

Dematek Outlook

Nr 2 2020

**Fullserviceavtal
med Dematek**
skapar trygghet åt Bosch Rexroth

Nu introduceras
Demag Balancer
DCBS

**STANDARDKOMPONENTER
GER NYTT LIV ÅT GAMMAL TRÄVERS**

Underhåll – tryggt och lönsamt

Trots coronapandemin har året gått bra för Dematek. Även om marknaden stannade av i våras så har det skett en tydlig återhämtning och uppgång nu under hösten. Industrin har tagit fart och vi ser därför framtiden an med stor tillförsikt.

I detta nummer av Dematek OutLook kan du bland annat läsa om hur Maxmoduler med hjälp av konditionsanalys och med nya komponenter fick nytt liv i sin gamla kran. En annan artikel handlar om Bosch Rexroth i Mellansel, med vilka vi har ett fullserviceavtal för deras kranpark. De vet vad underhållet kostar per månad och deras lyftutrustning är alltid välservad. Att låta Dematek sköta underhållet är både tryggt och lönsamt! Vi har certifierade servicetekniker på hela 34 orter i Sverige och vi arbetar med alla fabrikat inom lyft. Det gör det bekvämt för våra kunder som bara behöver en servicepartner.

Missa inte vår nya innovativa produkt Demag Balancer DCBS som nu introduceras. Den innebär att man kan lyfta maximalt ergonomiskt och montera ihop komponenter med millimeterprecision. En perfekt lösning för tillverkande industrier med krav på precision.

Trevlig läsning!

Jonas Hörnfeldt
VD
Dematek AB



Dematek
OutLook

Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Content AB, www.kundtidningar.nu
Adressändring: info@dematek.se
Framsida: Stenno Forsberg underhåller lyftutrustningar hos Bosch Rexroth i Mellansel.
Foto: Bosch Rexroth



Bärhjul, växel och drivmotor från Demag.



Göran Forsgren, Maxmoduler och Björn Burlin, Dematek inspekterar de nya delarna på traversen.

Standardkomponenter ger nytt liv åt gammal travers

Den gamla traversen hos Maxmoduler gick sönder gång efter annan och det fanns inte längre några reservdelar att tillgå. Lösningen blev att uppgradera den med nya drivmotorer, växlar och bärhjul från Demag.

Maxmoduler designar, producerar och säljer kundanpassade arbetsbodar samt även förskolor och olika boenden i modulformat över hela Norden. Företaget är beläget i Lycksele, där man har två tillverkningsenheter.

– Vi har full fart i produktionen och kör skift mellan klockan 06.00 och 24.00. Totalt i bägge enheterna tillverkar vi cirka 1200 enheter per år, säger Göran Forsgren, produktionsledare på Maxmoduler.

Återkommande haverier

I tillverkningsprocessen har företaget två traverser, för lyft upp till 3 ton, på varje anläggning. Traverserna är till för att lyfta golv, väggar samt tak och används också vid ihopmontering av modulerna.

– När vi flyttade in satt det en befintlig travers, från 80-talet, i den ena byggnaden. När vi sen gjorde en utbyggnad av lokalen för tre år sen monterade vi in en till travers på samma

balk. Vi fick dock allt mer störningar på drivningen av den gamla traversen och den stannade till slut också helt. Vi upptäckte att det var drevsatserna i åkvagnarna, som driver traversen, som gått sönder. Problemet var dock att det inte gick att få tag i reservdelar. Vi lät därför ett lokalt företag tillverka en ny drevsats. Efter utbyte av drevsatsen gick den i ett och ett halvt år sen var det stopp igen, med samma fel. Som tur är hade vi tillverkat två drevsatsar så vi kunde byta igen. Men när





Göran Forsgren, produktionsledare på Maxmoduler.

☞ det sen blev ett haveri en tredje gång förstod vi att vi var vid vägs ände och måste försöka göra en större uppgradering av traversen, säger Göran Forsgren.

Fastighetsägaren, Lycksele Industrihus, äger traversen medan Maxmoduler står för underhåll och service.

– Vi talade med Lycksele Industrihus som i sin tur kontaktade Dematek för att få ett förslag på vad som kunde göras åt traversen, säger Göran Forsgren.

– Jag besökte Maxmoduler, besiktigade traversen, mätte upp delarna och tog fram ett förslag på lösning. De hade nyss renoverat traversen med nytt lyftverk så det var ej läge att investera i en helt ny. Min idé var att byta ut delar på åkvagnen till nya standardprodukter från Demag. Den gamla traversen var inte av fabrikat Demag, men Demags produkter kan på ett enkelt



Maxmoduler producerar kundanpassade arbetsbodrar vid sina två anläggningar i Lycksele.



sätt appliceras även på andra lyftfabri-
kat, säger Oskar Hultman, servicechef
Dematek Örnsköldsvik.

