

Dematek OutLook

Nr 1 2022

Lyftlösningen till Recipharm krävde **millimeterprecision**

**Säkerhet och
ergonomi**
i fokus för Rolego

Trygghet viktigt då Orwak
väljer leverantör av lyftutrustning

Nytt år och nya möjligheter

Välkommen till årets första utgåva av Dematek OutLook. Vi har haft en verklig rivstart på 2022 och satte faktiskt försäljningsrekord under första kvartalet. Det finns därför fog för att säga att marknaden känns mycket positiv. Svensk industri går just nu på högvarv och fortsätter satsa på såväl nyinvesteringar som underhåll. Många industrier stängde ner under coronapandemin och det finns nu ett uppdämt behov. Vår förhoppning är att efterfrågan kommer vara fortsatt hög under året, såväl när det gäller produkter som tjänster. Den stora osäkerheten just nu, vilket gäller i stort sett all verksamhet i samhället, är hur kriget i Ukraina framöver kommer påverka vår bransch när det gäller prishöjningar och leveranser.

I detta nummer har vi besökt tre olika företag, där vi tack vare vår kompetens kunde skräddarsy lösningar för deras materialhantering. På Recipharm krävdes stor precision för att kunna utrusta deras lokaler med ett skensystem och växlar i taket. Även vid Rolego var utmaningen att optimera lyftutrustningen, här genom att maximera lyfthöjderna. Orwak i Sävsjö har under de senaste åren i omgångar investerat i ny lyftutrustning. För största möjliga trygghet har de valt Dematek som leverantör. Missa inte heller artiklarna där våra medarbetare Håkan Andersson och Kurt Oeltz, förmedlar kunskap kring underhållsprogram respektive ”den mänskliga faktorn”. Vi presenterar även vår nya medarbetare Marika Punna, som är ny säljare av utbildning på Dematek. Utbildning är ett område vi satsar en hel del på och även det ett område där vi får positiv respons från våra kunder.

Trevlig läsning!

Jonas Hörnfeldt
VD
Dematek AB



Dematek
OutLook

Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Content AB,
www.kundtidningar.nu
Adressändring: marknad@dematek.se
Framsida: Lyftlösningen till Recipharm
krävde millimeterprecision.

Dematek OutLook är vår kundtidning och med den sprider vi kunskap och inspiration om Trygga Lyft. Vill du prenumerera på tidningen? Följ länken och fyll i din adress så finns du med när vi skickar nästa nummer.



Utmanande lyftprojekt krävde millimeterprecision

Recipharm AB är en kontraktstillverkare (CDMO) av läkemedel, med produktionsanläggningar i Sverige, Europa och Indien. Företaget har cirka 9000 anställda varav cirka 220 personer i Uppsala, där Magnus Thunell är fastighetsansvarig.

Hänga lasterna i taket

– Vid vår produktionsanläggning tillverkar vi olika läkemedel i stora volymer åt andra bolag. I kemifabriken blandar vi våra råvaror som blir till pulver, det skickas sedan till tablettanläggningen varefter det förpackas och skickas till lager för att sen kunna distribueras ut till våra kunder, säger Magnus Thunell och fortsätter:

– I kemifabriken, på våning 5 i anläggningen, ska ingredienser sorteras och transporteras mellan olika stationer. Detta arbete skedde tidigare med truck. Men i samband med att vi skulle investera i en ny truck så framkom det att hissen ej skulle klara truckens vikt. Vi började i samband med det undersöka om golvet i vår anläggning var bärkraftigt nog för lasten. Vi startade därför en hållfasthetsutredning som visade på att det fanns en utmattningsrisk. Vår idé om lösning blev att vi istället för att använda truckar skulle hänga lasterna i ett skensystem i taket. >>

Lyftlösningen till Recipharm ställde stora krav på såväl projektering som montering. Med millimeterprecision lyckades Demateks konstruktör och montörer att passa in upphängningsstål och KBK lättlastsystemet i taket, som var fyllt med rör, balkar, kablar och armaturer.

Teamet bakom lösningen. Fr.v: Lars Eriksson, Peter Landin, Christopher Landin och Ulf Gustafsson, Dematek samt Magnus Thunell, Recipharm och Viktoria Sundblad, Dematek.



Förutsättningarna var minst sagt utmanande för att få plats att hänga upp lyftsystemet i taket.

