

Dematek OutLook

Nr 1 2020

Service av teltrar
på hög höjd

Lyft för
kryddostar
vid Arla Östersund

PROCESS- OCH SERVICEKRANAR
TILL EXPANSION OBBOLA

Dematek gör allt för att få hjulen att rulla

Vi på Dematek gör förstås vad vi kan för att bidra till samhällets hantering av coronaviruset.

Utgångspunkten för oss är att begränsa smittspridningen, samtidigt som både vår och våra kunders verksamheter behöver fortsätta fungera så att hjulen i ekonomin rullar vidare så gott det går.

Vi har en god situation för att minimera vår påverkan på smittspridningen. Vår personal är utspridd över hela landet och många arbetar med hemmet som bas. De tjänster vi utför hos våra kunder sker i allmänhet i verkstäder och andra lokaler utan fysisk kontakt med våra kunders medarbetare. Vi reser dessutom till våra kunder i egen bil. Vi vidtar naturligtvis alla de försiktighetsåtgärder som våra myndigheter uppmanar oss att göra. Våra medarbetare stannar hemma vid minsta symtom på sjukdom och möten flyttas över till Skype. De som kan arbeta hemifrån gör det.

Efter 100 år i branschen så har vi varit med om utmanande situationer tidigare och vet att det är viktigt att hålla igång så nära det normala som möjligt. Vi kommer även i denna situation bidra till att våra kunders verksamheter fortsätter som vanligt utan onödiga avbrott.

I detta nummer av Dematek OutLook kan du bland annat läsa om följande:

- En rivstart på året med order på två processkranar och fyra servicekranar till SCA Obbola.
- Allt fler kunder har fått upp ögonen för vår tjänst Konditionsanalys, som borgar för trygga lyft även i framtiden.
- Dessutom två reportage som väl visar den stora bredd av branscher inom vilka vi tar fram lösningar – från osttillverkning till vindkraftverk.

Trevlig läsning!

Jonas Hörnfeldt
VD
Dematek AB



Dematek
OutLook

Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Marknadsföring AB, www.kundtidningar.nu
Adressändring: info@dematek.se
Framsida: Lättlastsystem från Dematek vid Arla Östersund.



Foto: Fredrik Eriksson

Lyft för kryddostar vid Arla Östersund

Till den nya produktionslinjen för kryddostar vid Östersunds Mejeri krävdes ny lyftutrustning. Valet blev ett kundunikt lättlastsystem från Dematek.

I Jämtland finns cirka 75 mjölkgårdar som levererar mjölk till Östersunds mejeri, som är Arlas nordligaste. Här tillverkas ostarna i serien Arla familjefavoriter så som Jämtgård, Storsjö, Edamer och Gouda. Utöver dessa tillverkas Jämtländsk hushållsost och sedan januari i år är man även igång med produktion av Boxholms ostar, bland annat olika kryddostar och gräddost.

Ny produktionslinje

– I samband med att produktionen flyttades hit från Boxholm blev vi tvungna att bygga upp en ny linje för saltning av kryddost. Till den behövde vi bland annat investera i en lyftutrustning till saltningsrummet. Jag kontaktade därför Dematek, som jag känner till sedan tidigare, för att få förslag på en lösning, säger Odd Holtan fastighetschef på Arla Östersund.

Demateks säljare Kjell Sjödin, besökte först Arla för att titta igenom förutsättningarna.

– Det var flera utmaningar med det här projektet. Dels var det en gammal fastighet med låg takhöjd och dels var det en krävande miljö med höga krav på renhet samtidigt som det var en fuktig och saltbemängd miljö, säger Kjell Sjödin.





En hyllreol kommer lastad med 200 kg ost.

➔ Lyfta 200 kg ost

Saltningssrummet har en yta på cirka 17 gånger 7 meter och man ville att traversen skulle täcka maximal yta av rummet. Lyftutrustningen skulle lyfta så kallade hyllreoler som ostarna är placerade på. Totalt är det 20 st ostar à 10 kilo på en hyllreol.

