

Dematek Outlook

Nr 1 2021

Leverans av kundunik kran till forskningsanläggningen ESS

Modernisering av traverser hos Barsebäck Kraft

Stort konstruktionsarbete vid kranleverans till Toyota Material Handling

Bredd och kunskap

Välkommen till årets första nummer av Dematek OutLook. Här besöker vi bland annat den imponerande forskningsanläggningen ESS i Lund, dit vi levererat en kundunik kran med hög säkerhetsstandard, Toyota Material Handling i Mjölby, där vi konstruerat kranbanor på pelare för 15 traverser och sist men inte minst Barsebäcksverket, vars kranar vi uppgraderat till modern standard.

Artiklarna visar verkligen den bredd, mångsidighet och kunskap som finns hos Dematek. Tyngre, väldigt avancerade kranar blandas med enklare samtidigt som vi själv kan konstruera banor och lösningar efter kunders behov. Vi visar även exempel på den kompetens vi besitter då det gäller renovering och uppgradering av kranar, som ibland blir mer lönsamt än att köpa nytt.

Utöver det vi skriver om i detta nummer vill jag även framhålla att vi även har ett stort produktprogram inom lättlastssystem, för att inte tala om vårt kompletta utbud av lyftbord och lyftvagnar. Missa inte vår kampanj på lyftvagnar, som du hittar på sista sidan.

Trevlig läsning!

Jonas Hörnfeldt
VD
Dematek AB



Dematek
OutLook

Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Content AB,
www.kundtidningar.nu
Adressändring: info@dematek.se
Framsida: Forskningsanläggningen
ESS

Dematek OutLook är vår kundtidning och med den sprider vi kunskap och inspiration om Trygga Lyft. Vill du prenumerera på tidningen? Följ länken och fyll i din adress så finns du med när vi skickar nästa nummer.



För kranprojektet har Anders Döhlmark, Skanskas technical lead på ESS-bygget fungerat som designkoordinator för beställaren.



Det är många som varit inblandade i kranprojektet men **alla har jobbat väldigt bra tillsammans, löst problem som uppkommit och haft en gemensam målsättning**”

Höga krav på kvalitet, kompetens och säkerhetsnivå

Leverans av kundunik kran till forskningsanläggningen ESS

Dematek levererade under förra året en unik kran till forskningsanläggningen ESS, som nu byggs i Lund. Fabrikatet är Siempelkamp och kranen är byggd och utrustad enligt ESS kravspecifikation. Leveransen ställde stora krav på kompetens och nära samarbete mellan flera aktörer inblandade i projektet.

B byggprojektet utförs som en samverkansentreprenad mellan ESS och Skanska. För kranprojektet har Anders Döhlmark, Skanskas technical lead på ESS-bygget fungerat som designkoordinator för beställaren.

– Vi startade upp med markarbetet 2014 och redan då fanns kranen med i projektet. Och sedan har kravställningen förtydligats efterhand, säger Anders Döhlmark.

Byggytan motsvarar drygt 13 fotbollsplaner

European Spallation Source (ESS) kommer bli en av världens största forskningsinfrastrukturer. Huvudbyggnadens totala längd är 700 meter (varav 537 meter under jord) och forskningsanläggningens totala byggyta motsvarar drygt 13 fotbollsplaner. Anläggningen kommer bestå av en 5 MW linjär accelerator, en målstation, ett

flertal specialbyggda forskningsinstrument, laboratorier och ett Data Management and Software Centre (DMSC). ESS kommer göra det möjligt att studera olika material och dess egenskaper på molekyl- och atomnivå och leda till nya forskningsgenombrott inom många områden, som life science, materialvetenskap, arkeologi och magnetism.





European Spallation Source (ESS) kommer bli en av världens största forskningsinfrastrukturer. Huvudbyggnadens totala längd är 700 meter och forskningsanläggningens totala byggyta motsvarar drygt 13 fotbollsplaner.



Demateks Fredrik Wollmér och Thomas Henriksson på plats vid ESS.

Genererar neutroner för forskning

ESS kommer att generera neutroner för forskning. Dessa neutroner används för att i specialbyggda instrument studera material på atom- och molekylnivå. Under spallationsprocessen, då neutronerna som behövs för forskning frigörs, så uppstår joniserande strålning i framför allt målstationsbyggnaden där kranen är placerad. Därför följer ESS högt ställda säkerhets- och byggkrav för anläggningen, utifrån Strålsäkerhetsmyndighetens riktlinjer.