>> På så sätt skulle vi slippa tung trucktrafik på golvet och samtidigt de risker det annars skulle innebära.

Fyra avlastningsstationer

Recipharm har sedan tidigare en del lyftutrustningar från Dematek, för underhåll och laster och därför var det naturligt att kontakta dem även i detta fall och få förslag på en lämplig lösning.

– Recipharm kontaktade mig i början av hösten 2020 då man ville få förslag på en lyftlösning. Jag åkte upp till dem, tittade på förutsättningarna och gick igenom deras önskemål. Det som skulle lyftas var bulkmateriel, packat i storsäck på pall om upp till 750 kg, som kom upp till lokalen via hissen. Härifrån skulle det transporteras till fyra olika avlastningsstationer i lokalen, säger Ulf Gustafsson, säljare på Dematek.

KBK lättlastsystem med tre växlar

Lösningen Ulf föreslog var att man skulle använda sig av ett KBK lättlastsystem monterat i taket med tre växlar för att kunna välja avlastningsstation.

En smidig lösning, om det inte hade varit för alla hinder i taket, i form av balkar, kabelstegar, avloppsrör, sprinklerrör, processrör och belysningsarmaturer.

Nästa steg blev att Ulf tillsammans med Christopher Landin, mekanikkonstruktör på Dematek, besökte anläggningen för att i detalj se hur man skulle utforma det upphängningsstål som lättlastsystemet skulle monteras i.

– Jag hade sett förutsättningarna i taket på foto och förstod direkt att det skulle bli en utmaning. Först behövde vi göra en noggrann mätning och se vad som gällde. Några rör kunde flyttas och även en del av belysningen men i stort sett måste vi jobba utefter hur det såg ut, säger Christopher Landin och fortsätter:

– Normalt så är det en av våra KBK-experter som ritat lättlastsystemet, medan jag ritat upphängningsstålet, men i det här fallet fick jag även rita

KBK-anläggningen i och med att det var så integrerat med stålets utformning. Av vår KBK-expert Viktoria Sundblad fick jag uppgifter om tillåtna upphängningsavstånd mellan fästpunkterna av lättlastsystemet i stålet. Jag kom fram till att det enda sättet att lyckas var att utgå från att börja fästa stålet i den punkt där det var som minst utrymme att spela på i taket. Det var verkligen fråga om millimeterprecision för att kunna lyckas med projektet.

Trångt om utrymme

Med utgångspunkt från detta tog Christopher fram hur stor belastning det skulle bli på olika punkter och redovisade det för Recipharms byggnadskonstruktörer, som måste godkänna det hela. Det blev en hel del redovisningsdokument men förslaget godkändes.

– Jag var säkert på plats och kontrollmätte fem, sex gånger

tillsammans med Ulf Gustafsson och våra tekniker. Det gällde att alla mått stämde, inte minst för att KBK-skenorna levereras färdigkapade i längder med integrerad strömskena. Därefter gällde det också för mig att förklara för våra servicetekniker hur jag hade tänkt, var man skulle börja montera och i vilken ordning allt skulle tas, säger Christopher Landin.

Montage under pågående produktion

Andra utmaningar i projektet var att montage måste ske samtidigt som pågående produktionen, vilket sker dygnet runt, samt att lokalen låg på femte våningen i fastigheten.

– Jag och min kollega Lasse Eriksson var på plats några gånger innan vi körde igång för att noga kontrollera förutsättningarna för montaget. Vi insåg direkt att det skulle bli komplicerat då det var ont om utrymme i taket. I höstas >>



**Ulf Gustafsson
föreslog att man
skulle använda sig av
ett KBK lättlastsystem
monterat i taket med
tre växlar för att kunna
välja avlastningsstation"**

Med hjälp av växlar i lyftsystmet väljer man enkelt väg för att transportera godset i lokalen.

>> påbörjades montaget och steg ett var att lyfta in de 6 meter långa stålbalkarna med hjälp av kranbil genom ett takfönster, vilket var enda möjligheten. Vid monteringen fick vi sen börja från en speciell punkt där det var som tajnst med utrymme. Produktionskritiska rör kunde inte flyttas men däremot lite el och rör för dränering från taket. Trots detta var det mycket ont om plats. Vi var två man som utförde montaget, som tog cirka åtta veckor totalt. Dock var det inte effektiv tid, då vi fick anpassa oss till deras produktion. Det gick att genomföra till slut men det var nog bland de tuffaste projekt vi gjort hittills, säger Peter Landin, servicetekniker Dematek.