– Hyllreolerna med ostar sänks ned i ett saltkar och här ligger ostarna i cirka 15 timmar, lite beroende på ostsort. Därefter går ostarna vidare till förpackningen och lagret, där de lagras några månader för att få rätt smak, säger Odd Holtan.

Maximal lyfthöjd

Då förutsättningarna och kraven krävde en speciallösning tog Kjell Sjödin hjälp av Johan Lundin, som är projektledare på Teknikavdelningen Dematek.

– Vi började titta på det här efter semestern förra året. En utmaning var att få till en så maximal lyfthöjd som möjligt så att man kunde lyfta reolerna över kanten på saltbaljorna. Vi kontrollerade alla mått och detaljer och kontaktade därefter Demag i Tyskland, säger Johan Lundin och fortsätter: ➔



Det var flera utmaningar med det här projektet. Dels var det en gammal fastighet med låg takhöjd och dels var det en krävande miljö med höga krav på renhet samtidigt som det var en fuktig och saltbemängd miljö”



Traversen täcker maximalt av ytan i saltningssrummet.

→ – De kunde erbjuda ett KBK lättlastsystem med tvåbalkstravers, där telfrarna går mellan traversbalkarna och därmed klarar lyfthöjden. Den var också belagd med ett speciellt ytskydd, en epoxilack som klarar korrosivitetssklass C4. Efterhand tillkom fler tillägg så som radiostyrning, belysning och styrning av det ok som skulle lyfta realerna. Arla köpte in lyftoket separat av ett annat företag. Den elektroniska styrningen av lyftoket konstruerades av Demateks tekniker i Sundavall och Örnsköldsvik i samarbete med Jörgen Jutholm, elkonstruktör på Dematek.

Komplett lösning

Dematek levererade en komplett krananläggning med en banlängd om 17000 mm och bredd 6200 mm försedd med 2 st 250 kg telfer, så man har dubbla lyftpunkter för att inte lyftoket ska tippa, med rostfri kätting och radiostyrning. Från radiostyrningen styrs också lyftoket. Funktionen för styrningen innehåller, förutom öppna och stänga, också flera säkerhetsfunktioner. Dessutom tog Dematek även fram en lösning så att telfern automatiskt stannar då personalen använder den kratta som sitter på reolfyllaren för att kunna flytta ostarnas läge på reolen.

– Det här projektet växte allt eftersom, men tack vare bra samarbete internt med alla inblandade på Dematek samt med Odd Holtan på Arla kunde vi leverera en komplett lösning som uppfyllde alla krav, säger Johan Lundin.

– Det här blev bättre än jag vågat tro. Samarbetet med Dematek har fungerat jättebra och de har verkligen ställt upp. Vi körde igång anläggningen i januari och nu är det bara lite småjusteringar kvar att göra, avslutar Odd Holtan.



Ostarna sänks ned i ett saltkar, där de ligger upp emot 15 timmar.

Se filmen från
Arla Östersund här!



Du kan även se filmen
på www.dematek.se

Dematek levererar process- och servicekranar till Expansion Obbola

Dematek har tecknat avtal om leverans och montage av två processkranar och fyra servicekranar till SCA och expansionen av massa- och pappersbruket Obbola i Umeå.



SCA investerar i en ny pappersmaskin för produktion av kraftliner, det släta ytskiktet på wellpapp. Med den nya maskinen kommer man kunna öka årsproduktionen från 450 000 ton till 725 000 ton. Satsningen görs mot bakgrund av den ökande efterfrågan på liner till wellpappförpackningar. Förutom den nya pappersmaskinen uppgaderas även massafabriken och totalt investerar SCA 7,5 miljarder kronor i projektet, som sträcker sig över fem år.

Dematek kommer leverera samt montera två processkranar på 150 ton vardera och dessutom fyra servicetraverser på mellan 10 och 20 ton.

