

Dematek OutLook

Nr 1 2014

**Nära samarbete med
Hjort-conveyor**

**Stor leverans av
svängkranar till Scania**

**NY KRAN SPARAR
TID OCH PENGAR
ÅT ARVIKA GJUTERI**

20 år ungt men med branschens längsta historia

Tiden går fort när man har roligt. Så inleddes min ledare i förra Outlook och jag syftade på att lättlastsystemet KBK fyllt femtio år. Men jag har faktiskt anledning att utnyttja samma devis även denna gång. Har man roligt går tiden fort, man trivs och gör ofta bra resultat. I detta fall gäller det inte en produkt utan hela Dematek som i år fyller 20 år. Värt att fira tycker vi och ställer till med lite kalas på Underhållsmässan 2014. Jaha säger någon, men Demag har ju funnits i Sverige sedan urminnes tider. Vad då 20 år? Jo, det är riktigt och ibland möter jag människor ute i industrin som undrar hur allt hänger ihop. Låt oss därför ta det från början.

Historien går tillbaka till 1840 och Mechanische Werkstätten Harkort som då grundades på den plats i Wetter där Demag Cranes and Components GmbH har sitt huvudkontor i dag. Relativt omgående började man producera lyftutrustning. Namnet Demag uppkommer 1910 då Werkstätten Harkort slås ihop med flera företag, bland annat Duisburger Maschinenfabrik GmbH och Maschinenfabrik Benrat. Benrat är för övrigt en ort utanför Düsseldorf där Terex Demag fortfarande tillverkar hamnkranar. Så historien är lång och mycket koncentrerad till Ruhrområdet. Till Sverige kommer Demag 1921 då en ung man vid namn Hugo Montgomery får agenturen för Demags komponenter i Sverige. Fortfarande idag ser man relativt många kranar märkta med namnet Montgomery ute i svensk industri. Det levde faktiskt kvar fram till 1967 då Demag köpte verksamheten och det blev ett tysktägt dotterbolag. I mitten på sjuttiotalet köptes Demag i Tyskland av Mannesmann som vid denna tid var Tysklands tredje största koncern. Under denna period byggdes också en stor anläggning för tillverkning av kranar i Jordbro söder om Stockholm. Här låg Mannesmann Demag Materialhantering AB fram till sin stängning i mitten av 1990-talet. Man tillverkade kranar i Sverige fram till 1991, numera tillverkas de i Luisental och Zlany.

På hösten 1993 fattades ett beslut i Mannesmanns koncernledning att konsolidera verksamheten och att minska det relativt vitt spridda grenverk av produktlinjer och dotterbolag man hade världen över. Mindre dotterbolag på mindre marknader skulle slås ihop. För Demags del innebar det förändringar i bland annat Canada, Norge och Sverige. I slutet av oktober 1993 meddelade Mannesmann sin ståndpunkt och det blev väldigt bråttom att hitta en ny konstellation för försäljningen av Demags produkter i Sverige. Vd för Demag i Sverige var Berndt Hörnfeldt. Han fick möjligheten, att likt Hugo Montgomery, åter driva verksamheten som en generalagentur. Efter en mängd hårt arbete under de sista två månaderna 1993 blev det klart och den första januari 1994 såg Dematek sitt ljus.

Dematek startade upp i Segeltorp, Huddinge.

Som kurios kan nämnas att den första beställningen i Demateks historia kom från Kone Cranes och gällde reservdelar.

Resten är, som det brukar heta, historia.

Under dessa 20 år har företaget gått från 34 anställda till 162 och breddat verksamheten från att vara en renodlad komponentleverantör till att vara ett rikstäckande och fullfjädrat serviceföretag i lyft- och hanteringsbranschen. Den långa historien har vi med oss vilket gett oss en hel del erfarenhet trots att vi som sagt endast är 20 år unga. Vi har haft mycket roligt under dessa år och kommer så att fortsätta.