- När aktiverade komponenter i

målstationen behöver bytas ut ska de med hjälp av kranen lyftas i en specialbehållare från monoliten till Active Cellområdet där material förvaras en tid innan det fraktas vidare för slutbehandling. ESS är inte en kärnteknisk anläggning, men på grund av att material kommer att aktiveras i byggnaden måste kranen ändå uppfylla särskilda säkerhetskrav, säger Anders Döhlmark.

100 tons traverskran med hög säkerhetsstandard

För Dematek började projektet 2018 med att man fick en förfrågan om att konstruera en lösning.

- Utgångspunkten var att det skulle vara en 100 tons traverskran klassad enligt den tyska standarden för lyftutrustning i kärntekniska anläggningar, KTA3903. Denna klassning innebär mycket hög säkerhetsstandard och kranen är bland annat försedd med många dubblerade komponenter som till exempel bromsar och linor och elen har högsta prestandanivå. Dessutom har kranen en kapacitet för 115 ton för lyft av övrig materiel och för 100 ton vid lyft av aktiverat materiel. Sen kräver den speciella klassningen ett omfattande granskningsförfarande och mycket dokumentation. En av få kran-tillverkare som klarar dessa krav och har den kompetensen är vår leverantör Siempelkamp Krantechnik, säger Thomas Henriksson, produktansvarig Dematek.

Vid upphandlingen av kranen, baserad på ESS kravspecifikation, tog Skanska hjälp av g-ACK AB, som är ett

ackrediterat kontrollorgan i tredjepartsställning för besiktning av lyftobjekt.

- g-ACK värderade kompetens, erfarenhet av liknande uppdrag och pris. Tillsammans besökte vi också olika kranleverantörer, däribland Siempelkamp Krantechnik, säger Anders Döhlmark.



Hög säkerhet och omfattande dokumentation

Efter utvärdering av de olika anbud man fått in gick ordern till Dematek och kontraktet skrevs under i början av 2019. Demateks Fredrik Wollmér, säljare på Dematek, var med i projektet från början.

– Det som skiljer en kärntekniskt säkerhetsklassad kran från en vanlig är, förutom den ökade säkerhetsmarginalen i utrustningen att allt måste vara dokumenterat och varje ingående del har sin egen ritning. Det krävs ett mycket omfattande granskningsförfarande av ett tredjeparts kontrollföretag. Kunden gav g-ACK uppdraget att säkerställa säkerhetsaspekterna på kranen och kontrollerade bland annat konstruktionen med alla ingående delar inklusive elutrustningen. Varje svets kontrollerades också med information om vem som svetsat etc. Dessutom hade kunden två andra experter som gått igenom dokumentation och beställarkrav. Så det var verkligen verifiering ner till minsta detalj för att säkerställa högsta möjliga kvalitet, säger Fredrik Wollmér.

Coronapandemin en utmaning

Coronapandemin blev en stor utmaning under projektets gång. Bland annat blev det längre leveranstider från några av Siempelkamps underleverantörer. Och när g-ACK tänkt resa till Tyskland för att göra test innan balkarna svetsades ihop så stängdes gränserna och man fick istället anlita ett tyskt kontrollföretag för detta.

– Innan leverans var det tänkt att vi i juli tillsammans med kunden och g-ACK skulle åka ner till fabriken för fabrikskontroll. På grund av corona fick det dock vänta tills i augusti då man lättat på restriktionerna. Fabrikskontrollen tog fyra dagar till skillnad mot en vanlig kran, där det går på en dag. Det säger väl en hel del om noggrannheten vad gäller kontroll, säger Fredrik Wollmér.

Bra samarbete mellan många aktörer

Traverskranen överlämnades till Skanska i oktober 2020. Kranens maxlast är 100 ton för lyft av aktiverat material och den är dessutom kompletterad med en vinkeltralla, hjälplyft på 20 ton, som hänger på sidan för att nå ut mot gavelväggen i

”Klassningen av kranen innebär en mycket hög säkerhetsstandard och den är bland annat försedd med många dubblerade komponenter som till exempel bromsar och linor och elen har högsta prestandanivå”



Foto: Unika Hammarland/ESS



”Kranens maxlast är

100 ton

för lyft av aktiverat material och den är dessutom kompletterad med en vinkeltralla, hjälplyft på 20 ton”



→ lokalen. Kranens spännvidd är 19,5 meter och lyfthöjden är 28 meter. Vidare kan kranen gå i halvautomatik och kan även manövreras på distans.

– Kranen finns i det som kallas målstationsbyggnaden, Target Building, och är placerad några våningar upp i byggnaden. Den är försedd med en stor dubbelkrok och på denna kan ett lyftverktyg monteras. Lyftverktyget, som också kommer levereras av Dematek, är anpassat för de avancerade behållare som innesluter det material som använts. Lyftverktyget väger 5 ton och en fullastad behållare inklusive lyftverktyg får väga högst

100 ton, säger Anders Döhlmark och fortsätter:

– Det har kommit en del förändringar i kranprojektet under resans gång och att kunna hantera dessa har varit väldigt viktigt. Det är många som varit inblandade men alla har jobbat väldigt bra tillsammans, löst problem som uppkommit och haft en gemensam målsättning.