Kostnadseffektiv lösning

Lösningen blev att på åkvagnen mon-
tera två nya drivmotorer ZBF63A, två
växlar AME 10DD och fyra bärhjul
DRS 112. Samtliga produkterna
är från Demags standardsortiment
och kan användas i många typer av
drivningsapplikationer.

– I början av juli var jag uppe hos
Maxmoduler och monterade de nya
drivmotorerna, kopplade in och körde
igång traversen. Allt fungerade utan
problem, säger Björn Burlin, service-
tekniker Dematek.

– Lösningen blev väldigt bra, tra-
versen går tyst, den har bra hastighet
och bra bromsverkan. En annan fördel
är att den går lika fort som den andra
traversen som sitter på samma bana,

vilket ej var fallet tidigare, säger Oskar
Hultman.

– Vi är nöjda med uppgraderingen
av traversen. Allt fungerar som det ska
och vi kan fortsätta producera i hög
takt utan störningar på vår lyftutrust-
ning, avslutar Göran Forsgren.



***Min idé var att byta ut
delar på åkvagnen till nya
standardprodukter från Demag,
två drivmotorer, två växlar och
fyra bärhjul”***

Oskar Hultman, servicechef Dematek Örnsköldsvik



Göran Forsgren, Maxmoduler i samtal med Björn Burlin, Dematek.



Foto: Bosch Rexroth

Demateks servicetekniker Stenno Forsberg underhåller lyftutrustningen.

Fullserviceavtal med Dematek skapar trygghet åt Bosch Rexroth

Sedan flera år tillbaka har Bosch Rexroth i Mellansel ett fullserviceavtal för all lyftutrustning på anläggningen. För en fast månadskostnad sköter Dematek det underhåll som krävs. På så sätt minimeras produktionsstörningar, vilket skänker trygghet åt Bosch Rexroth.



Bosch Rexroth i Mellansel.

– Vi har samarbetat med Dematek under många år och är mycket nöjda. Vi har en stor kranpark och för oss är det av största vikt att allt är i bästa skick och säkert för våra medarbetare. Dessutom garanterar vi våra kunder exakta leveranstider vilket gör att vi inte kan ha störningar i produktionen, säger Tage Håkansson, underhållsingenjör Bosch Rexroth.

På Bosch Rexroth i Mellansel arbetar cirka 360 medarbetare med att sälja, utveckla, producera och leverera Hägglunds hydrauliska drivsystem och lösningar. Deras kunder återfinns runt om i världen inom industrier som till exempel socker, papper & massa, gruvor, återvinning, kemi och plast. Gemensamt

för kunderna är att deras verksamheter har höga krav på prestanda och tillförlitlighet. Det mesta som produceras vid Bosch Rexroth i Mellansel exporteras.

” Det är en stor trygghet och fördel för oss att ha Dematek i huset ”

Höja statusen på all lyftutrustning

– Vår kranpark består av 30 svängkranar, 70 lättlastsystem, 25 taktraverser och 70 lyftbord. Den övervägande delen lyftutrustning är Demag och

lyftborden EdmoLift, vilket är bra då Dematek säljer båda fabrikaten. Vi har ett nära samarbete med Dematek då det gäller all lyftutrustning och använder dem ofta som bollplank. Det gäller inte bara service utan även ombyggnationer, förflyttningar inom lokalerna och nyinvesteringar. Vi försöker hela tiden höja statusen på all lyftutrustning, tittar på det som börjar bli äldre och försöker förebygga genom att nyinvestera istället för att köra tills det går sönder, säger Tage Håkansson och fortsätter:

– Vårt fullserviceavtal gäller förebyggande underhåll på all lyftutrustning. I priset ingår förbrukningsmateriel, reservdelar, arbetstid, milersättning och traktament. Vi ser ett stort värde i att veta vad underhållet kostar totalt per månad. På våra lättlastsystem och svängkranar utförs service sex gånger per år och för taktraverser och lyftbord fyra gånger per år.

Ökat intresse för fullserviceavtal

– Vi har märkt ett ökat intresse för fullserviceavtal. Det är ett riktigt win-win-koncept både för oss och vår kund. Ju mer vi servar och underhåller desto färre delar behöver vi byta. Det ligger i vårt intresse att hålla utrustningen i bra skick, vi ska bara se till att det fungerar för dem helt enkelt. Och en av våra styrkor är att vi utför service på alla typer av lyftutrustningar oavsett fabrikat, kommenterar Oskar Hultman servicechef Dematek Örnsköldsvik.