Smidig lyftlösning

Lyftsystemet som monterats hos Recipharm Uppsala är en Demag KBK-enkelbana med en längd på 33800 mm med 3 manuella växlar och en maxlast på 1000 kg. Som lyftanordning används en kättingtelfer DC-Pro 10-1000.

– Det här blev en väldigt smidig lyftlösning för oss, som innebär att vi kunnat eliminera truckar och därigenom fått en tystare och säkrare arbetsmiljö samt mer fri golvyta. Samarbetet med Dematek har fungerat bra, de har varit lyhörda och såväl deras servicetekniker som konstruktör har lyckats få till ett bra resultat trots tuffa förutsättningar, säger Magnus Thunell.



Peter Landin, Dematek och Magnus Thunell, Recipharm.

Det här blev en väldigt smidig lyftlösning för oss, som innebär att vi kunnat eliminera truckar och därigenom fått en tystare och säkrare arbetsmiljö samt mer fri golvyta"

Vårt att veta om underhållsprogram

Som arbetsgivare är man skyldig att ha underhållsprogram, med definierade uppgifter och intervaller, på all lyftutrustning. För att få reda på mer fick vi möjlighet att ställa några frågor till **Håkan Andersson, servicechef region Syd på Dematek**.

Vad är ett underhållsprogram och varför behövs det?

– Det är ett program nedskrivet med instruktioner om vad på utrustningen som ska underhållas och hur ofta. Allt underhåll ska dokumenteras skriftligt i en journal. Underhållsprogrammet är till för att garantera utrustningens säkerhet och funktion samt främja en säker arbetsmiljö. Det är arbetsgivarens ansvar att se till att det finns ett underhållsprogram och att det följs.

Hur regleras det?

– Det är Arbetsmiljölagen och Arbetsmiljöverkets föreskrift AFS 2006:6 §30 som ligger till grund. Här står det att "En lyftanordning och ett lyftredskap skall underhållas samt genomgå fortlöpande tillsyn och dagliga kontroller när det används".

Vad utgår man från när man gör underhållet?

– Först och främst utgår man från tillverkarens bruksanvisning/servicehandbok som oftast innehåller vad på utrustningen som ska kontrolleras och hur ofta. Om detta saknas ska man utgå från de industristandarder som är framtagna av Svensk Standard, SS 768 00 04 Kranar – Tillsyn och skötsel och SS-ISO 23 815-1:2007 Lyftkranar – Underhåll. I första hand är det alltså det som är uppgett i bruksanvisningen som gäller och annars lutar man sig mot det som är skrivet i Svensk Standard.

Är det något annat man ska ta hänsyn till när man utformar sitt underhållsprogram?

– Ja, förutom att utgå från ovanstående är det viktigt att man tar med i beräkningen hur mycket utrustningen

används och i vilken miljö den verkar. I bruksanvisningen avser de angivna kontroll- och underhållsintervallerna normala driftsförhållanden. Används utrustningen mer måste intervallerna mellan underhållstillfällena kortas ned och anpassas till rådande driftsförhållanden. Ta även hänsyn till miljön där utrustningen verkar. Är det en extremt smutsig miljö eller att utrustningen är utomhus, är det troligt att den behöver underhållas oftare. Så det gäller alltid att anpassa underhållsprogrammet till sin anläggning och de faktiska förhållandena.

Vem ska utföra underhållet?

– Underhållet ska genomföras av kompetent och välutbildad underhållspersonal och dokumenteras i en journal.



Håkan Andersson, servicechef region Syd på Dematek.

8.5 Underhållsschema

8.5.1 Säkerhetsanvisningar

VARNING



Risk föreligger vid oförelämpligt underhåll!

Fara för liv och lem föreligger då maskinens driftsäkerhet inte är säkerställd.

- Genomför alla angivna underhållsarbeten enligt angivna intervall och på ett korrekt sätt.
- Kontakta kundtjänst om ni önskar hjälp med vissa arbeten.
- Var noga med att alltid föra in alla åtgärder som genomförs i travessanläggningens kontrollbok.

8.5.2 Kontroll- och underhållsintervall



ANMÄRKNING! Angivna kontroll- och underhållsintervall avser normala driftsförhållanden. Om det vid det löpande underhållet visar sig att intervallen är för långa, måste de kortas ned och anpassas till rådande driftsförhållanden.