– Det här har varit ett väldigt spännande och prestigefullt projekt att ha fått vara delaktig i. Det här visar verkligen att Dematek har kompetensen och de produkter som fordras i de mest krävande miljöer och sammanhang, avslutar Fredrik Wollmér.

SNABBFAKTA - ESS

- European Spallation Source (ESS) är en flervetenskaplig forskningsanläggning, baserad på världens mest kraftfulla neutronkälla, som just nu byggs i Lund. ESS kommer att bli världsledande inom materialforskning och life science och bidra till att lösa vår tids stora samhällsutmaningar.
- ESS unika prestanda kommer att innebära helt nya och oöverträffade forskningsmöjligheter för forskare från hela världen, inom områden som material, hälsa, transport och energi.
- ESS kan jämföras med ett gigantiskt mikroskop som används för att titta in i material. Anläggningen kommer vara upp till 100 gånger mer kraftfull än dagens liknande anläggningar, vilket ger ökade möjligheter till nya forskningsgenombrott. Den förbättrade prestandan möjliggör mindre prover, snabbare mätningar och mer komplexa experiment.
- Första spadtaget togs 2014 och ESS planerar att öppna för forskning 2023.
- European Spallation Source ERIC (European Research Infrastructure Consortium) har 13 medlemsländer från hela Europa.



BESIKTNING

- Skall utföras av ackrediterat tredjepartsföretag en gång per år.
- Verifiering av utrustningens egenskaper. Att den har kvar de egenskaper den hade då den var ny och kontrollerar att den kan användas så som det står i instruktionsboken.
- Kontroll av eventuellt slitage, skador, sprickor och korrosion.
- Funktionsprov med erforderlig last, kontroll av skyddsanordningar samt att instruktioner till utrustningen finns tillgängliga.



FÖREBYGGANDE UNDERHÅLL

- Utförs av anläggningsägare eller underhållsföretag, var tredje månad.
- Kontroll att kranen är säker. Inspektion av lyftorgan, bromsar, säkerhetsutrustning, rörliga bärande delar, bärande stålkonstruktion, el-utrustning, manöverdon, trappsteg, stegar och gångbanor.
- Funktionsprov, smörjning och eventuella justeringar (FU-åtgärder enligt kranens bruksanvisning).
- När Dematek utfört förebyggande underhåll lämnas rapport till anläggningsägaren med specifikation över vad som eventuellt behöver åtgärdas för att kranen ska fungera avbrottsfritt fram till nästa underhållstillfälle.



Skillnaden mellan besiktning och förebyggande underhåll

Enligt Arbetsmiljölagen krävs det både en årlig besiktning och ett förebyggande underhåll av lyftutrustning. Båda dessa åtgärder syftar till att säkerställa säkerheten och öka livslängden på utrustningen. Samtidigt kan man genom åtgärderna undvika framtida höga kostnader för reparationer och inkomstbortfall vid driftstopp. För att få reda på mer kring hur arbetet med besiktning respektive underhåll går till fick vi möjlighet att intervjua **Bertil Forsberg, som arbetar på Kiwa Inspectas kvalitetsavdelning och ansvarar för alla godkännanden, dokumentation och utbildning av besiktningssingenjörer samt Håkan Andersson, Servicechef region Syd Dematek.**



Bertil Forsberg
Kiwa Inspecta

Hur många arbetar med besiktning av lyftutrustning på Kiwa Inspecta?

– Vi har cirka 200 ingenjörer över hela landet som besiktigar lyftutrustningar. De utför ungefär 1 550 000 besiktningar per år.

Vilka lyftutrustningar måste besiktigas?

– Det här styrs av Arbetsmiljöverkets föreskrifter AFS 2003:6, Besiktning av lyftanordningar och vissa andra tekniska anordningar. I en bilaga till föreskriften listas olika typer av objekt och när det gäller kranar vars maxlast eller lastmoment är över 500 kg så skall dessa besiktigas var 12:e månad. Det skall vara en opartisk kontroll av ett ackrediterat tredjepartsföretag, som exempelvis Kiwa Inspecta.

Hur arbetar ni med besiktning och vad kontrollerar ni?