Totalt arbetar sex certifierade servicetekniker från Dematek med fullserviceavtalet på Bosch Rexroth. En av dessa är Stenno Forsberg.

– Efter varje servicetillfälle har vi en genomgång över vad vi gjort och gör också en handlingsplan över vad som behöver åtgärdas framöver. Utöver det har vi kvartalsmöten där vi

stämmer av läget tillsammans med de ansvariga på Bosch Rexroth, säger Stenno Forsberg.

Tilläggsjänst

En tilläggsjänst utöver fullserviceavtalet är att Dematek en gång per år utför en elsäkerhetskontroll och säkerhetskontroll på all lyftutrustning hos Bosch Rexroth. Elsäkerhetskontrollen innebär att man kontinuitetsmäter, det vill säga mäter att skyddsjorden fungerar och att det ej finns något avbrott. Säkerhetskontrollen innebär att Dematek kontrollerar nödstopp, gränsbrytare och överlastskydd. Detta kontrolleras även vid varje servicetillfälle. Efteråt märks lyftutrustningen med när kontrollen är utförd och när nästa kommer att ske.

Flyttning av lyftutrustning

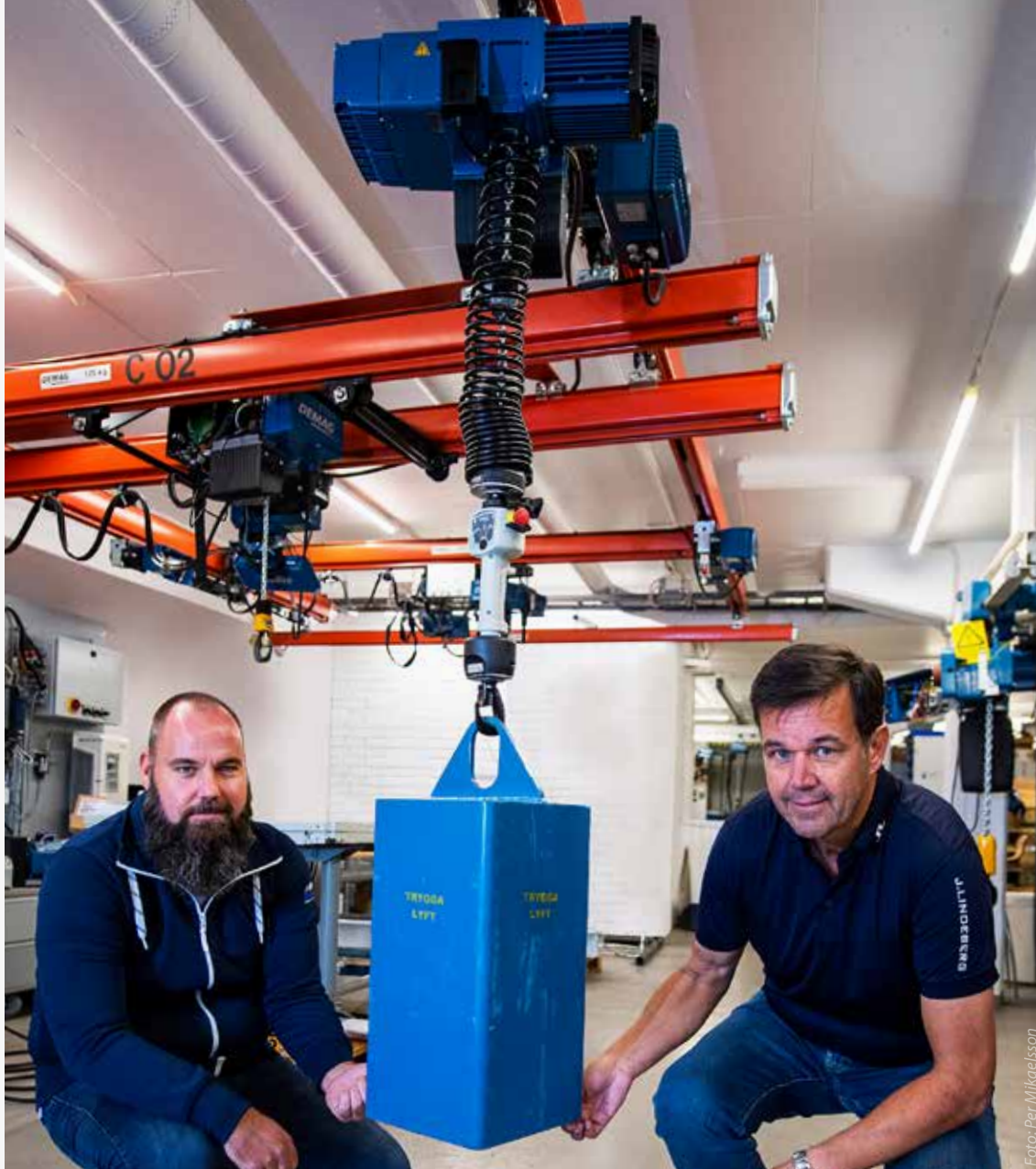
– Under det senaste året har jag säkert arbetat åt Bosch Rexroth till 75 procent av min arbetstid. Det har då inte bara varit service utan även andra åtgärder som ombyggnationer och utbyte av äldre utrustning. Jag är bland annat inblandad i deras stora projekt Layout 2021 som påbörjades förra året. För att förbättra flödet i produktionen har de byggt om verkstaden och flyttat maskiner. Det här har också inneburit att vi behövt flytta en hel del av deras lyftutrustning så att de kommer åt överallt. En intressant utmaning, säger Stenno Forsberg.