– Processkranarna kommer ha tre huvuduppgifter. Under första året kommer de användas för byggnationer och för att montera ihop pappersmaskinen. Enligt uppgift ska 11 000 ton utrustning levereras av pappersmaskinleverantören

i Tyskland! Kranarna kommer sen växelvis användas i produktionen och lyfta de tomma tambourvalsarna och transportera dessa ett 30-tal meter från rullmaskinen till pappersmaskinen, en rörelse som utförs

Dematek kommer leverera samt montera två processkranar på

150 ton

vardera och dessutom fyra servicetraverser på mellan

10 och 20 ton

runt 26 gånger per dygn. Slutligen kommer processkranarna användas för service och underhåll av pappersmaskinen, i huvudsak i de

planerade underhållsstoppen, säger Thomas Henriksson, produktansvarig Dematek.

De bägge processkranarna kommer gå i helautomatik, en av kranarna används åt gången i produktionen medan den andra kommer vara standby. De fyra servicetraverserna kommer användas i vakuumrum, hylslossning, rullhantering och defibratorlokalen. Tre av traverserna är av typen Demag V-profilkran. Redan till sommaren levereras den första servicetraversen och under senhösten levereras de bägge 150-tons processkranarna.

– Vi är mycket stolta över att ha fått förtroende att leverera till SCA och Expansion Obbola. Det här är ett prestigefullt projekt där vår erfarenhet och kompetens på stora kranar samt Demags tekniska lösningar och kvalitet vägde tungt. Det ska bli spännande att vara med på den här resan fram till år 2022 då det ska vara klart, säger Kjell Sjödin, säljare Dematek.

An aerial photograph of a white wind turbine tower and nacelle, positioned over a dense green forest. The sky is blue with scattered white clouds. The text "Service av telfrar på hög höjd" is overlaid in white, bold, sans-serif font.

**Service av telfrar på
hög höjd**



Telfrarna är helt avgörande för att vi på ett smidigt sätt ska kunna transportera upp delar för underhåll av turbinen”



Foto: privat

Mats Torgelsson, servicechef RWE Renewables Sweden

2019 tecknade Dematek ett tre års serviceavtal med RWE Renewables gällande underhåll och service på telfrar i företagets 83 vindkraftverk i södra Sverige. Ett prestigeuppdrag som kräver såväl kompetens som speciella förberedelser och arbetsmetodik.

Mats Torgelsson är servicechef för onshorebaserade vindkraftverk i södra Sverige på RWE Renewables Sweden.

– Jag är en av två servicechefer på företaget och har hand om södra Sverige. Min avdelnings uppgift är att utföra service och underhåll på de vindkraftverk vi äger. Våra vindkrafttekniker gör det mesta arbetet då det gäller felsökning, uppgraderingar etc. på vindkraftverken, säger Mats Torgelsson.

83 vindkraftverk

Totalt har företaget 83 vindkraftverk i södra Sverige. Varje vindkraftverk har en telfer monterad i maskinrummet, detta för att på ett smidigt sätt vid behov kunna få upp materiel.

– Vi såg över våra rutiner för det löpande underhållet av vindkraftverken. Här ingår också telfrarna, som är helt avgörande för att vi på ett smidigt sätt ska kunna transportera upp delar för underhåll av turbinen, säger Mats Torgelsson och fortsätter: >>