– Vid en besiktning verifierar vi utrustningens egenskaper, att den har kvar de egenskaper den hade då den var ny och kontrollerar att den kan användas så som det står i instruktionsboken. Vi är bra på att se avvikelser och kontrollerar om det finns eventuellt slitage, skador, sprickor och korrosion. Vi utför också funktionsprov med erforderlig last, kontrollerar skyddsanordningar som till exempel överlastskydd

samt att instruktioner till utrustningen finns tillgängliga.

Vad händer om ni hittar något som är trasigt på utrustningen?

– Då blir det direkt användarförbud. Det är egentligen inte vårt intyg som ger ett användarförbud utan det är bristen på utrustningen. Det är enligt Arbetsmiljölagen inte tillåtet att använda en utrustning med en brist som kan äventyra säkerheten. Beroende på vilken bedömning vi gör så har vi mandat att skriva två olika alternativ, antingen att brukaren får åtgärda felet på eget ansvar eller så får vi återkomma och göra en ombesiktning efter att felet åtgärdats. Brukaren måste då kunna bevisa att man åtgärdat anmärkningen.

– Det är viktigt att veta att en besiktning är en bedömning av utrustningen vid besiktningstillfället, alla övriga dagar på året är det ägaren/brukarens ansvar att med daglig och fortlöpande tillsyn förvissa sig om att utrustningen inte har några brister.

Hur många arbetar med underhåll på Dematek?

– Vi är cirka 100 servicetekniker, som jobbar med underhåll, service och ombyggnationer av lyftutrustning, av alla fabrikat.

Vad säger Arbetsmiljölagen när det gäller underhåll?

– Det är Arbetsmiljöverkets föreskrifter AFS 2006:6 30§ som ligger till grund. Här står att "En lyftanordning och ett lyftredskap skall underhållas samt genomgå fortlöpande tillsyn och dagliga kontroller när det används".

Vem får sköta underhållet?

– Antingen kan företaget sköta det i egen regi eller så köper man in tjänsten av en specialist, som exempelvis Dematek. Underhållet skall skötas fortlöpande enligt tillverkarens rekommendationer, som står i

bruksanvisningen. Det viktiga är att den som sköter underhållet har kunskap samt upprättat protokoll.

Hur ofta ska man göra underhåll på sin lyftutrustning?

– Vid normal användning kan man ha var tredje månad som en riktlinje.

Vad går ni vanligtvis igenom när ni utför förebyggande underhåll?

– Vi inspekterar lyftorgan, bromsar, säkerhetsutrustning, rörliga bärande delar, bärande stålkonstruktion, elutrustning, manöverdon, trappsteg, stegar och gångbanor. Sen gör vi också funktionsprov och eventuella justeringar. Vi rapporterar sedan vad som behöver åtgärdas och meddelar anläggningsägaren. Han kan sen välja om de ska utföra åtgärderna själva eller om vi ska göra det.



Håkan Andersson
Dematek



Stort konstruktionsarbete av kranbanor på pelare för 15 traverskranar till Toyota Material Handling

Toyota Material Handling har skapat nya arbetsplatser för tillverkning av kundanpassade truckar vid huvudfabriken i Mjölby. Företaget valde Dematek som leverantör av lyftutrustning till de nya arbetsstationerna. Då lokalens takstolar ej skulle klara lasten kom uppdraget att omfatta även konstruktion av pelarburna kranbanor att fungera i överensstämmelse med Toyotas verksamhet. Ett omfattande arbete under tidspress för Demateks teknikavdelning.



Toyota Material Handling Manufacturing Sweden, är en världens största fabriker med tillverkning av lagertruckar. Här tillverkas allt från lyftvagnar och låglyftare till staplare och skjutstativtruckar. Vid fabriken i Mjölby tillverkas cirka 80 000 truckar och 120 000 lyftvagnar per år.

– Av det totala antalet truckar vi tillverkar så är cirka 12 procent kundanpassade. På en del av dessa är det endast fråga om mindre anpassningar och det kan vi producera i det allmänna flödet, men cirka 4 procent är större kundanpassningar och för det har vi en speciell produktionsenhet där vi specialanpassar produkten efter respektive kunds individuella behov.

Tidigare tillverkades de kundanpassade truckarna i en annan lokal, men vi ville minska våra internt transporter på området och valde därför att flytta denna tillverkning till huvudfabriken. Det var dels en hållbarhetsfråga dels en kostnadsfråga för företaget, berättar Johan Pettersson, projektledare inom produktionsutveckling på Toyota Material Handling Manufacturing Sweden.

Säkerhet, driftsäkerhet och användarvänlighet

I de gamla lokalerna hade man en liknande lyftlösning, som nu ska användas för annan verksamhet. Man behövde därför investera i ny lyftutrustning till den nya lokalen och totalt var behovet 15 traverskranar, en per arbetsstation.