– Det är en stor trygghet och fördel för oss att ha Dematek i huset. De kan vår lyftutrustning utan och innan och vi har ett mycket fruktbart samarbete, avslutar Tage Håkansson.

“Vi ser ett stort värde i att veta vad underhållet kostar totalt per månad”



Tage Håkansson, Bosch Rexroth och Stenno Forsberg, Dematek.



Johan Granbom och Ulf Norberg visar stolt upp Demag Balancer DCBS.

Nu introduceras **Demag Balancer DCBS**

Ergonomiskt lyft och montage
med millimeterprecision

Demags balancer är den perfekta lösningen för tillverkande industrier med behov av att kunna montera ihop komponenter med hög noggrannhet. Lyftutrustningen möjliggör viktlös styrning och positionering av lasten vilket innebär att operatören kan arbeta säkert och ergonomiskt.



Demag Balancer DCBS känner av lasten och gör den viktlös vilket innebär bästa möjliga ergonomi"

Demags balancer är baserad på Demags kättingtelfer och är avsedd för laster upp till 160 kg. Balancern känner av lasten och gör den viktlös, vilket innebär bästa möjliga ergonomi för användaren. Lasthanteringen styrs enkelt med manöverhandtaget D-Grip alternativt att man håller i lasten med händerna och positionerar den, vertikalt och horisontellt. En stor fördel är att operatören slipper styra lyftutrustningen genom att trycka på någon knapp, utan har bägge händerna fria för att enkelt kunna manövrera och passa in lasten med millimeterprecision.

Baserad på beprövad kättingtelfer

– Balancern är baserad på vår beprövade kättingtelfer, som funnits på marknaden sedan 2003. Den har samma grundmaskineri, är robust och vi kan därför garantera hög driftsäkerhet, säger Johan Granbom, teknisk chef Dematek och fortsätter:

– Balancern har fyra funktioner. Den första är handkraftstyrning. Handkraftsensorn känner av då man håller i manöverhandtaget och drar det upp eller ned och gör lasten viktlös. Den andra funktionen är laststyrning som gör att när man först lyft med handtaget kan man sen släppa det och istället hålla i komponenten, lyfta och passa in den. Tredje funktionen är montageläget där smart logik i utrustningen begränsar svängningar och okontrollerade laströrelser.



Med Demag Balancer DCBS får man en ergonomisk lyftlösning som innebär lyft och montage med millimeterprecision.

Demontageläget är den fjärde funktionen och med hjälp av den kan man förspänna kättingen, vilket förhindrar att lasten sjunker ned när man släpper den från produkten den varit monterad på. Balancern går att anpassa till kundens specifika arbete genom justering av olika parametrar, såsom aktiva funktioner, knappfunktioner, hastigheter, maxlast etc.

Ergonomisk lösning

Automatiska övervakningsfunktioner som gränsbrytare och lyftkrafts-

begränsare finns integrerade vilket gör att lasten kan bromsas säkert.

– Med balancern kan man utforma sin arbetsplats på bästa ergonomiska sätt då kraftbesparingen gör arbetet mindre tröttsamt, vilket minskar risken för arbetsskador. Vi tror mycket på balancern som ett bra och ergonomiskt arbetsverktyg för de flesta tillverkande industrier som arbetar med att montera ihop olika komponenter. Med den här produkten kommer vi kunna nå ut till en ny stor marknad, däribland



Demag Balancer DCBS

4 funktioner

1. Handkraftstyrning

Handkraftsensorn känner av då man håller i manöverhandtaget och drar det upp eller ned och gör lasten viktlös.