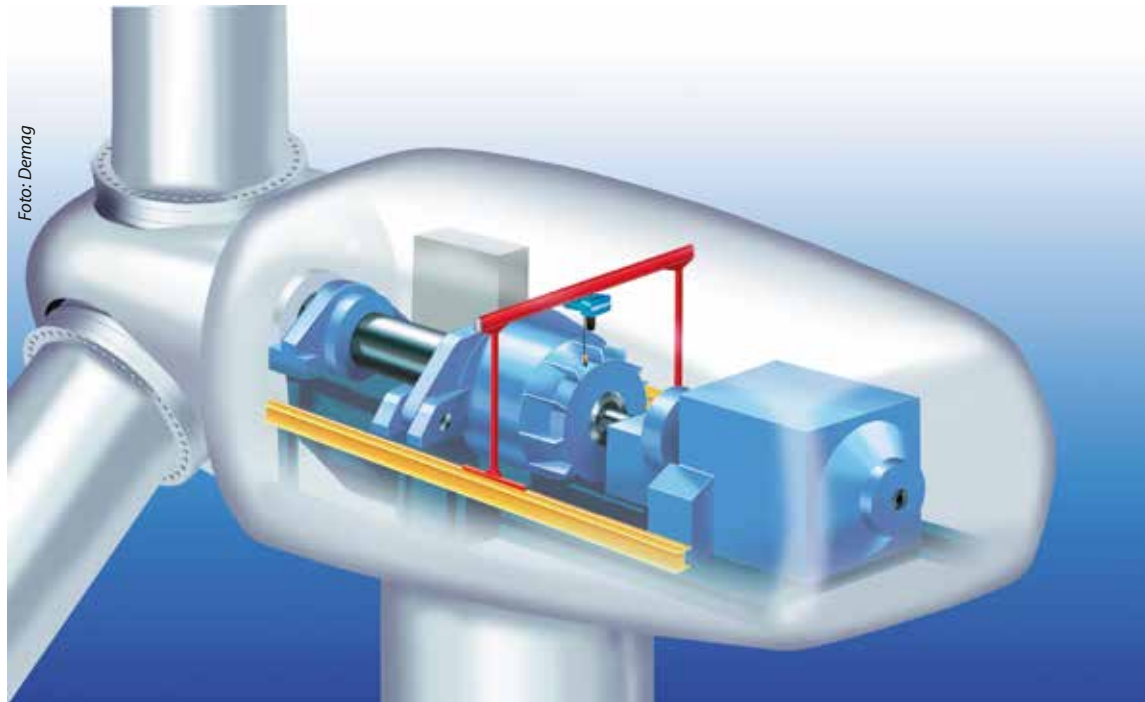


Foto: Demag

Telfern används för att transportera upp delar för underhåll av turbinen.



Foto: privat

Jeremy Nolet, servicetekniker Dematek.

>> – Vi skulle ju i och för sig kunnat utföra underhållsarbetet själva, men vi kan å andra sidan inte utbilda alla våra tekniker i lyftkunskap. Därför var det viktigt för oss att knyta till oss en samarbetspartner med rätt kompetens för uppdraget.

Provservice

RWE Renewables kontaktade Dematek och man gick tillsammans igenom krav och omfattningen på arbetet.

– Det har varit en lång process och vi började diskussionerna redan hösten 2018. Det gällde ett helhetsåtagande med service och löpande underhåll på telfrarna, som är av flera olika fabrikat. Avtalet skulle i första hand gälla under tre år. Innan avtal skrevs ville man dock att vi skulle göra provservice på fem av deras vindkraftverk på en av siterna i Skåne, säger Håkan Andersson, servicechef Göteborg på Dematek.

Vana vid vindkraftverk

Lämpligt nog har Demateks servicetekniker Jeremy Nolet och Johan Rosengren tidigare arbetat med byggnation respektive service av vindkraftverk och är därför vana vid den speciella miljön och förutsättningarna.

– För att få arbeta i vindkraftverken krävdes att vi gick en



Det var viktigt för oss att knyta till oss en samarbetspartner med rätt kompetens"

Dematek ansvarar för service och underhåll av telfrarna i de drygt 80 vindkraftverken.

femdagars utbildning, GWO Basic Safety Training. Utbildningen är ett viktigt och nödvändigt steg för att öka säkerheten och minska riskerna vid arbeten i vindkraftverk. Man ser till att alla har samma bas vad gäller kunskap, metodik och säkerhetstänk. De kontrollerar att man är frisk samt har bra fysik, går igenom den säkerhetsutrustning som krävs, bland annat en evakueringsväska med 300 meter rep så man kan fira sig ned samt hur man ska rädda och evakuera från ett vindkraftverk, säger Jeremy Nolet.

