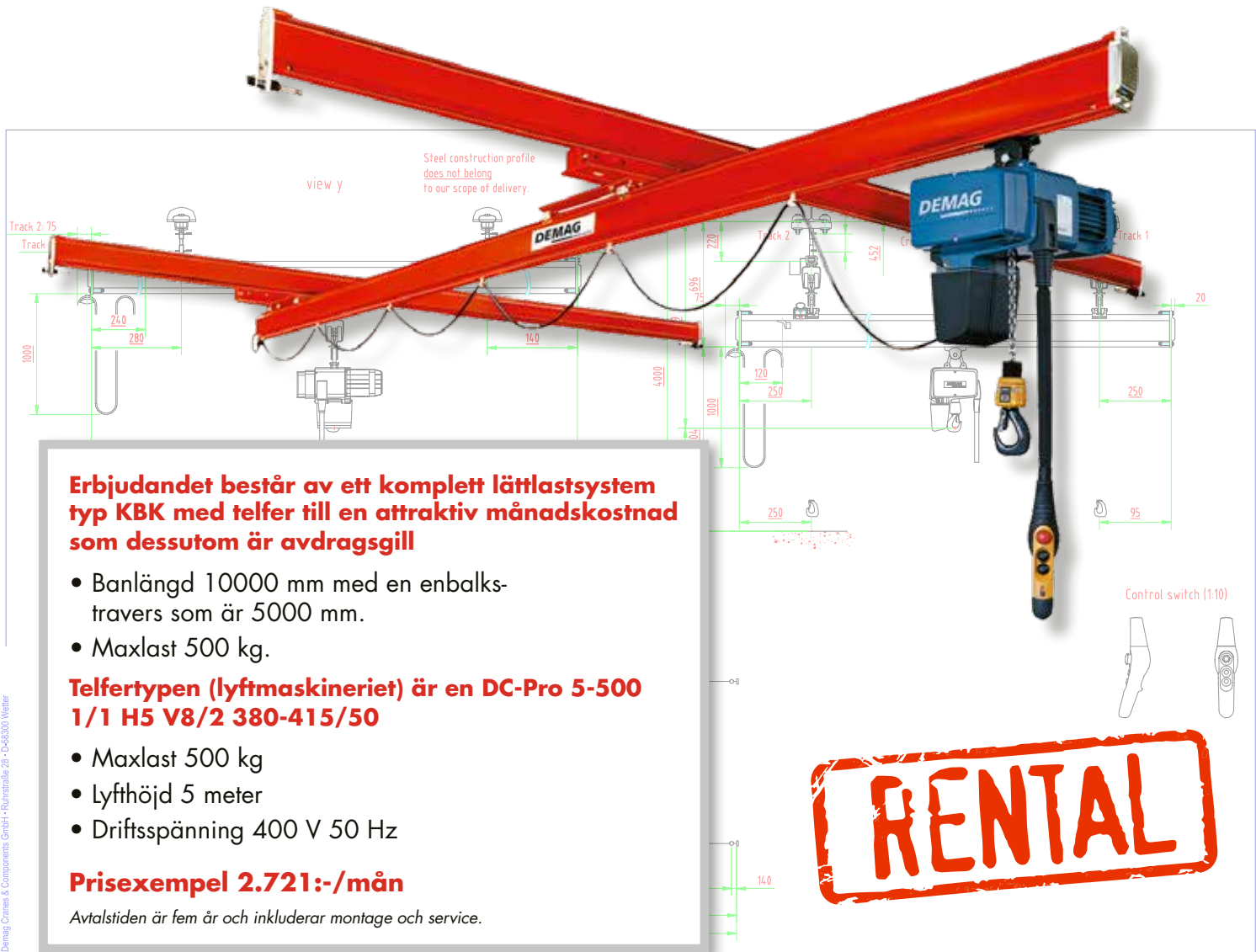
med Demag KBK lättlastsystem:

- Ergonomisk och effektiva arbetsprocesser
- Online planeringsverktyg
- Maximal planering, frihet
- Enkel montering
- Kvalitet tillverkad i Tyskland



Erbjudande KBK lättlastsystem

KBK lättlastsystem är en praktisk och bekväm lösning för att hantera lyft inom olika verksamheter. Det krävs dessutom inga stora investeringar. Det vill vi visa med nedanstående exempel där vi erbjuder ett komplett KBK-system inklusive montage och service via Dematek Rental.



view y

Steel construction profile does not belong to our scope of delivery.

Track 2-75 Track

Track 2

Track 1

DEMAG

DEMAG

Control switch (1:10)

10,00

24,0

28,0

14,0

4,000

2,606

2,70

452

20

25,0

95

25,0

14,0

14,0

Erbjudandet består av ett komplett lättlastsystem typ KBK med telfer till en attraktiv månadskostnad som dessutom är avdragsgill

- Banlängd 10000 mm med en enbalkstravers som är 5000 mm.
- Maxlast 500 kg.

Telfertypen (lyftmaskineriet) är en DC-Pro 5-500 1/1 H5 V8/2 380-415/50

- Maxlast 500 kg
- Lyfthöjd 5 meter
- Driftspänning 400 V 50 Hz

Prisexempel 2.721:-/mån

Avtalstiden är fem år och inkluderar montage och service.

RENTAL