2. Laststyrning

När man först lyft med handtaget kan man släppa det och istället hålla i komponenten med händerna, lyfta den och passa in den, enkelt och precist. Den intuitiva styrningen av lyft- och sänkrörelser gör att det ej krävs någon knapptryckning.

3. Montageläget

Smart logik i utrustningen begränsar svängningar och okontrollerade laströrelser.

4. Demontageläget

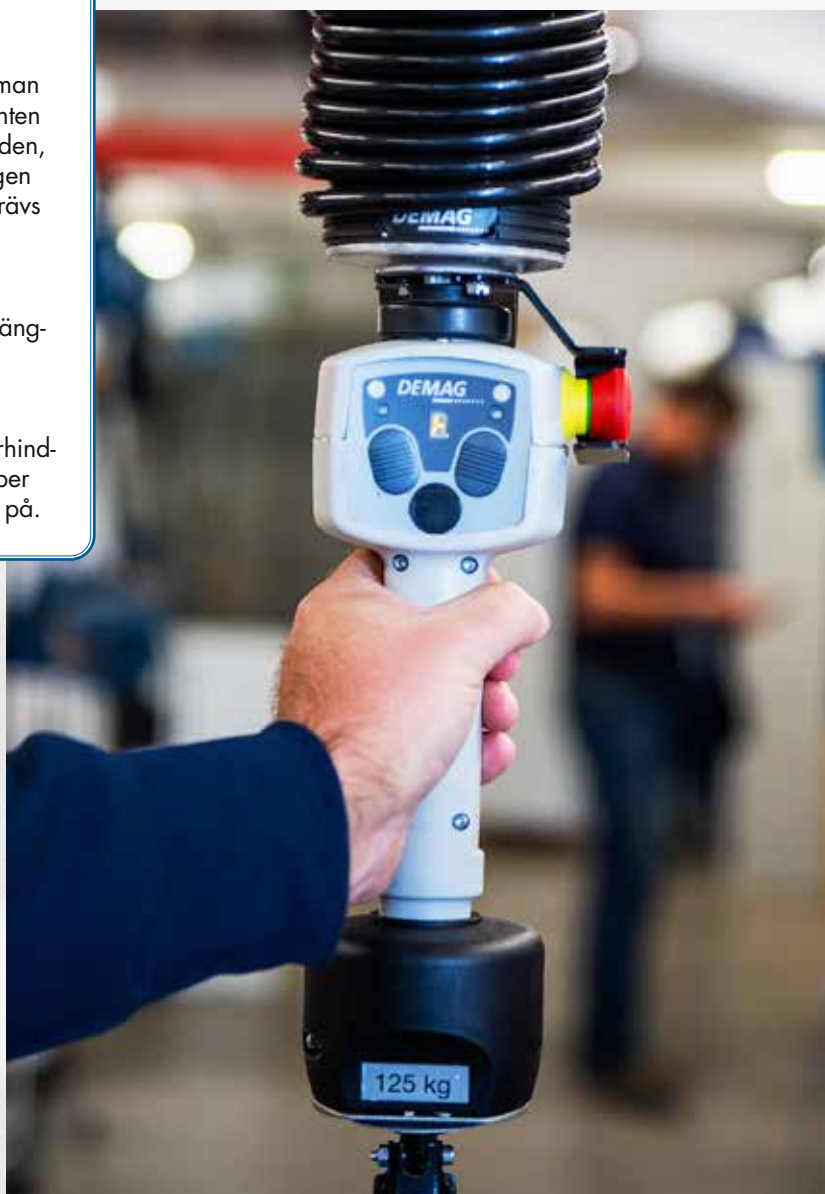
Man kan förspänna kättingen, vilket förhindrar att lasten sjunker ned när man släpper den från produkten den varit monterad på.

→ företag som kanske tittat på andra balancer-lösningar men backat då de sett prisbilden, kommenterar Ulf Norberg, försäljningchef Dematek.

Stort intresse från industrin

Balancern är unik i sitt slag avseende teknik i kombination med pris och flera industriföretag har visat stort intresse för produkten.

– Demag Balancer DCBS sätter en ny standard inom lätta precisionslyft. Produkten erbjuder högsta teknisk nivå till ett attraktivt pris. Det blir mer snabbjobbat och säkrare samtidigt som ergonomin för operatören förbättras avsevärt. Därför är det inte konstigt att balancern redan rönt mycket stort intresse från marknaden och vi ser nu fram emot att lansera den på bred front i Sverige, säger Claes Nicklasson, säljare Dematek.