Tre års serviceavtal

RWE Renewables var nöjda med provservicen och skrev därför ett tre års serviceavtal med Dematek.

– Under senare delen av 2019 utförde vi underhåll på telfrarna i de drygt 80 vindkraftverk på 13 siter i Småland, Kalmar, Skåne och Landskrona som avtalet gäller. Vi kommer göra underhåll en gång per år fram till och med 2021 och även kunna utföra service om något behöver repareras, säger Håkan Andersson.

Tidskrävande

Förutom kompetens inom service så krävs det en hel del annat av de tekniker som utför arbetet. Det är ett tidskrävande arbete då siterna oftast ligger avsides och det tar tid att ta sig

upp till telfern, som sitter på mellan 80 till 125 meters höjd.

– Vi planerar arbetet tillsammans med Mats Torgelsson. Innan vi sen får gå upp i vindkraftverket måste det först stängas av. Jag och Johan, vi jobbar alltid två på dessa projekt, kontaktar först RWE Renewables och meddelar vilket vindkraftverk vi är vid, därefter ringer jag till deras central i England och ber dem stänga av det. Därefter kan vi åka upp i hissen med vår utrustning, det tar cirka 15 minuter så det gäller att se till att ha allt som behövs med sig. Vi kommer sen upp till hubben i bakändan på turbinen, det är ett litet utrymme på cirka en gång tre meter. Här kontrollerar vi funktionen på telfern, går igenom och kontrollerar kättingen, ja allt som ingår i en vanlig service. Kättingen är cirka 150 meter lång och för att kunna smörja kättingen har vi tagit fram ett specialverktyg. När vi är klara och åkt ned till marknivå kontaktar vi sen RWE Renewables och deras central igen. Den totala tiden för att utföra service på en telfer i ett vindkraftverk tar uppåt två timmar, berättar Jeremy Nolet.

– För oss är Demateks kompetens guld värd. De är också flexibla och självgående samtidigt som de följer våra regler. Vi är jättenöjda med samarbetet, såväl med de ansvariga som deras tekniker, avslutar Mats Torgelsson.

Se filmen om användning av telfrar i vindkraftverk!



Du kan även se filmen på www.dematek.se



Konditionsanalys

– säkrar upp för trygga lyft även i framtiden

För att uppfylla de krav som ställs i Arbetsmiljöverkets föreskrifter AFS 2006:06 §34 så ska en konditionsanalys alltid göras på en lyftanordning, när den konstruktiva livslängden närmar sig sitt slut.

Dematek har utfört konditionsanalys på lyftutrustning under många år. Ofta har det varit större processkranar, men nu satsar Dematek på att paketera och erbjuda konditionsanalys även av standardkranar.

Lena Karlsson är konstruktör på Dematek, hon håller bland annat reda på standarder och föreskrifter och samarbetar ofta med de tekniker som utför konditionsanalyser.

– När våra tekniker utför en konditionsanalys, så består den av fyra delar. Till att börja med görs en livslängdsanalys för att beräkna anordningens tekniska ålder och sedan

jämförs den med den konstruktiva livslängden. Här följer vi den svenska och internationella standarden ISO 12482:2018. Livslängdsanalysen baseras på information om hur lyftanordningen använts. Om den använts mindre än beräknat kan det räcka med att man gjort livslängdsanalysen. Annars är nästa steg att våra servicetekniker besiktigar lyftanordningen på plats och kontrollerar stålkonstruktion, elsystem och

maskineri. Vi utvärderar och rekommenderar sen eventuell renovering eller ombyggnad och skriver slutligen en skriftlig rapport, berättar Lena Karlsson.

Erfarenhet och kompetens

Demateks tekniker har stor erfarenhet och kompetens när det gäller att utföra konditionsanalys på lyftutrustning, av alla fabrikat.

