

Dematek Outlook

Nr 2 2019

12,5 tons kranar med tandemstyrning till Starka Betong

Dematek i samarbete
med Katarina kyrka

Konditionsanalys – säkrar upp
för trygga lyft även i framtiden

Stor bredd inom lyft

Vi ser att det är fortsatt bra tryck inom svensk industri, vilket avspeglar sig i efterfrågan på våra produkter och tjänster. Många företag investerar idag för att säkra och även kunna öka sin produktion. Dematek kan erbjuda den lyftutrustning som krävs för effektiv materialhantering och de servicetjänster som eliminerar produktionsstopp

Det är med stor tillfredsställelse jag läser detta nummer av Dematek Outlook, där vi i artiklarna visar på vår stora bredd inom lyft. Du kan till exempel läsa om vårt erbjudande när det gäller konditionsanalys av äldre kranar, något som efterfrågas allt mer. Vi besöker även Katarina kyrka, där vi fått förtroende att leverera lyftutrustning och även sköta underhållet av de teltrar med vars hjälp man kan manövrera ljuskronorna. Ett bevis på att även mindre lyftanordningar behöver service, inte minst då det gäller i offentliga miljöer.

En leverantör ger ökad trygghet. Därför har Hudiksvallsföretaget OilQuick valt att genomgående använda sig av Demag-kranar och har sedan flera år tillbaka serviceavtal med Dematek. Trygghet i produktionen var också anledningen till att Starka Betong valde att investera i två nya V-profilkranar med tandemstyrning.

Trevlig läsning och ha en riktigt bra sommar!

Jonas Hörnfeldt
VD
Dematek AB



Dematek
Outlook

Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Marknadsföring AB, www.kundtidningar.nu
Adressändring: info@dematek.se
Framsida: Montage av V-profilkranar hos Starka Betong



12,5 tons kranar med tandemstyrning levererade till Starka Betong



När tunga och långa betongelement ska lyftas gäller det att ha rätt utrustning. För Starka Betong blev det två 12,5 tons kranar från Dematek. Kranarna är dessutom utrustade med tandemstyrning och kan således köras tillsammans vid extra tunga lyft.

V i hade ett par gamla 12,5 tons kranar som började bli till åren. En läckte olja från växellådan, det blev allt mer dyrbara reparationer, svårt

att få tag i reservdelar och det skulle kosta för mycket att åtgärda dem, säger Peter Hallsten, produktionsledare på betongsidan på Starka Betong i Arboga. ➔

” Man valde att investera i två stycken 12,5 tons Demag V-profilkranar med möjlighet till tandemkörning”



Foto: Fredrik Eriksson



Nöjda med resultatet fr.v. Glenn Ivars, Dematek, Peter Hallsten, Starka Betong samt Peter Viksten, Stefan Svensson och Jimmy Gärling från Dematek.

Lyfter betongelement

Sedan 80 år tillbaka tillverkar och säljer Starka AB prefabricerade betongprodukter för bygg och anläggningsverksamhet. Vid företagets anläggning i Arboga arbetar 65 anställda med att tillverka betongelement och plattor som används för att bygga stommen till hus, för lägenheter, skolor, äldreboenden etc. Beroende på specifikation så utrustar man även betongelementen med rör för el och vatten samt isolerar ytterväggar. Man har även möjlighet att måla väggarna. Allt för att det ska gå så fort och smidigt som möjligt att bygga färdigt huset ute på arbetsplatsen.

– Vid det aktuella stället använder vi de två kranarna för att lyfta de betongelement vi gjutit. Det är full fart i produktionen, vår verksamhet är givetvis beroende av att vår lyftutrustning alltid fungerar och vi har därför serviceavtal med Dematek sedan flera år tillbaka. Samarbetet fungerar mycket bra och de är alltid snabba, hjälpsamma och ger oss bra service, säger Peter Hallsten.