Så här arbetar Arbetsmiljöverket

För att få reda på lite mer om hur Arbetsmiljöverket arbetar med AFS 2006:6 (Användning av lyftanordningar och lyftredskap) fick vi möjlighet att intervjua Michael Nilsson, arbetsmiljöinspektör på Arbetsmiljöverket.



Michael Nilsson, arbetsmiljöinspektör på Arbetsmiljöverket.

Vilka är de vanligaste bristerna ni upptäcker vid era inspektioner?

– Översiktligt bedömer jag att vi ofta konstaterar brister gentemot någon del av innehållet i 3 § AFS 2006:6. Den regeln kräver att man specifikt undersöker och riskbedömer hela nio viktiga förutsättningar för att riskerna vid användning av lyftanordningar ska kunna minimeras.

Kontrollerar ni både utrustningens ålder och driftstid?

– Vi kan ibland intressera oss av anordningarnas tillverkningsdatum och driftstid. Till exempel för att bedöma om anordningens konstruktiva livslängd enligt 34 § AFS 2006:6 är passerad eller ej.

Kontrollerar ni om operatörer är utbildad på respektive utrustning?

– Det kan vi göra om vi väljer att kontrollera efterlevnaden av 29 § AFS 2006:6.

Är ni regelbundet ute på arbetsplatser och kontrollerar att man sköter underhållet enligt AFS 2006:6?

– Vårt uppdrag är att kontrollera att arbetsmiljöreglerna efterlevs. Det gör vi regelbundet genom inspektioner och då inte alls enbart i samband med olyckshändelser. Kontrollerna omfattar vanligtvis flera regler, ibland till exempel 30 § AFS 2006 om underhåll och fortlöpande tillsyn. (Se även svaret på första frågan och där speciellt punkt 9, 30 § AFS 2006:6)

Vad, förutom risk för driftstopp och produktionsbortfall, riskerar företag som ej sköter underhållet?

– Vanligtvis kan ett inspektionsärende avslutas efter att Arbetsmiljöverket formulerat upptäckta brister och ställt erforderliga krav i ett inspektionsmeddelande. Vilket oftast leder till att arbetsgivaren uppfyller kraven. Våra inspektionsärenden leder dock även återkommande till föreläggande eller förbud förenade med viten om kraven i ett inspektionsmeddelande inte uppfylls.



Digitala utbildningar hos Dematek

Intresset för att öka kompetensen är stor och därför har Dematek ett brett utbud av utbildningar i sitt program. Men då coronapandemin till stor del begränsar möjligheten till resande och att ha fysiska möten är lösningen istället digitala utbildningar.

Dematek Utbildning tillhandahåller säkerhetsutbildning, teoretisk- och praktisk utbildning främst till företag inom industrisektorn. Programmet omfattar utbildningar

i kranar och lyftredskap, mobil arbetsplattform, första hjälpen med HLR, truck, elsäkerhet, riskanalys, ansvar och fallskydd. Dematek Utbildning erbjuder både öppna kurser tillgängliga för alla och företagsanpassade kurser, skräddarsydda för företagets verksamhet.

– Våra utbildningar bedrivs på våra kurscentra, på plats hos våra kunder och även digitalt, säger Per Dyrloid, utbildare på Dematek.

Ansvarsutbildning

Tidigare i år har Dematek anordnat digitala utbildningar för enskilda företag och i början av oktober var det premiär för en öppen utbildning på webben med deltagare från flera företag.

– Vi höll då vår ansvarsutbildning för en grupp på sju personer från olika företag. Tack vare det



Per Dyrloid, utbildare på Dematek.



SÅ HÄR TYCKTE ETT PAR AV DELTAGARNA PÅ ANSVARSUTBILDNINGEN

Johan Porthén

Underhållschef, Keycast Kohlswa AB

Varför deltog du i utbildningen?

– Vi har en stor traverspark och det gäller att hålla sig à jour med lagar, regler och förordningar inom lyft.

Hur var det att ha utbildningen digitalt?

– Jag blev positivt överraskad att det fungerade så bra och det är definitivt en bra lösning

i dessa tider. Men givetvis är det ännu bättre om man träffas fysiskt, då man på ett annat sätt kan ha informella diskussioner med branschkollegor.