Kontroller före drifttagandet, vid arbetsbörjan och när utrustningen är i drift

Åtgärd	se avsnitt	Första drifttagandet	Vid arbetsbörjan	Var 6:e månader	en gång per år
Kontroll av huvudlyftmotorns kopplingsdelar, avseende fastsättning	KD 141				Var 4:e - 5:e år
Kontroll av kopplingsdelar, avseende slitage samt tryck	KD 141				Var 4:e - 5:e år
Kontroll av färes ändring, ändring vid behov	→ "Ändring av ställaren", Sida 67	X			X
Kontroll av fören avseende skador och tröskel	→ "Ställarens uttagsgrepp", Sida 68	X	X		X
Kontroll av färeställning och färeställarens spel på rummen	→ "Färeställning av ställare", Sida 64 → "Montering av ställaren", Sida 63	X	X	X	X
Kontroll av lastkranen avseende sprutor, deformation och slitage	→ "Löpande kontroller och övervakningsåtgärder för lastkran", Sida 67				X
Kontroll av lastkran och kranledning	→ "Löpande kontroller och övervakningsåtgärder för lastkran", Sida 67	X	X		X
Kontroll av vidhäftande ändringar på lagringarna på överbrock, så, utgångsskivor och bultar från lastkranen, efter behov vid behov	→ "Ändring av ställaren", Sida 67				X
Kontroll av underbrock	KD 141				X
Kontroll av elektriska kopplingsdelar och installation	→ "Elektrisk anslutning", Sida 38	X		X	
Kontroll av gränsbrytarens funktion	→ "Kontroll av gränsbrytare", Sida 55	X	X		X
Kontroll av dragkedjor, manöverdonets kabel och kablage	→ "Kontroll av manöverdonets dragkedjor", Sida 21	X	X		X
Kontroll av bromsfunktionen	→ "Kontroll av bromsfunktionen", Sida 52 KD 141	X	X		X
Kontroll av bromsbelast, efterjustera vid behov	KD 141	X			X
Kontroll av bromsbelastighet	KD 141	X			X
Kontroll av överlastskyddets funktion	KD 141	X			X
Lastprens MOD införing av kontaktskåpet för lastupptagning	→ "Ändring av kontaktskåpet på MOD", Sida 67	X			X
Kontroll av informationspanel och trycktryck på MOD, som fungerar som föregång	KD 141	X			X
Kontroll av föregångsdata på jätteringsutrustningen på MOD	KD 141	X			X

141: Intervallen för underhåll genomförs av Dematek kundtjänst (KD) eller annan auktoriserad teknisk personal.



Säkerhet och ergonomi i fokus för Rolego

Med den nya lyftutrustningen kan Patrik Lönnberg jobba säkert vid hanteringen av skoporna i produktionen.

När Rolego byggde en ny svetshall kontaktade man Dematek för att få förslag på lämplig lyftutrustning till lokalen. Med fokus på säkerhet, ergonomi och ett bra materialflöde levererade Dematek en komplett lösning bestående av två traverser, två svängkranar och fyra lyftbord.

Hos legotillverkaren Rolego, beläget i Ilsbo strax norr om Hudiksvall, är det full fart i produktionen. Vi bad företaget vd Peter Lönnberg berätta lite om verksamheten.

– Vi har tillverkning i plåt upp till 200 mm och gör allt från ritning fram till färdig produkt. I vår kompletta verkstad utför vi skärning i gas- och plasmaskärmaskin, bockning, svetsning, kapning, borrar samt bearbetning i fler.op.maskin. Huvudprodukten är alla former av skopor för grävare, och frontlastare samt legotillverkning av allt från chassidetaljer till ishockeyrinkar, säger Peter och fortsätter:

– Verksamheten går bra samtidigt

som vi var trångbodda i vår fastighet, som är på cirka 550 kvadratmeter. För att få mer ändamålsenliga lokaler och även bättre arbetsmiljö, med möjlighet till högre standard på luftrening och klimat, beslöt vi att bygga en ny svetshall på cirka 300 kvadratmeter. Ett arbete som påbörjades i slutet av sommaren förra året.

Lyftutrustning viktig investering

Rolego arbetar med tungt gods och måste därför ha en smidig lösning för materialhanteringen i den nya lokalen.