V-profilkranar

Det var också Demateks servicetekniker Glenn Ivars och servicegruppchef Jimmy Gärling som påtalade för Peter Hallsten att det, med tanke på

kranarnas ålder och de kostsamma reparationer som behövde genomföras, vore mer ekonomiskt att istället byta ut de gamla kranarna. Peter Viksten, säljare på Dematek, besökte Starka Betong, gick igenom kraven och inspekterade på arbetsplatsen.

– Man valde att investera i två stycken 12,5 tons Demag V-profilkranar med möjlighet till tandemkörning. Bland fördelarna med V-profilkranen märks att den väger mindre är lite styvare än en traditionell kran samt att den släpper igenom mer ljus in i lokalen. Normalt körs kranarna var för sig med betongelement med en vikt





// Vi är mycket nöjda med de nya kranarna, jämfört med de gamla är det som skillnaden mellan en Amazon och en Volvo V90"

➡ på runt 10 ton, men ibland vill man kunna lyfta högre vikter och då krävs det att man nyttjar bägge kranarna samtidigt. Tandemkörningen innebär att kranarna kommunicerar med varandra via CAN-BUS och övervakningsenheten sköter så att bägge kranarna är exakt synkroniserade, säger Peter Viksten.

Monterades under två helger

När Starka Betong väl beställt de nya kranarna började en av de gamla traverserna gå sönder ordentligt och man fick då ställa av den och bara köra med den ena tills Dematek levererat de nya.

– För att inte störa vår produktion arbetade Demateks personal under två helger, med att demontera de gamla kranarna och montera upp de nya. Det gick smidigt och vi kunde i veckorna hela tiden producera i vanlig takt. Vi är mycket nöjda med de nya kranarna, jämfört med de gamla är det som skillnaden mellan en Amazon och en Volvo V90! De nya är tysta, frekvensstyrda och så kan de kommunicera med varandra. Det är klart mer lättkört nu, säger Peter Hallsten.



Se filmen från Starka Betong här!

Du kan även se filmen på www.dematek.se





Dematek ansvarar för **förebyggande underhåll** av telfrar i Katarina kyrka

Att regelbundet underhålla sin lyftutrustning är lika viktigt oavsett om den är monterad hos ett industriföretag eller i en kyrka. I Katarina kyrka i Stockholm finns fyra telfrar och de ansvariga vid Svenska Kyrkan valde att teckna serviceavtal med Dematek.

Allan Zoltan är fastighetschef i Katarina Församling för Svenska Kyrkan och ansvarar för ett antal kyrkor då det gäller ombyggnationer, mark- och fastighetsfrågor etc.

– I Katarina kyrka har vi fyra Demag-telfrar med vars hjälp vi kan manövrera höjden på de fyra ljuskronor vi har i kyrkan. Ljuskronorna sitter normalt på cirka sju meters höjd men sänks ned vid speciella högtider, som till exempel julkonserter. Då sjunger kören, ljuskronan hissas ned och korgossen tänder upp ett

70-tal levande ljus i ljuskronan. Vid körens crescendo hissas sen ljuskronan upp igen. Den här manövreringen av telfrarna sköter vi med fjärrkontroll, säger Allan Zoltan och fortsätter:

– När jag började arbeta här 2013 gick jag bland annat igenom besiktningssunderlagen för kyrkan och upptäckte då att våra hissar fanns med men ej lyftutrustningen till ljuskronorna. Jag kontaktade då Dematek för att få en genomgång och service av vår lyftutrustning. ➔



Den största ljuskronan i Katarina Kyrka, här nedsänkt, väger 650 kilo.



För att öka säkerheten ville vi därför få till ett mer systematiskt underhåll av telfrarna, skraddarsytt efter vår verksamhet"



Väger 650 kilo

Telfrarna gick igenom besiktningen utan anmärkning, de höll god kvalitet och de ansvariga på Katarina kyrka kunde vara trygga. Under årens lopp har sen Dematek varit på plats och utfört service på telfrarna ett antal gånger.