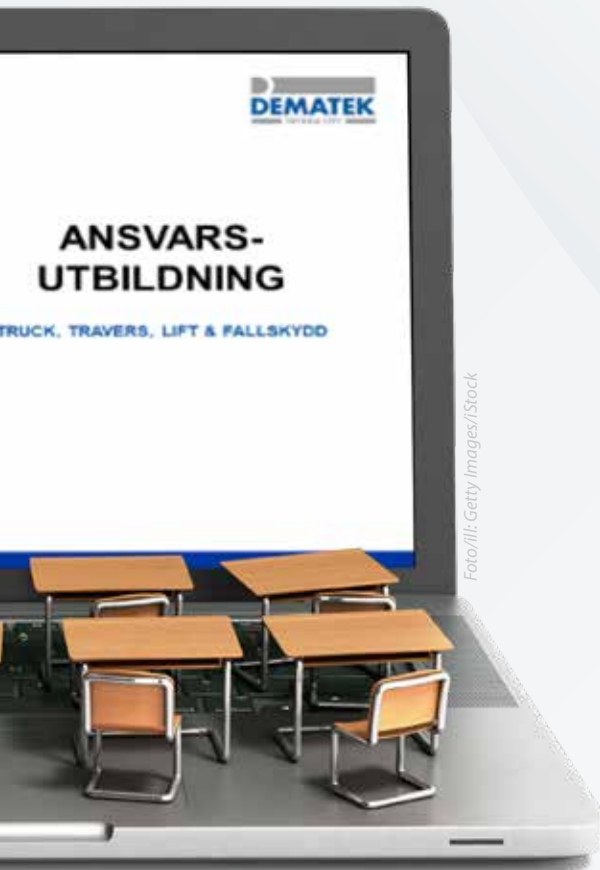
Vad var mest intressant?

– Det bästa var att man gick igenom autentiska case kring vad som kan hända.





Kursdeltagarna var mycket intresserade, de berättade om sina olika erfarenheter och vi fick igång givande diskussioner”



Foto/ill: Getty Images/Stock

digitala formatet har vi kunnat banta ned tiden till strax under tre timmar, säger Per Dyrloid.

Ansvarsutbildningen riktade sig till de med personalansvar och gällde truck, travers, lift och fallskydd. Utbildningen innehöll bland annat genomgång av systematisk arbetsmiljö (SAM), arbetsmiljölagen (arbetsgivare/ arbetstagares ansvar), AFS, maskindirektiv samt dessutom diskussioner kring riktiga case.

– Det finns en snårskog av regler runt säkerhet och ansvar i samband med materialhantering. En arbetsledare riskerar att få stå till svars för olyckor han inte orsakat själv. Och en olycka händer tyvärr lätt, säger Per Dyrloid och fortsätter:

– Det börjar bli allt mer intresse kring vår ansvarsutbildning, inte minst från de som nyligen blivit chefer och arbetsledare. De vill veta lagar och regler, vad som gäller och vilka rättigheter och skyldigheter de har.

Givande diskussioner

Ansvarsutbildningen genomfördes på den digitala plattformen Teams.

– Det gick helt enligt plan, kursdeltagarna var mycket intresserade, de berättade om sina olika erfarenheter och vi fick igång givande diskussioner. Den här utbildningen gav absolut mersmak och nu finslipar vi konceptet för att kunna höja nivån ytterligare framöver, säger Per Dyrloid.



Esa Parkkila

Områdestekniker traverser, brandskydd och gasol, Outokumpu i Torshälla

Varför deltog du i utbildningen?

– Jag var intresserad av att fördjupa mig själv lite när det gäller regler, standarder och AFS.

Hur var det att ha utbildningen digitalt?

– Det var ett vettigt alternativ. Även om man kanske inte kan fördjupa sig allt för mycket

så blev det ändå ett mycket bra och positivt kunskapsutbyte. Utbildningen var lagom lång och jag kan tänka mig att delta i flera digitala utbildningar framöver.

Vad var mest intressant?

– Det kan vara mycket luddigt kring regler och vad som är bör och skall. Genom utbildningen blev jag uppdaterad och en hel del frågetecken rätades ut.

Daglig kontroll

Som enskild kranförare är det viktigt att du dagligen gör en kontroll av lyftutrustningen för att säkerställa att den fungerar som den ska. Det tar inte lång tid men du får ett kvitto på att du under dagen kan arbeta säkrare och utföra tryggare lyft. Att utföra en daglig kontroll är också ett enkelt sätt att förebygga driftstopp och produktionsbortfall.