– När man ska göra livslängdsanalys kan det ibland vara problem att finna dokument kring kranen. Lokalen kanske bytt ägare och pärmar med uppgifter om kranen har slängts. Här har vi en stor fördel då vi har arkiv med uppgifter om alla Demag-, Montgomery- och ASEA-kranar som sålts i Sverige. Till exempel har vi i Västerås cirka 300 hyllmeter pärmar, med alla uppgifter komplett med ritningar, om ASEA-kranar, säger Lena Karlsson och fortsätter:

– Att ha genomfört en konditionsanalys ger kunden beslutsunderlag för den fortsatta användningen av lyftanordningen - kan den fortsätta användas, behöver den renoveras eller är det dags att byta ut den. I och med att man har en rapport kring lyftanordningens kondition kan man även vid en eventuell inspektion av Arbetsmiljöverket visa att man tagit det ansvar som krävs.



Vid konditionsanalysen kontrollerar Demateks servicetekniker bland annat stålkonstruktionen och eventuella sprickbildningar kan upptäckas i tid.

Dematek erbjuder tre varianter av konditionsanalyser

KONDITIONSANALYS STANDARDKRAN

Demateks Allmänna konditionsanalys är den vanligaste och görs på de flesta så kallade standardkranar. Dessa är vanligt förekommande inom industrin och används ofta i produktion och lagerhantering. Det är därför viktigt att lyftanordningen följer de krav som ställs i AFS 2006:06 och att man inte riskerar stillestånd för att man inte fullgjort de krav myndigheterna ställer.

KONDITIONSANALYS PROCESSKRAN

För vissa stora, komplexa lyftanordningar räcker inte en Allmän konditionsanalys till och då erbjuder vi möjligheten till en Utökad konditionsanalys. Då planeras analysen individuellt för varje kran och bara våra mest erfarna tekniker genomför den. En utökad konditionsanalys görs ofta när man överväger en större renovering eller investering i en ny kran och därför blir resultatet ofta ett viktigt underlag för att veta vilken väg man bör välja.

Exempel på när konditionsanalys skall utföras:

- A** Vid eventuell ökning i antalet rapporterade fel.
- B** När en återkommande inspektion uppvisar **tydliga försämringar av kranens tillstånd**.
- C** När kranen **uppnått sin konstruktiva livslängd**.
- D** Om man **tar över en kran** som någon annan brukat och ej känner till hur den tidigare använts.

Styrs av AFS 2006:06 §34 och standard SS-ISO 12482:2018

Läs mer om våra konditionsanalyser på www.dematek.se

Om du är intresserad av att få en konditionsanalys utförd, mejla dematek@dematek.se eller ring 010-202 35 10



Dematek investerar i kompetens

Demateks servicetekniker erbjuds möjlighet att vidareutbilda sig för att få Begränsad Auktorisation B.

Begränsad Auktorisation (tidigare behörighet BB1) behöver man som yrkesverksam för att få arbeta med elinstallation på lågspänningsanläggningar. För att få Begränsad Auktorisation krävs en teoretisk utbildning samt sammanlagt två års praktik på lågspänningsanläggningar. Auktorisationen utfärdas av Elsäkerhetsverket.

– I våra produkter ingår allt mer el och elektronik och kunskap inom området är därför allt viktigare. Därför erbjuder vi nu våra tekniker den teoretiska utbildningen och vi är med och betalar halva avgiften. Auktorisationen är personlig och har obegränsad giltighetstid, säger Annika Björnberg, personalchef på Dematek.

19 servicetekniker utbildade

Teknikutbildarna arrangerar utbildningen, som dels sker via webben dels i form av fyra lärarledda dagar i Demateks egna lokaler i Huddinge.

– Det har varit mycket populärt och vi har nu kört två omgångar med totalt 19 servicetekniker. Lärarna har varit mycket imponerade över den höga kompetensen hos kursdeltagarna, säger Annika Björnberg.



Peter Landin, servicetekniker Dematek.

Teori och praktik

En av de som genomgått utbildningen är Peter Landin, servicetekniker i Gävle med omnejd.