Vi tackar alla kunder för de gångna 20 åren och ser fram emot ett fortsatt gott samarbete. Välkommen att fira med oss på Underhållsmässan 2014, monter B06:21.

Jonas Hörnfeldt
VD, Dematek AB



Stor av s till S



Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Marknadsföring AB, www.kundtidningar.nu
Adressändring: info@dematek.se
Framsida: Ulf Gustafsson, säljare på Dematek och Patrik Blomdahl, projektingenjör på Dynamate.



Patrik Blomdahl, Dynamate
och Ulf Gustafsson, Dematek
i Scantias byggnad 62, där
svängkranarna monterats.

Scania i Södertälje ökar produktionskapaciteten av växellådsdetaljer och har därför iordningställt en byggnad med fem nya produktionslinjer. För lyft och hantering av komponenterna valde företaget ett stort antal svängkranar samt ett KBK lättlastsystem från Dematek.

I Södertälje ligger Scantias huvudkontor, forskning och utveckling samt produktion av komponenter, motorer, lastbilar och busschassier. Totalt arbetar cirka 9300 anställda vid anläggningen. För maskinunderhåll, fastighetsunderhåll och bygg- samt elprojekt ansvarar Scantias dotterbolag Dynamate AB. Med 880 anställda är Dynamate ett av de största tekniskt produktionsstödjande företagen i landet.

Öka produktionskapaciteten

För att kunna anamma nya tillverkningsmetoder och öka produktionskapaciteten av växellådsdetaljer behövde Scania bygga upp nya produktionslinjer. För projektet ansvarade Patrik Blomdahl, projektingenjör för projektering och verkstadsomställningar på Dynamate AB.

– Det var stort ett stort projekt med att bygga upp den nya verksamheten i byggnad 62, som är på cirka 6000 kvadratmeter, berättar Patrik Blomdahl. Det började med att vi 2010 flyttade ut den verksamhet, med produktion av industri- och marinmotorer, som Scania hade här tidigare. Därefter gjordes hela huset om, vi la nytt golv, nytt undertak och installerade ny belysning. Vi drog även in nytt mediastråk för värme och vatten i lokalerna.

leverans vängkranar cania

Foto: Fredrik Eriksson





"Vi har nu levererat totalt
ett 30-tal svängkranar
till byggnad 62 och
kommer även att behöva
komplettera med flera
kranar längre fram"



Både vi och Scania är mycket nöjda med samarbetet med Dematek, säger Patrik Blomdahl.

➔ När det gällde den lyftutrustning som skulle behövas i den nya produktionen så var det Scantias projektledare som ställde kraven. Dematek har sedan många år avtal med Scania och Dynamate när det gäller lyftutrustning.

– Scania kontaktade oss, vi var på plats och gjorde en förstudie och offererade efter det, säger Ulf Gustafsson, säljare på Dematek.

Specialfärg

Vid de nya produktionslinjerna blev svängkranar det alternativ som valdes. Med en svängkran kan man snabbt och lätt lyfta, transportera mjukt och sätta ned detaljer av olika slag. Det minskar ställ- och väntetider rejält och eventuella väntetider på traverskranar kan undvikas. En annan fördel är att en svängkran kan ställas upp direkt på arbetsplatsen och utrustas med många olika typer av lyftdon. I första omgången gällde det 21 svängkranar (9 st pelarsvängkranar och 12 st lågbyggda svängkranar) som offererades.

– Den första leveransen var 2011, sen har det varit två kompletteringsbeställningar och vi har nu levererat totalt ett 30-tal svängkranar till byggnad 62 och kommer även att behöva komplettera med flera kranar längre fram, säger Ulf Gustafsson och fortsätter;

– Vi levererade standardsvängkranar som anpassades med rätt höjd. Det enda som var special var att Scania har en speciell färgkod för all lyftutrustning. Det innebär att vi lackade svängkranarna med gråvit kulör på pelarna och med Scantias speciella gula färg på armarna.