– Den största ljuskronan väger 650 kilo och under den passerar besökare dagligen. Vi är mycket säkerhetsmedvetna och vill givetvis att vår lyftutrustning alltid håller högsta standard. För att öka säkerheten ville vi därför få till ett mer systematiskt underhåll av telfrarna, skraddarsytt efter vår verksamhet, säger Allan Zoltan.

Större insats vart tredje år

Allan Zoltan tog kontakt med Dematek och deras servicegruppchef Alf Johansson. Tillsammans besökte de därefter kyrkan för att diskutera igenom önskemålen och förutsättningarna.

– Efter att vi tittat igenom anläggningen kom vi tillsammans fram till ett lämpligt koncept och avtal. Det innebär att vi en gång per år kommer genomföra förebyggande underhåll på telfrarna och vart tredje år, utöver den vanliga servicen, göra en större insats och översyn då vi kontrollerar alla ingående delar, tar isär alla krokblock och inspekterar dem samt att vi kontrollerar samtliga fallbromsar, säger Alf Johansson.

– Det känns mycket bra att vi fått till detta avtal som innebär en stor trygghet för oss och vår verksamhet, avslutar Allan Zoltan.



Allan Zoltan och Alf Johansson vid en av de telfrar som håller uppe ljuskronorna i kyrkan.

FOTO: JONAS CAJSSON



OilQuick ökar produktionstakten

Hudiksvallsföretaget OilQuick har haft en stabil försäljningsutveckling och under de senaste åren har man därför fördubblat monterings- och lageryta samtidigt som företaget har expanderat produktionen. När det gäller leverantör av lyftutrustning är det Dematek som gäller.

– Att ha snabb service och genomgående samma fabrikat ger oss trygghet, säger Tobias Dahlström, produktionschef Montering på OilQuick AB.



Kjell Sjödin, Dematek och Anders Östlund, OilQuick.

Familjeägda OilQuick har specialinriktning på helautomatiska redskapsfästen för grävmaskiner, hjullastare, truckar, materialhanterare och lastbilskranar. Johan Lindqvist är försäljningschef på företaget.

– Det unika OilQuick-fästet, avsett för grävmaskiner, togs fram 1993. Traditionellt byttes hydraulslangar på grävmaskiner manuellt men med OilQuick, som är helautomatiskt kan föraren sitta kvar i sin hytt. Givetvis spar det mycket tid samtidigt som arbetsmiljön för föraren förbättras avsevärt. Under åren har vi sen utvecklat gränssnittet för andra typer av redskapsbärare, säger Johan Lindqvist.

Hög kvalitet

Såväl utveckling, konstruktion och inköp som produktion och försäljning sker vid den egna anläggningen i Hudiksvall. Företaget har 88 anställda. Att man har kontroll över hela kedjan garanterar högsta möjliga kvalitet.

– Över 85 procent av vår omsättning kommer från export. Vi har dotterbolag i USA och Frankrike och i övriga länder arbetar vi med distributörer. De senaste 10 åren har vi haft en medelökning av omsättningen på cirka 25 procent och idag omsätter vi 380 miljoner kronor, säger Johan Lindqvist och fortsätter: – Den stora efterfrågan på våra produkter har gjort att vi de senaste åren investerat



en hel del i vår anläggning. Vi har byggt ut huvudkontoret och fördubblat vår lager- och monteringsyta. Även produktionen har vi expanderat, för att få in en ny bearbetningsmaskin, säger Johan Lindqvist.