– Lyftutrustningen var en stor och viktig del av investeringen i utbyggnaden. Sedan tidigare har vi lyftutrustning från Dematek i de gamla



Foto: Lef Wilkberg

”Då det är fråga om en långsiktig investering är det viktigt att kunna lita på leverantören många år framöver”

arbetsstationerna. Min lösning blev att istället ha en traversbana med två 2-tons traverser samt två svängkranar, i två hörnor av lokalen. Varje arbetsstation utrustades dessutom med varsitt lyftbord, varav två av dem försänkta i golvet, säger Kjell Sjödin.

Utmaning att maximera lyfthöjden

Att maximera lyfthöjden var utmaningen i det här projektet då höjden upp till innertaket i lokalen endast var 5,5 meter.

– När man tar fram en sådan här >>

lokalerna. Vi är nöjda med de traverserna samtidigt som deras personal är kompetent och ger oss bra support och service. Det är också smidigt att de har kontor i Hudiksvall. Då det är fråga om en långsiktig investering är det viktigt att kunna lita på leverantören under många år framöver. Därför var det självklart för mig att kontakta Dematek och deras säljare Kjell Sjödin på, säger Peter Lönnberg.

Fyra arbetsstationer

– Jag besökte Rolego, gick igenom deras önskemål och tittade på förutsättningarna i den nya lokalen. Det var fråga om fyra arbetsstationer och man skulle kunna lyfta mellan 1000 och upp till 2000 kg. Vi tittade på lite olika lösningar och först skissade jag på att använda ett KBK lättlastsystem. Men det skulle då krävas för mycket upphängningsstål, som skulle vara i vägen samtidigt som det skulle bli svårt för dem att i framtiden enkelt kunna ändra placeringen av



Kjell Sjödin, Dematek och Joakim Werneryd, Rolego.

>> lösning gäller det att tänka tredimensionellt. Vi hade att ta hänsyn till takhöjden och under det ventilation och annan installerad utrustning. Därunder kunde vi skissa på traversens placering, som också måste kunna gå fritt över svängkranarna. Så det gällde att tänka till, göra en skiss och sen föra över den i vårt ritprogram. Därefter kunde vi få fram måttuppgifter på bland annat högsta krokhöjd på svängkranarna. Det är alltid en process och lite pusslande för att maximera lyfthöjderna, men resultatet blev bra, säger Kjell Sjödin.

Optimerar användningen av de nya lokalerna

Vid årsskiftet monterades lyftutrustningen, bestående av 2 st Demag Universalkran EPKE 2 t x 9700 mm med Demag kättingtelfer, 2 st svängkran 1000 kg med Demag kättingtelfer samt 2 st Edmolift Lyftbord 1000 kg och 2 st Edmolift Lyftbord 2000 kg.

– Den här lösningen har gett oss ett mycket bra materialflöde samtidigt det innebär högre säkerhet och ergonomi. När man svetsar skopor, som väger ett ton, måste man vända skoporna för att komma åt och svetsa runt om. Då är det viktigt att personalen kan hålla tillräckligt avstånd för att det ska vara säkert. Dematek lyckades verkligen maximera lyfthöjden vilket innebär att vi nu kan vända på skoporna på höjden och samtidigt hålla ett säkert avstånd. Det blev en bra lösning som innebär att vi kan jobba rationellt och optimera användningen av våra nya lokaler, säger Peter Lönnberg.

Dematek lyckades verkligen maximera lyfthöjden vilket innebär att vi nu kan vända på skoporna på höjden och samtidigt hålla ett säkert avstånd"



Maximal ergonomi med hjälp av lyftutrustning samt lyftbord från Dematek.



Foto: Samuel Jonsson

Trygghet viktig då Orwak väljer leverantör av lyftutrustning



Allan Broddnäs, Dematek och Dag Börjesson, Orwak.

Vid Orwaks produktionsenhet i Sävsjö har man en hel del lyfthjälpmiddel. Företaget expanderar och har nyligen investerat i flera nya lyftutrustningar från Dematek.

– Vi vill inte ha för många olika fabrikat. Ju färre vi har desto enklare är det vid service och underhåll, säger Dag Börjesson, inköpschef Orwak.

I småländska Sävsjö återfinns Orwaks huvudkontor och produktionsenhet. Här har man sedan 1971 utvecklat och tillverkat komprimeringsutrustning. Idag ingår Orwak i den internationella Sulo Group och cirka 90 procent av produktionen exporteras till Europa, USA och Japan.