– Vi jobbar ju mycket med el och det här var ett bra sätt att få mer kunskap i ämnet. Den teoretiska utbildningen började i augusti och avslutades i december. Till större delen fick man studera hemma, sen hade vi två träffar i Huddinge där vi körde

”I våra produkter ingår allt mer el och elektronik och kunskap inom området är därför allt viktigare”

praktiska prov, gick igenom teorin och gjorde slutprov. Teknikutbildarna var riktigt bra, engagerade och kunliga. Så jag är nöjd med att ha gått utbildningen och då jag jobbat praktiskt med el i mer än två år har jag nu fått ut licens Elbehörighet B från Elsäkerhetsverket, säger Peter Landin.

PROFILEN

Annika Björnberg

Personalchef på Dematek

Bor: Blåsut, Enskededalen i södra Stockholm

Familj: Gift och har två utflugna barn

Fritidsintressen: Har Islandshäst och en stor del av fritiden läggs på träning, kurser och tävling.



Hej Annika!

Berätta lite om arbetet?

– I min roll som personalchef arbetar jag med allt inom personalområdet. Från HR-processer, kompetensfrågor, anställningsvillkor, rehabilitering, arbetsmiljöfrågor och arbetsrätt till förhandlingar, löner, rekrytering, polycys och allehanda typer av personalärenden. Fram till för några månader var jag själv på avdelningen men nu har jag även hjälp av en löneadministratör.

Vilken är din bakgrund?

– Jag är i grunden utbildad barnskötare men efter ett par år inom barnomsorgen gick jag linjen för Personal- och Arbetslivsfrågor på Stockholms Universitet. Efter utbildningen började jag jobba på Utbildningsavdelningen på Byggnadsstyrelsen, nuvarande Statens Fastighetsverk. 1989 började jag på Personalavdelningen på Atlas Copco Tools AB och efter sex år som Personalchef på ett IT-företag kom jag

år 2006 till Dematek. Jag tycker om att jobba inom industrin, det är ofta bra människor med mycket kunskap och det är handfasta produkter som säljs.

Vilka utmaningar har du?

– En av många utmaningar är att personalen, totalt cirka 150 anställda, är spridd över hela landet. Det är lite speciellt att arbeta med personalfrågor när man inte träffas så ofta. Jag försöker vara ute en del i landet men hinner inte så mycket som jag skulle vilja. Mycket kommunikation sker därför via telefon, mejl och Skype och jag jobbar också mycket direkt med cheferna ute i regionerna.

Vad är roligast med jobbet?

– Möten med personalen, vid rekryteringar och olika personalärenden

Fördelar med Dematek?

– En stor fördel är att det är ett familjeföretag och att det är ägarlett. Man ser långsiktigt på sitt ägande och är mån om personalen. Dessutom är det en platt organisation med korta beslutsvägar, vilket gör att vi kan ta snabba beslut.

Fokuserar ni på något speciellt nu?

– Ett fokusområde under våren är att ha ett bra system för att utbilda nya tekniker, se till att de får rätt kompetens och jobba med tydliga rutiner så att de snabbare kan komma in i arbetet. Det här är viktigare än någonsin då personal idag är mer rörlig och byter arbetsgivare oftare än förr.

– Vi är dock lyckligt lottade vad gäller nyrekryteringar. Vi brukar få många ansökningar när vi behöver anställa och vi är också välkända inom industrin och får därför ofta in spontanansökningar. Glädjande nog har en del medarbetare också kommit tillbaka till oss efter att tidigare ha lämnat för andra arbetsgivare. Och att de återvänder betyder att de ser Dematek som en bra arbetsgivare vilket är ett gott betyg.

”En stor fördel är att det är ett familjeföretag och att det är ägarlett. Man ser långsiktigt på sitt ägande och är mån om personalen”

Service på alla dialekter!

Visste du att...

...Dematek har
etablerat sig
i Östersund.



- Regionskontor
- Service & försäljning



dematek.se