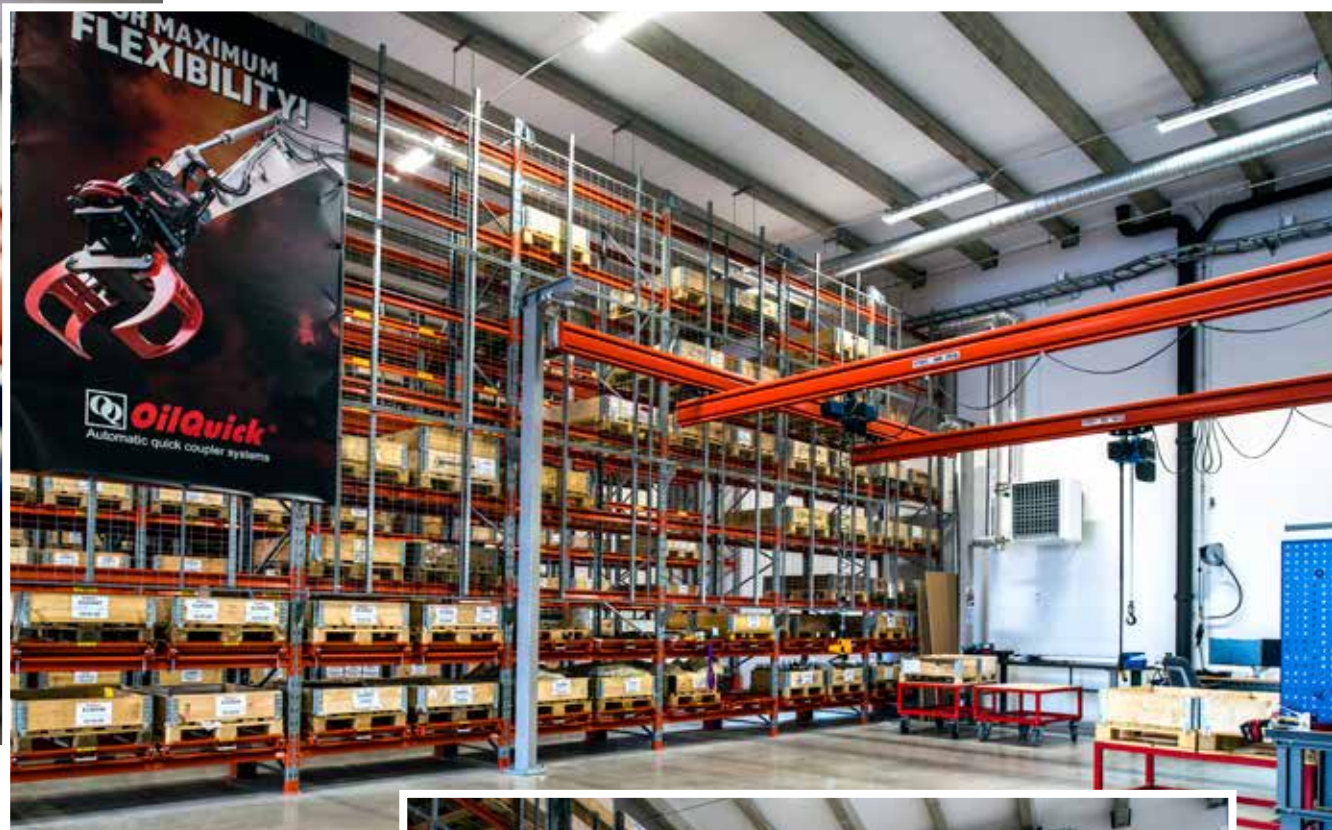
Trygghet med samma leverantör

OilQuick har två produktionsenheter i Hudiksvall, en där tillverkning och bearbetning sker och en där ihopmonteringen sköts. När det gäller lyftutrustning har företaget satsat på att genomgående använda sig av Demagkranar och man har sedan flera år tillbaka serviceavtal med Dematek.

– Demag har bra kvalitet och att genomgående ha samma lyftfabrikat ger oss också trygghet. Det är bland annat enklare om vi behöver flytta om eller återanvända utrustningen. Vi är även väldigt nöjda med Demateks service, som är snabbast tänkbara. Deras servicetekniker Sven Gustafsson, som underhåller vår lyftutrustning bor i närheten, känner väl till det vi har och kan snabbt vara på plats om



Foto: Philippe Renaud



något oförutsett skulle inträffa, säger Tobias Dahlström, produktionschef Montering på OilQuick.