Komprimering av avfall

– Vi är världsledande då det gäller komprimerings- och balningslösningar för fast avfall vid källan. De kompressorer vi producerar komprimerar exempelvis wellpapp, kartonger och allehanda emballage. Material som annars till stor del innehåller luft och tar mycket plats kan våra maskiner

komprimera ner till under 20 procent av den ursprungliga volymen. Genom att komprimera materialet skapar vi ytor och såväl vid förvaring som transport. Det bidrar till ökad effektivitet, en renare miljö och trevligare arbetsmiljö samt mer hållbara och ekonomiska transporter. Våra kunder återfinns i branscher så som livs- och detaljhandel, industri, lager samt hotell och restauranger. Ja, i princip överallt där man har dåligt med utrymme och tar emot mycket gods, berättar Dag Börjesson.

Expanderar

Orwak har en positiv ordergång samtidigt som man tagit fram >>



▲ De senaste tre åren har Dematek levererat lyftutrustning till tre olika projekt på Orwak. Först gällde det två traverskranar till deras svetsavdelning...

...sedan ett KBK lättlastsystem som utökades... ►

◀ ...och nu senast ytterligare två KBK-anläggningar, en till svetshallen och en till nya hallen.



>> nya maskinmodeller. Det här har gjort att man behövt expandera sin produktionsenhet med nya lokaler och fler arbetsplatser i omgångar.

– Vi har på senare tid bland annat byggt ut plåtverkstaden med 900 kvadratmeter. Vi ser en ökning i produktionen även framåt och vår expansion innebär att vi också behöver investera i ny lyftutrustning, dels för montering av maskiner dels för plåthantering, säger Dag Börjesson och fortsätter:

– Vi försöker begränsa antalet leverantörer inom lyft om möjligt då det förenklar vid service och reservdelshållning. Mycket av den lyftutrustning vi har sen tidigare är levererad av Dematek. Men när vi ska investera i ny lyftutrustning går vi givetvis ut och frågar även andra leverantörer, för att jämföra lösningar, erbjudanden och prisbild.

Investering i ny lyftutrustning

De senaste två åren har Dematek levererat lyftutrustning till tre olika projekt på Orwak. Ansvarig för affärerna är Jonas Nordén, säljare på Dematek.

– Efter att Orwak har presenterat sina önskemål var jag ute och mätte upp förhållandena på plats och ställde frågor. Därefter ritade vi upp förslag på lösning och offererade. Det första



Vi försöker begränsa antalet leverantörer inom lyft om möjligt då det förenklar vid service och reservdelshållning"

projektet var för cirka två år sen då vi levererade en fristående kranbana till deras svetsavdelning, med två traverskranar om 2 ton vardera, säger Jonas Nordén och fortsätter:

– Nästa projekt, som monterades för ett halvår sen, bestod dels av att vi skulle förlänga och skarva på ett gammalt KBK-lättlastsystem med sex meter bana samt en ny travers på 500 kg. De beställde även ett fristående KBK-system med en banlängd om sex meter, som hänger i fyra "galgar" (upphängningsstålet) samt en travers på 500 kg. Här var golvet lite tunt så vi fick tillverka större fotplåtar än normalt till pelarna för stålet.

Levererar helhetslösning

Det senaste projektet som beställdes i början av 2022 bestod av ytterligare

två KBK-anläggningar, en till svetsavdelningen och en till nya hallen. En 11 meters KBK-bana med två traverser 500 kg samt telfrar DC-Com 5-500, inklusive 6 st galgar och montage samt en 10 meters KBK-bana med en travers 250 kg, telfer DC-Pro 5-250, inklusive 4 st galgar och montage. De nya anläggningarna monterades av Dematek under mars månad.

– Vi är nöjda med samarbetet med Dematek. De kan sin sak och levererar alltid en helhetslösning, från våra önskemål till offert och fram till färdigmonterad utrustning. Det har alltid fungerat bra och vi känner oss trygga med Dematek, avslutar Dag Börjesson.





Den mänskliga faktorn vid riskanalys

Inför ett lyft är man skyldig att göra en riskanalys, där man går igenom vad som ska lyftas, vilket lyftredskap och lyftutrustning som ska användas och hur miljön ser ut. Men det är också viktigt att man tar hänsyn till den mänskliga faktorn. Kurt Oeltz, servicetekniker och utbildare på Dematek hjälper oss att reda ut begreppen.