”

Bland våra krav på lyftutrustning är säkerhet högsta prioritet, men vi tittar även på saker som driftsäkerhet och användarvänlighet, för bästa möjliga arbetsmiljö”



Demateks säljare Jonas Nordén

– Bland våra krav på lyftutrustning är säkerhet högsta prioritet, men vi tittar även på saker som driftsäkerhet och användarvänlighet, för bästa möjliga arbetsmiljö. Då det är stor variation av arbetsinnehåll när det gäller produktion av kundanpassade truckar behövde vi även flexibilitet i lyftutrustningen, säger Johan Pettersson.

Demateks säljare Jonas Nordén fick en förfrågan från Toyota Material Handling om en komplett lyftanläggning till den nya montagelinan. ➔

”

Stålkonstruktionen som jag ritade och gjorde beräkningar på består av 28 stycken stolpar som kranbanorna vilar på”



Christopher Landin, mekanikkonstruktör på Dematek.

➔ – Jag besökte Toyota i Mjölby, tittade på förutsättningarna och gick igenom deras kravspecifikation. Den ursprungliga tanken var att det skulle vara 15 stycken 2-tons traverskranar fördelade på tre 30 meter långa kranbanor, säger Jonas Nordén.

Ta fram stålkonstruktion

Från Toyota leddes upphandlingen av tekniske inköparen Kenneth Österhult, som arbetade mot totalt fyra leverantörer. Dematek vann upphandlingen av lyftutrustningen och beställde därefter traverserna från Demag-fabriken i Tyskland.

– Toyota Material Handling ville för flexibiliteten hänga allt i taket. När lasterna sedan visade sig för höga för takstolarna tog projektet en ny vändning med nya förutsättningar. Vi fick då snabbt tänka om, avboka de beställda traverserna och koppla in vår teknikavdelning, säger Jonas Nordén.

Dematek behövde nu även beräkna, konstruera och rita en lämplig stålkonstruktion med pelare som kunde hålla uppe kranbanorna. Ansvarig för detta var Christopher Landin, mekanikkonstruktör på Dematek.

– Jag blev kontaktad senare än vanligt i denna typ av uppdrag. Normalt är jag med innan det blivit order, men nu var det lite akut. Det var viktigt med ett omtag och jag var därför ute hos kunden för att på plats gå igenom förutsättningarna, vilka behov och begränsningar som fanns, säger Christopher Landin.

Lokalens storlek var cirka 22 x 30 meter och från början hade man tänkt dela in lokalen i tre 30-meters banor. Men i och med att kranbanorna inte skulle monteras i takstolarna var man nu fri att titta på andra möjliga lösningar.

– I och med att det var ont om tid tog jag fram flera parallella förslag på lösningar så att de ansvariga kunde väga för- och nackdelar. Vi tog även fram underlag så man kunde jämföra leveranstider och kostnader med de olika förslagen, säger Christopher Landin.

Från tre till fem kranbanor

Konstruktionsjobbet tog cirka två månader, där de första fyra veckorna var de mest intensiva.

– I slutändan vred man hela lösningen så att istället för tre kranbanor med fem traverser på varje ändrade man till fem kranbanor med tre traverser på varje. Då truckarna generellt är ganska höga så det gällde att få så hög lyftkrok som möjligt, så för att maximera lyfthöjden ändrade vi från underhängda traverser till rälgående. Stålkonstruktionen som jag ritade och gjorde beräkningar på består av 28 stycken stolpar som kranbanorna vilar på. Då har vi tagit hänsyn till att täcka ett så stort lyftområde som möjligt och samtidigt minimera antalet pelare, för bästa möjliga ekonomi och tillgänglighet, säger Christopher Landin.

Demateks samarbetspartner Perssons Bygg & Smide i Ulricehamn tillverkade och monterade stålkonstruktionen. Allan Broddnäs, montageledare Dematek och Jonas Nordén monterade traverserna och serviceteknikern Erik Karlsson kopplade sen in och driftsatte anläggningen.

– Totalt levererade vi 15 stycken Demag EPKE 2-tons rälgående traverskranar med spännvidd på 5,2 meter med Demag kättingtelfer DC-10 och radiostyrning samt Demag DCL strömskena, säger Jonas Nordén.

Demateks säkerhetstänk

Lyftutrustningen monterades och driftsattes i oktober. Man har startat upp två av arbetsstationerna och under mars ska det vara full produktion.

– Vi är nöjda med Dematek och deras leverans. Vi har under hela arbetets gång haft en bra dialog och jag vill också framhålla Demateks säkerhetstänk vid installationen, som skedde samtidigt med vår pågående produktion. Detta hanterade de på ett mycket bra och tryggt sätt, säger Johan Pettersson.