Investerar i slutmonteringslinan

OilQuick har av Dematek köpt bland annat svängkranar, KBK lättlastsystem, manulifttelfrar till arbetsplatser och lyftbord. Vid den senaste expansionen byggdes monteringsverkstaden ut med 2000 kvadratmeter.

– På monteringen har vi väggkranar vid inleverans samt KBK lättlastsystem vid förplock, förmontering och tyskmontaget, för den tyska marknaden. Nästa investering blir i slutmonteringslinan, vi har idag 15 anställda på monteringen och här kommer vi nu utöka med ytterligare fem personer. Det innebär fem arbetsstationer och fem nya traverssystem, som Dematek har offererat. Jag har regelbunden kontakt med Demateks säljare Kjell Sjödin, som vi har ett mycket gott samarbete med. Han känner vårt företag, vet våra krav och vad vi behöver. Det gör det enkelt och smidigt för oss, avslutar Tobias Dahlström.



OilQuicks anläggningar är utrustade med bland annat KBK lättlastsystem och svängkranar från Dematek.



Att genomgående ha samma lyftfabrikat ger oss trygghet. Vi är även väldigt nöjda med Demateks service, som är snabbast tänkbara"



Foto: Olle Persson

Konditionsanalys

– säkrar upp för trygga lyft även i framtiden

För att uppfylla de krav som ställs i Arbetsmiljöverkets föreskrifter AFS 2006:06 §34 så ska en konditionsanalys alltid göras på en lyftanordning, när den konstruktiva livslängden närmar sig sitt slut.

Dematek har utfört konditionsanalys på lyftutrustning under många år. Ofta har det varit större processkranar, men nu satsar Dematek på att paketera och erbjuda konditionsanalys även av standardkranar.

Lena Karlsson är konstruktör på Dematek, hon håller bland annat reda på standarder och föreskrifter och samarbetar ofta med de tekniker som utför konditionsanalyser.

– När våra tekniker utför en konditionsanalys, så består den av fyra delar. Till att börja med görs en livslängdsanalys för att beräkna anordningens tekniska ålder och sedan jämförs den med den konstruktiva livslängden. Här följer vi den svenska och internationella standarden ISO 12482:2018. Livslängdsanalysen baseras på information om hur lyftanordningen använts. Om den använts mindre än beräknat kan det räcka med att man gjort livslängdsanalysen. Annars är nästa steg att våra

servicetekniker besiktigar lyftanordningen på plats och kontrollerar stålkonstruktion, elsystem och maskineri. Vi utvärderar och rekommenderar sen eventuell renovering eller ombyggnad och skriver slutligen en skriftlig rapport, berättar Lena Karlsson.

Erfarenhet och kompetens

Demateks tekniker har stor erfarenhet och kompetens när det gäller att utföra konditionsanalys på lyftutrustning, av alla fabrikat.

– När man ska göra livslängdsanalys kan det ibland vara problem att finna dokument kring kranen. Lokalen kanske bytt ägare och pärmar med uppgifter om kranen har slängts. Här har vi en stor fördel

då vi har arkiv med uppgifter om alla Demag-, Montgomery- och ASEA-kranar som sålts i Sverige. Till exempel har vi i Västerås cirka 300 hyllmeter pärmar, med alla uppgifter komplett med ritningar, om ASEA-kranar, säger Lena Karlsson och fortsätter:

– Att ha genomfört en konditionsanalys ger kunden beslutsunderlag för den fortsatta användningen av lyftanordningen - kan den fortsätta användas, behöver den renoveras eller är det dags att byta ut den. I och med att man har en rapport kring lyftanordningens kondition kan man även vid en eventuell inspektion av Arbetsmiljöverket visa att man tagit det ansvar som krävs.