Vad är den mänskliga faktorn...

– Det är ofta det som åsytas då en människa gjort ett misstag som resulterar i en arbetsplatsolycka, där man inte hittat några fel på utrustningen, arbetsmiljön eller organisationen. Den mänskliga faktorn är när människor gör oavsiktliga, omedvetna eller till och med medvetna fel. Det sker en hel del olyckor som hade kunnat undvikas om man från början hade tagit med den mänskliga faktorn i beräkningen. "Ingen kedja är starkare än dess svagaste länk" och hur mycket regler och förordningar det än finns kring själva lyftutrustningen så är det ändå en människa som ska utföra lyftet.

...och vad kan den bero på?

– Det kan bero på många olika saker, som till exempel stress, arbetsbörda, trötthet med mera. Har man problem hemma, dåligt med sömn, sjukdom, koncentrationssvårigheter, alkoholproblem, en pressad arbetssituation. Men det kan också vara olika störningsmoment, till exempel att man varit ouppmärksam och skickat meddelanden eller tittat i sin mobil.

Hur ska man tänka kring det när det gäller riskanalysen inför lyft?

– Det är viktigt att förstå vilka riskerna är och på vilket sätt man ska hantera dem för att förhindra olyckor. Det gäller då att titta på helheten, vad ska jag lyfta, vilket lyftredskap ska

jag välja, vilken väg ska jag ta, hur är lokalen och miljön beskaffad, finns det några hinder som till exempel maskiner, truckar etc., finns det människor i lokalen att ta hänsyn till, vilka situationer kan uppstå? Tänk igenom innan hur du ska köra så att du kan kontrollera körningen på ett säkert och tryggt sätt. Minst lika viktigt är att man även inför lyftet tar hänsyn till den mänskliga faktorn så att man anpassar arbetet efter människans förutsättningar, för den som kör kranen är också en riskfaktor.

Hur kan man som arbetsgivare, kollega, eller själv förebygga att det händer olyckor orsakade av den mänskliga faktorn?

– Som arbetsgivare ska man se till att minska förekomsten av mänskliga misstag genom att anpassa arbetsmiljön och arbetet efter den enskilda människans förutsättningar. Det viktigaste är att se till att alla medarbetare har rätt kompetensnivå, vet sina skyldigheter och ansvar samt dessutom får regelbunden utbildning. Det är också viktigt att löpande ha medarbetarsamtal där säkerheten i arbetet ska vara en given punkt. Som arbetsgivare bör man också engagera de anställda i att utforma processer och arbetsmiljöer och skapa en kultur kring hälsa och säkerhet på arbetsplatsen.

– Som arbetskamrat gäller det att vara



Kurt Oeltz, servicetekniker och utbildare på Dematek.

observant och försöka se om någon kollega inte ser ut att vara i form. Prata med varandra på arbetsplatsen och fråga hur han/hon mår, om det är några problem och om du kan hjälpa till. Med mänsklig omtanke kan man nå långt.

– Du som ska utföra lyftet måste själv ansvara för att känna efter inför varje lyft. Har du fått rätt utbildning, har du fysisk och psykisk status för att utföra jobbet, finns det yttre störningsmoment etc. Känner man att man av olika orsaker inte har en bra dag, prata med arbetsledaren och se till att någon annan om möjligt kan utföra lyftet.

PROFILEN

Marika Punna

Säljare Utbildning Dematek

Bor: Västerås, men uppvuxen i Stockholm.
Kommer ursprungligen från Finland.

Familj: 25-årig dotter och en katt.

Fritidsintressen: "Umgås med min dotter, läsa och är också serienörd (jag har de flesta streamingtjänsterna). Sen har jag också typiska finska intressen som ishockey, formel 1, längdskidåkning och bastubad."



Hej Marika!

Du är nyanställd på Dematek – berätta.

– Jag började arbeta på Dematek i mars som säljare av utbildning. Dematek satsar nu stort på utbildning då man ser en stor efterfrågan på marknaden. Regelverken som företag har att följa blir allt mer omfattande och det krävs kunskap för att kunna fatta rätt beslut. Dematek kan erbjuda ett brett utbildningsprogram inom många områden för industrin. Hittills har utbildningarna främst sålts via våra instruktörer men den stora efterfrågan har gjort att det behövs en säljare specialiserad på området. Jag kommer bearbeta kunder över hela Sverige och ha ett nära samarbete med våra traverssäljare, då behovet av produkter och utbildning går hand i hand.