Fem produktionslinjer

I maj 2012 kördes den första produktionslinjen igång i den omgjorda byggnaden. Idag arbetar här 30 personer fördelat på tre skift och det är nu fem produktionslinjer med totalt sju svängkranar på varje linje. Med hjälp av svängkranarna lyfter man i komponenter, som sedan bearbetas av olika maskiner längs linjen. Kranarna används även för att lyfta ur komponenterna och ta stickprov, tvätta dem och slutligen lyfta ur dem från produktionslinjen när de är färdigbearbetade. Förutom svängkranar har även Scania investerat i ett KBK lättlastsystem som används för att plocka komponenter för vidare transport till monteringen.

– Sedan efter semestern 2013 är produktionen i full gång och allt har fungerat mycket bra under hela projektets gång. Leveranserna av lyftutrustningen har kommit i rätt tid och efter våra specifikationer. Både vi och Scania är mycket nöjda med samarbetet med Dematek, säger Patrik Blomdahl.

– Dematek har under åren levererat en stor mängd lyftutrustning av olika typ till Scantias anläggningar. Vi är mycket tacksamma över att ha förmånen att ha ett långsiktigt och nära samarbete med Scania och Dynamate och att de även till detta projekt valde oss som leverantör, avslutar Ulf Gustafsson ●



Juan Cartaxo, maskinoperatör på Scania, tycker att svängkranen är enkel att jobba med.



"Man vet att det är lyftutrustning av högsta kvalitet och att det finns tillgång till reservdelar och service över hela världen"

Karin Sverkersdotter , Hjort-conveyor, Johan Stenersen, projektledare Benzlers och Demateks säljare Stefan Ottosson inspekterar transport-systemet hos Benzlers i Helsingborg.



Karin Sverkersdotter, säljare
på Hjort-conveyor AB.

"Våra kunder är trygga med Demag"

Hjort-conveyor AB har sedan många år ett nära samarbete med Dematek. Företaget tillverkar transportsystem för hängande laster till industriföretag inom olika branscher. Vid anläggningar där det krävs att kunna sänka ned och lyfta upp materiel vid arbetsstationer bygger företaget in telfrar från Demag i sina system.

Dematek har en hel del OEM-kunder som bygger in Demags lyftutrustningar som en del i olika system och maskiner. Ett av dessa företag är Helsingborgsbaserade Hjort-conveyor AB.

– Vi har levererat Demag kättingtelfrar till Hjort-conveyor under många år och i och med att de växer så har vi också mångdubblat vår försäljning till företaget. Om de behöver någon typ av lyftanordning så är det Demag som gäller, säger Stefan Ottosson, säljare på Dematek.

Takhängt skensystem

Sedan 1962 har Hjort-conveyor konstruerat, projekterat och sålt transportsystem för hängande laster både nationellt och internationellt. Idag är företaget ledande inom sitt område i Skandinavien.

– Våra kunder är framför allt tillverkande industrier med serieproduktion, ofta med inriktning på ytbehandling. Transportsystemen vi utvecklar används i all typ av anläggningar, från produktion av livsmedel till transport av atomsopor, säger

Hans Persson, konstruktionsansvarig på Hjort-Conveyor.

Conveyor är ett takhängt skensystem med en bana som transporterar produkter mellan olika stationer för bearbetning i produktionen. Ett conveyor-system kan vara upp till flera kilometer långt.

– Man kan likna det med ett tågsystem som är upphängt i taket, säger Hans Persson. Den vanligaste applikationen är att systemet används vid industri-målning, där en av stationerna är en målningsbox. I en del applikationer behöver kunden även sänka ned det som produceras vid en eller flera stationer och då bygger vi in telfrar från Demag i våra system.