Johan Pettersson och Kenneth Österhult, Toyota Material Handling.



Inför nedmonteringen av kärnkraftverket

Barsebäck Kraft valde Dematek för modernisering av traverser

Sedan slutet av maj 2005 är Barsebäcksverket avställt och nu har arbetet startat med att montera ned och riva kärnkraftverket. Rivningsprocessen beräknas pågå till år 2030. För rivningsarbetet behöver företagets sex stora traverser användas. Problemet är att kranarna är gamla med äldre teknik och det går inte längre att få tag i reservdelar. För att säkerställa driften fick Dematek uppdraget att uppdatera kranarna med ny elutrustning. Ett stort och utmanande projekt som tagit ett drygt halvår att genomföra.



Anders Billberg, Barsebäck Kraft och Lars Björklund, Dematek.

Barsebäck stängde efter ett politiskt beslut och det finns lagkrav i Sverige på kärntekniska anläggningar att de ska rivas när de inte längre är i bruk. Barsebäcksverket befann sig från avstängningen 2005 tills våren 2020 i det som kallas servicedrift. Byggnaderna hölls intakta och de processsystem som måste vara i drift underhölls. Samtidigt planerades olika rivningsförberedelser. Bland annat så har stora delar av anläggningen dekontaminerats. Våren 2020 inleddes nedmonterings- och rivningsfasen.

– Vi kommer att riva verket inifrån och ut, så det mest radioaktiva materialet tas bort först, cirka 6 procent. När allt radioaktivt material är borta friklassas anläggningen och då börjar

Bilden visar den största kranen (Wärtsilä 270 ton med hjälplyft 25 ton) som byggdes om med nya motorer och modern frekvensstyrning.

Foto: Barsebäck Kraft



Samarbetet med Dematek har fungerat jättebra. Deras servicetekniker är kunniga, riktiga problemlösare och de har också ett bra kontaktnät

den stora konventionella rivningen av byggnaderna, säger Anders Billberg, nedmonterings- och rivningskoordinator Barsebäck Kraft AB.

Gamla traverser av olika fabrikat

Dematek har utfört service och löpande underhåll på lyftutrustningen på Barsebäckverket under många år.

– Traverserna är av olika fabrikat från 70-talet, tekniken uråldrig och det går inte längre att få tag i reservdelar. Jag har därför under lång tid fört diskussioner med de ansvariga på Barsebäckverket om behovet av modernisering, säger Lars Björklund, servicegruppchef Dematek.

– Vi har ett stort rivningsarbete framför oss och tänkt använda de gamla turbinhallarna som logistikcenter för fortsatt avfallsbehandling. För detta arbete fanns det ett behov för att här använda kranarna en hel del. Vi måste då kunna lita på funktionen och förutom att det ej gick att få tag på reservdelar och att el- och styrsidan behövde moderniseras så saknades också kompetens för de gamla tekniska lösningarna i kranarna, säger Anders Billberg.

Kostnadseffektiv lösning

Dematek tog fram ett förslag på en kostnadseffektiv lösning för att säkerställa driften. Här specificerade man

också vilka komponenter som skulle behöva bytas. Då det gällde drift under en begränsad tid var en modernisering av de befintliga kranarna det bästa alternativet.

– Vår inköpsavdelning gjorde sen en upphandling och vi fick in ett antal offerter på moderniseringen av kranarna från olika leverantörer. Efter en noggrann utvärdering så föll valet på Dematek. Förutom att deras offert låg bäst till så har deras servicetekniker även en fördel av att känna till våra behov och vilka kranar det gäller. Dessutom har deras personal redan klarat alla tillträdeskrav till anläggningen. Allt detta gjorde vårt val enkelt, säger Anders Billberg.

Omfattande reovering

Kontraktet gällde modernisering av sex traverser, två 270 ton, två 67 ton, en 35 ton och en 25 ton.

– Vi startade projektet i april förra året då vi började med de små kranarna. Vi har bytt elutrustning och lyftmotorer, monterat Demag frekvensomriktare. Skåpbyggaren KXE i Göteborg har byggt nya elskåp för styrningen. Vi har även bytt till radiostyrning av kranarna. Traverserna sitter högst upp i turbinen så här fick vi ta in en mobilkran och skylift för att lyfta upp elmotorer, elskåp och komponenter uppe på traverserna. Dessutom gjorde vi utökat

underhåll och byte olja i växellådorna. Växellådorna till 270-tons kranen, som är riktigt gigantisk, rymde totalt 1000 liter olja! Det här har varit ett stort projekt där varje kran tagit fyra till fem veckor att reovera. Från Dematek har vi haft åtta servicetekniker på plats samt jag själv som projektledare. Mikael Grebner på Dematek i Stockholm har hållit i kontrakt och den administrativa delen av projektet, säger Lars Björklund och fortsätter:

– Det har varit en utmaning att arbeta i den här speciella miljön. Då det fortfarande är klassat som ett kärnkraftverk är det inte bara att åka in hur som helst utan de har hög säkerhet och kontrollmätning av eventuell strålning innan man får lämna området. Men arbetet har fungerat bra och vi har även haft ett fint samarbete med övriga aktörer som arbetar på området. Det har blivit en hel del möten för att alla ska ha möjlighet att planera sina verksamheter. Många har varit beroende av att vi blivit klara med kranarna.