Säkerhetspunkter före körning

1. Var finns huvudströmbrytaren?
2. Är lyftutrustningen besiktigad?
3. Finns underhållsjournal?
4. Finns bruksanvisning?
5. Finns reservbatteri på laddning ? (radio)
6. Är radion märkt till traversen?
7. Är traversbanans arbetsområde fritt?
8. Kontrollera att reglagen är ok.
9. Kontrollera bromsar på lyftförelse.
10. Kontrollera topp- och bottengränsläge.
11. Kontrollera stoppknappen.
12. Kontrollera bromsar på åkriktningar.
13. Kontrollera att linor och kedjor löper rätt.

Kontrollera krokblocket

14. Finns vassa "skäggar"?
15. Kontrollera att kroken roterar riktigt.
16. Kontrollera urhakningsskyddet.

PROFILEN

Glenn Ivars

Säljare på Dematek

Bor: Hallstahammar

Familj: Fru, två barn och hund

Fritidsintressen: Förutom att vara med familjen så brinner jag för fotografering och motorsport. Är amatörfotograf sen 20 år tillbaka och min bror tävlar inom motorsport. Tidigare tävlade han i dragracing, men numera är det drifting som är en växande bilsport. Jag är med ute på tävlingarna, byter däck och hjälper till. Apropå däck så behövs det en hel del inom drifting, cirka 100 bakdäck kan gå åt under en säsong!



Hej Glenn!

Du är ny som säljare på Dematek – berätta.

– Ja, i september började jag som säljare på region Värmland och ersätter Klas Wilhelm, som gått vidare till nya utmaningar. Jag är stationerad på Karlstadkontoret och bearbetar kunder över hela regionen, från små verkstäder till tung processindustri.

– Tidigare arbetade jag som service-tekniker på Dematek i drygt fem år, men tillhörde då Västerås-filialen. Innan dess arbetade jag först som elektriker och sedan som projektansvarig montör inom industrin.



”Jag vill så snart som möjligt ut och **besöka nya och gamla kunder för att bygga relationer och se vilka behov och önskemål de har**”

Hur kom det sig att du nu växlade spår och började som säljare?

– Det hela började faktiskt redan för åtta år sedan vid ett samtal jag hade med vd:n för företaget jag då jobbade åt. Han tyckte att jag med mitt sätt och min personlighet skulle passa som säljare. Det här har sedan dess legat och grott i mitt bakhuvud, att det någon gång vore kul att prova. Jag har nämligen alltid varit intresserad av försäljning, att träffa människor och ta egna initiativ. Jag tycker också om utmaningen som jobbet innebär. Även privat har jag varit lite av en säljare, då jag till vänner gärna pratar mig varm för det jag tycker är bra. I och med att tjänsten som säljare i Karlstad nu blev ledig såg jag min chans, sökte jobbet och fick det.

Vad är speciellt med att arbeta på Dematek?

– Det är ett väldigt familjärt företag där det är lätt att få kontakt med rätt person och svar på sina frågor, det är dessutom korta beslutsvägar. Sen finns det också stor kompetens inom alla avdelningar på företaget. Sist men inte minst så är produkterna av högsta kvalitet.

Vad står nu överst på din agenda?

– Först och främst att lära känna Demateks team i Karlstad. Jag har också börjat med intern utbildning. Produkterna kan jag redan men nu gäller det att lära sig allt ifrån designprogram och hur man bygger ett system till priser, rabatter etc. Jag vill också så snart som möjligt ut och besöka nya och gamla kunder för att bygga relationer och se vilka behov och önskemål de har.



Demag DCBS – upp till 160 kg

LYFTPRECISION I VÄRLDSKLASS

Demags nya DCBS Kättingtelfer gör lyftet till en förlängning av operatörens egen arm. Ööverträffad exakthet och bästa möjliga ergonomi.

DCBS används av verksamheter som strävar efter precision och där operatörens båda händer är värdefulla för att manövrera det lyfta objektet till rätt plats.

Den är fullt kompatibel med Demags svängkranar och lättraverssystem KBK.

Läs mer och se filmen om hur den fungerar:



DEMATEK – TRYGGA LYFT SEDAN 1919

Dematek är Sveriges ledande företag inom lyftanordningar och lyftredskap för svensk industri. Vi har erbjudit lösningar för Trygga Lyft sedan 1919.

Vi konstruerar, säljer, monterar och utför underhåll på traverser, svängkranar, telfrar, lyftbord och många andra produkter.

Vi är generalagenter för kvalitetsledande Demag Cranes & Components och är dessutom återförsäljare för flertalet andra varumärken.

Vi har Sveriges tyngsta serviceorganisation inom lyftteknik och servar alla fabrikat. Varje år utför vi löpande underhåll på fler än 30 000 objekt, hos mer än 1 000 kunder, fördelade på 350 orter över hela landet.



dematek.se