Kättingtelfrar

De Demag-telfrar som Hjort-conveyor använder är framför allt av typen DC-Pro, som är en komplett



➡ utrustad och flexibel kättingtelfer. Men även telfern DC-ProFi som är en variant avsedd för för extern omriktardrift i ett överordnat styrsystem.

– Vi levererar flera olika modeller, dels vanliga standardtelfrar med kätting dels inbyggnadstelfrar utan elsystem och telfrar med dubbla utgående krokarna. De senare används för att kunna lyfta en produkt på två punkter synkront, så att den lyfts helt plant utan lutning, berättar Stefan Ottosson.

– De telfrar vi använder är från mindre och upp till 2 ton. Oftast använder vi tvåhastighetsvarianter som vi modifierar, bygger om och integrerar i ett PLC-system. Vi har vårt egna styrsystem, vi sätter villkoren och vilka säkerhetsaspekter som ska vara uppfyllda, säger Karin Sverkersdotter, som tidigare arbetade med konstruktion men nu är säljare på Hjort-conveyor.

Högsta kvalitet

På Hjort-conveyor arbetar 13 personer med konstruktion, inköp och försäljning medan tillverkningen av transportsystemen sköts av moderbolaget Linde Metallteknik AB, som ligger i samma hus. Företaget har dotterbolag i Norge och Frankrike samt återförsäljare i övriga Europa.

– Vi jobbar över hela världen och det har också präglat oss när det gäller valet av underleverantörer. Det är viktigt att det vi bygger in i våra system är av högsta kvalitet men också att produkterna och varumärkena finns representerade överallt. Vårt dotterbolag i Frankrike bygger också en hel del system själv och när de är i behov av lyftutrustning för inbyggnad är det självklart att de köper in det från Demag i Frankrike, säger Hans Persson.

– När vi berättar för våra kunder att vi har Demag telfrar inbyggda i våra system så är det färdigdiskuterat. Man vet att det är lyftutrustning av högsta kvalitet och att det finns tillgång till reservdelar och service över hela världen. Kunderna är trygga då de känner väl till varumärket Demag, vilket ger oss styrka i vårt försäljningsarbete, säger Karin Sverkersdotter och fortsätter;

– Vi har bara bra erfarenhet av Dematek och Demags telfrar. Våra kunder har ofta en hög produktionstakt med mycket maskintid så våra system får verkligen bekänta färg. Det krävs driftsäkerhet och hög hållbarhet på alla ingående komponenter.

– Förutom att produkterna är av hög kvalitet så har vi ett mycket bra och nära samarbete med Demateks personal. Det gör att vi undviker problem och vårt arbete kan fungera så smidigt som möjligt, avslutar Hans Persson ●

Två exempel där Hjort-conveyor system med inbyggda telfrar



Benzlers – Helsingborg

Hjort-conveyor har nyligen uppdaterat ett conveyor-system till Benzlers, som tillverkar växellådor till industrimotorer. Det är en befintlig sänkstation som har renoverats och försetts med nya telfrar.

– De har ett av våra system, där tre höj- och sänkstationer ingår. Tidigare var det tryckluftsdrivna telfrar vid dessa arbetsstationer. Nackdelen med dessa var att det inte var så hög noggrannhet och dessutom mycket service. När vi nu monterat telfrar från Demag så innebär det bättre precision, mer tillförlitlighet och ökad driftsäkerhet för Benzlers, säger Karin Sverkersdotter.



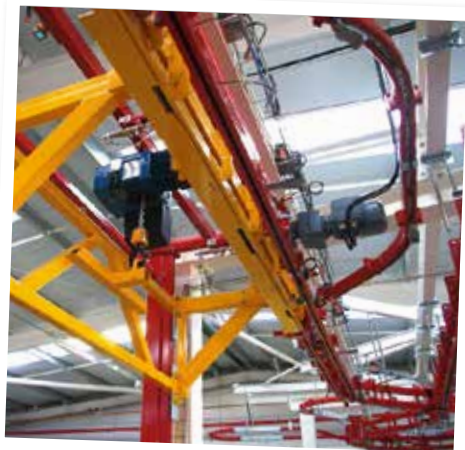
Benzlers Holger Borg med domkraft som skall in till målarboxen.