– Samarbetet med Dematek har fungerat jättebra. Deras servicetekniker är kunniga, riktiga problemlösare och de har också ett bra kontaktnät. Efter moderniseringen av kranarna kan vi nu sätta fart ordentligt med nedmonteringen och rivningen av anläggningen som beräknas pågå till 2030, avslutar Anders Billberg.

Så här gör du för att köra travers på ett säkert sätt

Säkerheten är A och O inom lyft och något som Dematek värnar mycket om. För att få lite tips om hur man kör en travers så säkert som möjligt fick vi tillfälle att ställa några frågor till Kurt Oeltz, servicetekniker och utbildare på Dematek.

Hur länge har du arbetat med utbildning på Dematek?

– Jag har jobbat med det sedan 2009. Jag arbetar dagligen som servicetekniker och gör kranbanemätningar ibland med min kollega Mikael Berg men utbildningar håller jag i säkert en till två gånger i månaden. Dock inte det senaste året på grund av coronapandemin. Det är en bra kombination att dagligen arbeta med det jag också ska utbilda i, på så sätt håller jag mig hela tiden uppdaterad om vad som gäller. Jag har hand om utbildningar i krankörning, fallskydd, truck, saxlyft samt kontroll- och tillsynsman för lyftredskap.

Vad är grunden då det gäller att lyfta säkert?

– Grunden är att man gått en kranförarutbildning för aktuell kran och klarat provet. Förutom att ha kursbevis/krankort måste man även ha skriftligt körtillstånd från kranens anläggningsägare eller den person som ansvarar för kranen. Viktigt att tänka på är att hålla sig uppdaterad och därför förnya utbildningen ungefär vart femte år.

Vad ska man alltid göra innan ett lyft?

– Först och främst ska man göra en daglig tillsyn på kranen och därefter kommer lyftutrustningen för att säkerställa att den fungerar som den ska. Anläggningsägaren är ansvarig att tillhandahålla en lista över vilka säkerhetspunkter som ska kontrolleras före körning. Önskvärt är att man har en tillsynsbok, som vi har på truckar, där man bockar av varje punkt man skall kontrollera och signerar.

– Nästa punkt är att göra en riskanalys inför lyftet. Det gäller då att titta på helheten, vad ska jag lyfta, vilket lyftredskap ska jag välja, vilken väg ska jag ta, hur är lokalen och miljön beskaffad, finns det några hinder som till exempel maskiner, truckar etc., finns det människor i lokalen att ta hänsyn till, vilka situationer kan uppstå? Tänk igenom innan hur du ska köra så att du kan kontrollera körningen på ett säkert och tryggt sätt. Det är viktigt att förstå vilka riskerna är och på vilket sätt man ska hantera dem för att förhindra olyckor.

Är det några andra saker att tänka på?

– Man får aldrig stressa när man lyfter. Var varsam med lasten. Ett lyft måste alltid ske lugnt och kontrollerat där man anpassar hastigheten till miljön och förutsättningarna.



Kurt Oeltz, servicetekniker och utbildare på Dematek.

PROFILEN

Mathias Kaivola

Innesäljare på Dematek

Bor: Täby, Stockholm

Fritidsintressen: Vandring, allt från fjällvandring till dagliga, långa promenader. Cyklar MTB.



Hej Mathias!

Berätta lite om ditt arbete.

– Jag hanterar inkommande förfrågningar från både nya och gamla kunder i hela Sverige, jag ställer ut offer, skriver order, hanterar leads och affärsmöjligheter i vårt CRM-system. I min roll så fokuserar jag på lättare lyftredskap som tex, kättingtelfrar, svängkranar samt portalkranar.

Hur länge har du varit på företaget?

– Jag har arbetat på Dematek i två år vilket gör att jag har arbetat majoriteten av mitt yrkesliv på företag som är verk samma inom försäljning av lyftanordningar och lyftredskap. Arbetade ett par år inom fordonsindustrin innan jag började på Dematek.

Hur är Dematek som arbetsplats?