Vilken bakgrund har du?

– Under större delen av min karriär har jag arbetat inom VVS-branschen, med vattenbesparing och VVS-tjänster. Efter det jobbade jag på ett företag inom digitaliseringsbranschen, med digitalisering, laserskanning av ritningar. Det senaste året har jag arbetat som säljare på ett företag i utbildningsbranschen. I alla år har det varit fokus på fastighetskunder och tjänster och system för fastighetsförvaltning.

Vad var det som lockade med Dematek?

– Arbetet som säljare av utbildning är en spännande tjänst som jag har möjlighet att vara med och utveckla. Dessutom är Dematek ett intressant

företag med bra rykte som stabilt familjeföretag och jag ser goda möjligheter att växa inom företaget.

"Arbetet som säljare av utbildning är en spännande tjänst som jag har möjlighet att vara med och utveckla"

Vad ser du som dina främsta styrkor?

– Jag är bra på att bygga nytt och komma med nya grepp, något jag tidigare gjort inom VVS-branschen. En annan styrka är att jag är självgående och samtidigt en lagspelare.

Vilka typer av utbildningar erbjuder ni?

– Vi har ett brett program som omfattar utbildningar inom bland annat kranar och lyftredskap, mobil arbetsplattform, truck, elsäkerhet, riskanalys, ansvar och fallskydd. Under 2021 utbildade Dematek cirka 1100 personer vid 150 utbildningstillfällen. Utbildningarna erbjuds antingen vid våra kurscentra, ute hos kund eller via webb.

Vad blir ditt fokus nu den första tiden?

– Det blir till att sätta sig in i produkterna och företaget samt lära känna mina kollegor. Jag ser vidare fram emot att komma ut och träffa kunderna och skapa relationer på marknaden. Jag har ett stort kundunderlag att jobba emot då Dematek är en stor aktör inom lyft. Jag ser stora möjligheter med den här tjänsten och att kunna vara med och göra Dematek till kundernas förstaval när det gäller våra utbildningar.



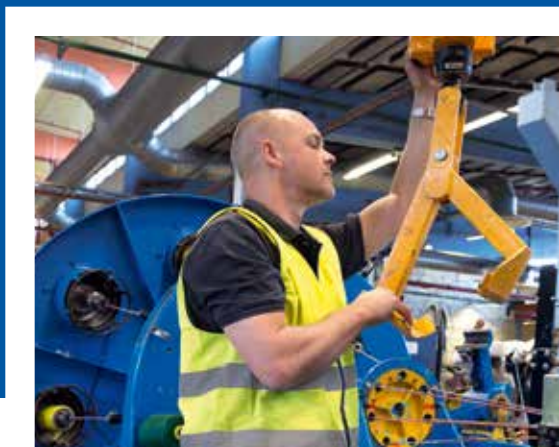
Missa inte! Kostnadsfri ansvarsutbildning under Underhållsmässan.

Missa inte chansen att delta på Demateks kostnadsfria ansvarsutbildning under Underhållsmässan. Den lämpar sig för alla med någon form av personalansvar – från VD till produktionschef, underhållschef, HR, arbetsledare och skyddsombud. Utbildningen är 4 timmar lång inklusive en paus då Dematek och Underhållsmässan bjuder på fika. Utbildningen hålls av våra kunniga instruktörer.

Kostnaden är i vanliga fall 3 000 kr.



Följ QR-länken och anmäl ditt intresse så tar vi kontakt med dig för att boka in en tid.



TRYGGA LYFT SEDAN 1919

Dematek är Sveriges ledande företag inom lyftanordningar och lyftredskap för svensk industri. Vi har erbjudit lösningar för Trygga Lyft sedan 1919.

Vi konstruerar, säljer, monterar, utbildar och utför underhåll på traverser, svängkranar, telfrar, lyftbord och många andra produkter.

Vi är generalagenter för kvalitetsledande Demag Cranes & Components och är dessutom återförsäljare för flertalet andra varumärken. Vi har Sveriges tyngsta serviceorganisation inom lyftteknik och servar alla fabrikat. Varje år utför vi löpande underhåll på fler än 30 000 objekt, hos mer än 1 000 kunder, fördelade på 350 orter över hela landet.



Läs mer på dematek.se