Conveyor levererat telfrar från Demag

INDASA – Aveiro, Portugal

INDASA i Aveiro, Portugal är specialiserade på att tillverka sandpapper och slippapper. Hit har Hjort-conveyor levererat en anläggning för att transportera plastlådor fyllda med färdiga sandpappersprodukter från 11 produktionsplatser till lager/utleverans och sedan återtransport av tomma plastlådor till produktionsplatserna. Anläggningen har fyra höj- och sänkstationer med inbyggda telfrar från Demag.

– På vissa produktionsplatser växlas en tom plastlåda mot en fylld via automatiska omlastningar och på andra produktionsplatser sker manuell lastning av plastlådan. Produktions-tempot är en plastlåda var 30:e sekund fylld med maximalt 200 kg sandpappersprodukter. Telfrarna arbetar med 2 vagnar/plastlådor åt gången, säger Hans Persson.



Höj- och sänkstation med inbyggd Demag-telfer.



Möt oss på Underhållsmässan

Dematek ställer ut på Underhållsmässan i Göteborg den 11-14 mars, med en monter fylld med massor av fina erbjudanden. Kom förbi för en trevlig pratstund, en kopp gott kaffe och för att se de senaste produktnyheterna.

Dematek, som i år fyller 20 år, kommer att ha en välfylld monter med det senaste inom lyftbranschen. Vi kommer också att berätta om vad TRYGGA LYFT kan göra för ditt företag. Det kommer också att finnas möjlighet att gå en Ansvarsutbildning, utan kostnad. Läs mer om utbildningen på Demateks hemsida.

Som besökare kommer du även att mötas av andra spännande nyheter som den nya E-Balancer och ett helt nytt sätt att göra affärer på med Dematek Rental.

**Hämta ditt kostnadsfria entrékort på
www.dematek.se**

Varmt välkomna till monter B06:21!

Dennyakranens sparartid och pengar åt Arvika Gjuteri

Under 2011 valde Arvika Gjuteri att investera i en ny processkran, som levererades av Dematek. Den gamla traversen var utdömd och dessutom ville företaget snabba upp produktionen. I ett tidigare nummer av Dematek Outlook skrev vi om leveransen av kranen. Vi fick nu möjlighet följa upp reportaget och intervjua de ansvariga på Arvika Gjuteri, Hans Finsberg, lyftansvarig och Torbjörn Axelsson, elansvarig.



Torbjörn Axelsson och Hans Finsberg, Arvika Gjuteri.

Hur används kranen?

– Den används för att lyfta skrot från olika materialfickor i lokalen, väga det (för att se till att det blir rätt blandning och kvalitet) och leverera in i smältugnarna.

Vad är det för typ av kran?

– Det är en Demag processkran på 10 ton, varav magneten väger 5 ton och lasten 5 ton. Traversen har semi-automatisk styrning vilket innebär att den är förprogrammerad att gå till förvalda stationer, innan föraren tar

över. Kranföraren sköter traversen från ett manöverrum och med hjälp av två kameror har han full översikt över arbetet.

Vad har resultatet blivit för er?