Dematek erbjuder tre varianter av konditionsanalyser

1 ALLMÄN KONDITIONSANALYS

Demateks Allmänna konditionsanalys är den vanligaste och görs på de flesta så kallade standardkranar. Dessa är vanligt förekommande inom industrin och används ofta i produktion och lagerhantering. Det är därför viktigt att lyftanordningen följer de krav som ställs i AFS 2006:06 och att man inte riskerar stillestånd för att man inte fullgjort de krav myndigheterna ställer.

2 ENKEL KONDITIONSANALYS

Även mindre lyftanordningar, såsom svängkranar, lättlastsystem och enstaka teltrar på balk omfattas av AFS 2006:06 och behöver genomgå en konditionsanalys, när den konstruktiva livslängden närmar sig sitt slut. Men eftersom dessa anordningar inte är så komplexa blir dessa mindre omfattande att genomföra. Den svarar förstås på alla de frågor som krävs för att säkerställa säkerheten för de som använder lyftanordningen men tar inte lika lång tid att genomföra.

3 UTÖKAD KONDITIONSANALYS

För vissa stora, komplexa lyftanordningar räcker inte en Allmän konditionsanalys till och då erbjuder vi möjligheten till en Utökad konditionsanalys. Då planeras analysen individuellt för varje kran och bara våra mest erfarna tekniker genomför den. En utökad konditionsanalys görs ofta när man överväger en större renovering eller investering i en ny kran och därför blir resultatet ofta ett viktigt underlag för att veta vilken väg man bör välja.

Exempel på när konditionsanalys skall utföras:

A Vid eventuell ökning i antalet rapporterade fel.

B När en återkommande inspektion uppvisar tydliga försämringar av kranens tillstånd.

C När kranen uppnått sin konstruktiva livslängd.

D Om man tar över en kran som någon annan brukat och ej känner till hur den tidigare använts.

Styrs av AFS 2006:06 §34 och standard SS-ISO 12482:2018

Läs mer om våra konditionsanalyser på www.dematek.se

Om du är intresserad av att få en konditionsanalys utförd, mejla dematek@dematek.se eller ring 010-202 35 10

Konditionsanalys hos Uddeholm ledde till investering i ny travers

Dematek utför all service på lyftutrustning hos Uddeholm i Hagfors. Därför var det naturligt att de också fick uppdraget att göra konditionsanalys på en av traverserna, som var till åren kommen och uppvisade allt fler fel.



Uddeholm är världens ledande tillverkare av verktygsstål för industriverktyg. Vid företagets produktionsanläggning i Hagfors kommun arbetar cirka 850 anställda. Dan Lövgren är produktionsansvarig på värmebehandlingen på Uddeholm AB i Hagfors.

– Varje år värmebehandlar vi stora mängder verktygsstål. Vi har 11 st traverser på värmebehandlingen och med dessa hanterar vi material i olika dimensioner och med vikter från 100

kilo upp till flera ton. Det är en tuff miljö och vi kör kontinuerligt femskift så det blir påfrestningar och lyftutrustningen slits, säger Dan Lövgren och fortsätter:

– Vi har sen flera år ett nära samarbete med Dematek när det gäller service av vår lyftutrustning och därför var det naturligt att kontakta dem när vi behövde utföra konditionsanalys på en av våra traverser. Den hade varit i drift ett antal år och behövde repareras allt oftare. Det är viktigt för



Dan Lövgren, Uddeholm och Lars Janneby, Dematek, går igenom besiktningssprotokollet.

➡ oss att utrustningen är driftsäker så att vi kan leverera till våra kunder i utsatt tid samtidigt som vi har stort säkerhetstänk på företaget.

Satsning på standardkranar

Lars Janneby är servicetekniker på Dematek och har jobbat med konditionsanalyser i 20 år.

– Tidigare har det mest varit konditionsanalyser på specialkranar och processkranar, men nu satsar vi mer på standardkranar. Det är ju samma krav på dessa som gäller, men många företag har förbisett detta. Den aktuella traversen på Uddeholm var en Demag standardkran 2x12,5 ton i bedagat skick. Jag och min servicekollega Mikael Berg utförde konditionsanalysen vecka 28 förra året, säger Lars Janneby.