– Jag trivs mycket bra. Här får jag arbeta med produkter och har arbetsuppgifter som intresserar mig. Allt omgivet av inspirerande kollegor bidrar till en bra arbetsplats.

Vad är roligast med jobbet?

– Att få en nöjd kund, vilket är ett kvitto på att man gjort rätt. Arbetet är varierande med många utmaningar som det gäller att finna lösningar på. Många produkter specialtillverkas utifrån kundens behov så det är viktigt att vara lyhörd för kundernas önskemål och framför allt förstå deras behov. Med vårt breda produktprogram och höga kompetens inom företaget så brukar resultatet bli bra.

“Roligast med jobbet är att få en nöjd kund, vilket är ett kvitto på att man gjort rätt”



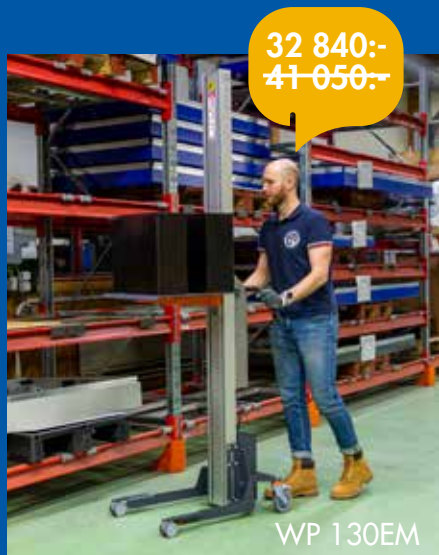
KAMPANJ PÅ LYFTVAGNAR – 20% RABATT PÅ UTVALDA MODELLER



WP 130



WP 200



WP 130EM

LÄS MER HÄR!



Den svensktillverkade lyftvagnsserien WP by EdmoLift är konstruerad för att operatören enkelt ska kunna lyfta, transportera och positionera tunga objekt, allt under perfekta ergonomiska förhållanden.

Vi hjälper dig att hitta den rätta lösningen för just din verksamhet.

Modell	Art.nr.	Lyftkapacitet kg	Max flak-höjd mm	Lägsta höjd mm	Längd mm	Bredd mm	Höjd mm	Lastplan LxB mm	Lyfttid mm/sek	Batterier	Laddare	Vikt kg	Kampanjpris
WP 130	87674-BE	130	1690	110	865	535	1915	500 x 500	125	24V 9Ah	2A/24V	61	35-660:- 28 530:-
WP 130EM	87675-BE	130	2090	110	865	535	2315	500 x 500	125	24V 9Ah	2A/24V	63	41-050:- 32 840:-
WP 200	87677-BE	200	1690	110	874	535	1970	500 x 500	125	24V 9Ah	3A/24V	65	51-850:- 41 480:-
WP 200EM	87678-BE	200	2090	110	874	535	2370	500 x 500	125	24V 9Ah	3A/24V	67	54-210:- 43 368:-

Priser inkluderar: Laddare och skiva i lackerad aluminium.

Lyftkapacitet avser utbredd last.

Kampanjen gäller till och med den 2021-04-30 eller så långt lagret räcker. Priserna är angivna ex. moms, frakt och emballagekostnad tillkommer.

DEMATEK – TRYGGA LYFT SEDAN 1919

Dematek är Sveriges ledande företag inom lyftanordningar och lyftredskap för svensk industri. Vi har erbjudit lösningar för Trygga Lyft sedan 1919.

Vi konstruerar, säljer, monterar och utför underhåll på traverser, svängkranar, telfrar, lyftbord och många andra produkter.

Vi är generalagenter för kvalitetsledande Demag Cranes & Components och är dessutom återförsäljare för flertalet andra varumärken.

Vi har Sveriges tyngsta serviceorganisation inom lyftteknik och servar alla fabrikat. Varje år utför vi löpande underhåll på fler än 30 000 objekt, hos mer än 1 000 kunder, fördelade på 350 orter över hela landet.



dematek.se

Dematek AB, Box 5560, 141 07 Huddinge 010-202 35 00 dematek@dematek.se. Generalagent för Demag Cranes & Components GmbH.

Malmö. Helsingborg. Halmstad. Ronneby. Växjö. Jönköping. Falköping. Mariestad. Mullsjö. Göteborg. Trollhättan. Västervik. Oskarshamn. Linköping. Norrköping. Nyköping. Stockholm. Strängnäs. Eskilstuna. Karlstad. Västerås. Hagfors. Mockfjärd. Guldsmedshyttan. Storvik. Gävle. Hudiksvall. Sundsvall. Östersund. Örnsköldsvik. Umeå. Skellefteå. Piteå. Luleå.