– Vi har uppfyllt alla de mål vi hade och är mycket nöjda med resultatet. En målsättning var att kunna gå från tre skift (dygnet runt) till två skift (06.00–24.00) och det har fungerat perfekt. Kranen har hängt med i tempot och vi lastar nu lika mycket under två skift som tidigare. Så tidsvinsten är



Foto: Hans Hermansson

”Vi räknar med att vi kommer att tjäna in investeringen på några år!”

fantastiskt bra. Dessutom har vi nu bättre precision med den nya vågen och magneten. Det blir rätt legering från början vilket också spar tid för oss. En annan fördel med den nya kranen är att arbetsmiljön blivit klart bättre för kranföraren, med styrning från separat, tempererat manöverrum med bra övervakning. Sen är ju också givetvis underhållskostnaderna nu bara en bråkdel jämfört med tidigare. Vi har ännu inte några siffror på exakt hur mycket vi sparar med den nya kranen men vi räknar med att vi kommer att tjäna in investeringen på några år ●



PROFILEN

Christoffer Lidman

Servicetekniker

Ålder: 30 år

Bor: Arnemark, mitt emellan Luleå, Piteå och Älvsbyn

Familj: Gift

Fritidsintressen: Tycker om att skruva med motorer och maskiner. Har en mängd ”leksaker” och förutom bil består maskinparken bland annat av en motorcykel, crosskart, snöskoter, fyrhjuling och en trehjulig moped med hytt från 60-talet. Så det finns lite att mecka med även på fritiden! För att hålla sig i form och ha kul spelar Christoffer ”gubbhockey” på söndagar.



Du började som servicetekniker på Dematek nu i januari. Berätta lite om din bakgrund.

– Jag kommer närmast från vindkraftsindustrin och Enercon, där jag arbetade under fyra år först med installation och sen som resande servicetekniker. Innan dess arbetade jag i Skottland, i olika branscher, för ett bemanningsföretag.

Varför valde du att börja på Dematek?

– Dematek verkade vara ett bra företag med intressanta produkter och jag var också ute efter en ny utmaning och mer variation i arbetet. Jag tycker om att lära mig nya grejer och ”skruva” med produkter. Tyvärr var det inte så mycket av detta inom vindkraften. Där byter man istället hela komponenter när något går sönder. Dessutom ville jag nu vara mer på hemmaplan. I mitt förra jobb arbetade jag både i Sverige och utomlands.

Vilket distrikt arbetar du på?

– Jag arbetar nu med service i Luleå med omnejd. Det är många olika typer av företag, vilket är intressant. Det är mycket stålindustri, framför allt företagen runt omkring SSAB.

Är det mycket nytt att lära sig?

– Även om det är en ganska ”basic” konstruktion på lyftutrustningar så är det mycket nytt att lära sig, med olika typer av fabrikat och årsmodeller. Jag arbetar nu tillsammans med mina servicekollegor Mathias Lind i Luleå och Thomas Zakrisson i Piteå, som är med och lär upp mig. Jag utbildar mig också till certifierad servicetekniker hos Dematek.

Saknar du något från ditt förra jobb?

– Om det är något jag saknar så är det möjligen utsikten man hade från vindkraftverken. Den var riktigt häftig. Men vintertid med minusgrader och bläst var det inte kul att vara utomhus på de höjderna. Så det är en fördel att nu istället kunna vara inomhus och arbeta.



Prisexempel på beskriven
väggsvängkran med E-Balancer
inkl. montage och allt
förebyggande underhåll:

**Endast 2.711:-
per månad**

Dematek Rental – ett nytt sätt att köpa lyftteknik. Hyr!

Demag väggsvängkran med E-Balancer

Demag väggsvängkran med 3 meter arm och väggkonsol monterad och klar att använda komplett med E-Balancer för max last 160 kg.

Med Dematek Rental får du för utom svängkranspaketet även allt förebyggande underhåll under hyresperiodens alla 5 år.

Med hjälp av E-Balancern kan man utforma en arbetsplats på bästa ergonomiska sätt. Kraftbesparingen E-Balancern ger gör arbetet mindre tröttsamt och minskar därmed risken för skador och sjukskrivningar.

Lyftmaskineri

Typ	E-Balancer 160
Maskingrupp	FEM 1Am
Lyfthöjd	2200 mm
Lindiameter	5 mm
Max last	160 kg

RENTAL