Funktionsduglig ytterligare ett år

Resultatet av kontrollen blev att kranens skick och ålder gör att den bör bytas ut. Stålkonstruktionen uppvisade belastningsskador i form av sprickor mellan balk och ändvagn samt i trallrälens svetsar. Ena kranåkmaskineriet

hade glapp mellan växellåda och hjul. Övriga maskinerier var i hyfsat skick, men en del reparationer behövde utföras. Elutrustningen behövde också bytas ut.

“Det är viktigt för oss att utrustningen är driftsäker så att vi kan leverera”

– Det vi kom fram till var att vi bedömde traversen vara funktionsduglig i ett år till om man åtgärdade de specificerade punkterna i reparationslistan, säger Lars Janneby.

De föreslagna reparationerna utfördes för att kunna använda traversen ytterligare ett år.

– Konditionsanalysen gav oss ett bra underlag för att kunna motivera investeringen i en ny travers. Den gamla traversen plockas ned vecka 27 och en ny monteras upp. Det ska bli riktigt bra att få en ny och driftsäker travers i vår produktion, avslutar Dan Lövgren.



Vid konditionsanalysen hos Uddeholm upptäcktes bland annat sprickor i kranens stålkonstruktion.

PROFILEN

Elias Rekonius

Servicetekniker och instruktör inom Säkra lyft på Dematek

Bor: I hus i Örviken, strax utanför Skellefteå

Familj: Flickvän

Fritidsintressen: Gillar bilar som går fort och båtar. Bor i direkt anslutning till skoterled så på vintern blir det en hel del skoterkörning. Ett annat stort intresse är styrketräning. Elias tävlade tidigare i styrkelyft och var norrländsk mästare.



Hej Jimmy!

När började du på Dematek?

– Jag har jobbat här strax över ett år nu. Tidigare arbetade jag inom gruvbranschen som gruvelektriker.

Vilka är ni som arbetar i Skellefteå?

– Vi är tre anställda med olika kompetenser. Jag själv och Björn Burlin har mest fokus på el medan David Hellgren är duktig på mekaniken. Vi är ett bra team och kompletterar varandra väldigt bra.



Hur är jobbet som servicetekniker?

– Det är ett väldigt varierande jobb och vi arbetar med såväl service som underhåll. Mycket är oplanerad service då det kan uppstå problem ute hos våra kunder och vi får med kort varsel åka ut och felsöka och hjälpa till. Så det gäller att vara flexibel och snabbt kunna planera om sin vecka. Det är stor skillnad mot jobbet i gruvan då man bara var på en och samma plats, medan jag här är runt och arbetar över ett stort område. Det här är också ett mer självständigt jobb med frihet under ansvar, det gillar jag. Rent tekniskt är det annars mycket likheter med jobbet som gruvelektriker, med liknande typ av elkomponenter som vi arbetar med.

”Jag har precis blivit utbildad till instruktör inom Säkra lyft”

Berätta om din roll som instruktör inom Säkra lyft.

– Jag har precis blivit utbildad till instruktör inom Säkra lyft och är nu godkänd för att hålla utbildning för de som ska ta traverskort. Utbildningen tar en dag och sker oftast ute hos kund, så vi har tillgång till travers och kan öva praktiskt. Det är stort intresse från kunderna och det finns en stor marknad för utbildning inom Säkra lyft i vår region.

– Det är mycket att ha koll på vid körning av en travers, allt ifrån hur man hanterar traversen till vad man får lyfta, hur det ska fästas etc. Bland det viktigaste är hur man säkrar lasten. Det finns allt för många exempel på olyckor som uppstått beroende på att lasten ej säkrats korrekt.

Vad ser du närmast fram emot?

– Det är att komma igång och utbilda våra kunder inom Säkra lyft. ■

Service på alla dialekter!

Visste du att...

...Dematek har
etablerat sig
i Östersund.



- Regionskontor
- Service & försäljning



dematek.se